

SOFTWARE: Bruce Lee, Arkanoid II, Tuareg, Strip poker II plus, Sabotaje y Bloody.

DISFRUTA ESTAS FIESTAS JUGANDO CON NUESTRO SUPER PACK ESPECIAL

DE MSX

Debido a la amplia aceptación de nuestro pack navideño ampliamos el plazo de vigencia de esta sensacional oferta

pásate las fiestas más emocionantes con nuestra oferta de packs...

REYES DEL ARCADE

Con los juegos más adictivos que dejarán tu joystick hecho migas. Por sólo 2000 pelas cuatro sensacionales juegos.

STAR RUNNER MATAMARCIANOS KRYPTON MAD FOX

Has visto que te ahorras 1400 cucas.

SUPERCEREBROS

Rómpete la cabeza y haz que tus amigos se vuelvan locos con nuestra oferta para supercocos. Por solo 1000 pelas dos juegos que son la monda:

LORD WATSON*



EL SECRETO DE LA PIRAMIDE*

PROGRAMACION A TOPE

Los programadores harán su Agosto estas Navidades por solo 700 pesetejas.

GAMES TUTOR (I) TEST DE LISTADOS







Nombre y Apellidos	
Población	CP
Provincia	Tlf
REYES DEL ARCADE ptas. 2.000 SUPERCEREBROS EN ACCION + ptas. 1.000 PROGRAMACION A TOPE ptas. 700	
Gastos de envío ptas. 200 por oferta Remito talón bancario de ptas Importante: Indicad en el sobre MSX-Club de cassettes	

Recorta y envía este boletín a MANHATTAN TRANSFER, S.A. Roca i Batlle, 10 - 12, bajos. 08023 Barcelona.

adjuntando el resguardo del giro postal o un talón bancario al portador.

...NUMERO

Ya estamos en nuestro número 50!. Aunque parezca mentira, hasta aquí hemos llegado. Y pensamos continuar. ¿Quién osará poner en duda nuestra vocación hacia el estándar MSX? ¿Acaso no somos la única revista que apoya a la norma? Para conmemorar este número 50 de vuestra revista se ha creado un número especial para contentar a todos nuestros lectores: los fanáticos del software y los buscadores de rutinas que les permitan perfeccionar su aprendizaje. Para los primeros se ha buscado un comentario especial que hiciese las delicias de todos ellos. Nada mejor que analizar un juego de la primera compañía encargada de hacernos pasar aquellas horas muertas de antaño delante del monitor. Nos referimos a Konami. Es más, casi nos parece recordar cuando sudábamos ante el dilema de cómo pasar una pantalla de King's Valley. Así, en este especial número 50, comentamos su segunda parte, novedad y primicia absoluta. Y sin olvidar a otros seguidores de MSX-Club, incluímos una reedición de las mejores partes de nuestro número ESPECIAL CODIGO MAQUINA. Dado que este número está agotado y ante la insistencia de los usuarios nos hemos visto casi obligados a publicar una segunda edición en forma de poster central.

Para terminar el editorial, agradecemos vuestro seguimiento en estos más de cuatro años de MSX-Club. Esperamos os guste este ESPECIAL NUMERO 50, bodas de

oro de nuestra/vuestra revista.

MANHATTAN TRANSFER, S.A.

IICOMPLETA TU HEMEROTECA DE PROGRAMAS!!



¡SI TE HACE FALTA ALGUN NUMERO DE MSX PIDELO HOY MISMO!



Para contar con la más completa colección de programas de MSX sólo tienes que recortar o fotocopiar el cu-pón y dirigirlo a Dpto. Suscripciones MSX CLUB DE PROGRAMAS. Roca i Batlle, 10-12. 08023 Barcelona.

	BOLETIN DE PEDIDO	
i	Sí, deseo recibir hoy mismo los números	de MSX CLUB DE PROGRAMAS, libre de
	gastos de envío, por lo que adjunto talón n.º del Ban	co/Caja
1	por el importe de	portador barrado.
1		
1	CALLE	
í	DPPROVINCIA	TEL
П		

Sumario.

<u>msxclub</u>

año V - Nº 50 Marzo 1989 - 2ª Epoca Sale el día 15 de cada mes P.V.P. 425 Ptas. (Inc. IVA y sobretasa aérea Canarias)

EDITORIAL ...número 50.

MONITOR AL DIA
Un anticipo de las novedades que
se están cociendo en la olla del
MSX.



OPINION

El miedo de los usuarios. La creciente angustia de aquellos usuarios por la desaparición del estándar.

CONCURSO

La preparación de un nuevo concurso de artículos periodísticos destinado a ocupar un espacio mensual.

DEL HARD AL SOFT
Como ya viene siendo habitual
Willy y Carlos rivalizarán en esta
sección por atraer vuestra curiosidad,
intentando resolver al mismo tiempo
las consultas de nuestros más curiosos
lectores. ¡Comunicación y ayuda directamente para los lectores!

1) TABLON DE ANUNCIOS

Dos inserciones gratuitas para todos nuestros lectores con que podéis intercambiar, comprar o vender hard y soft original. Este mes incluímos una forma distinta de anunciarse en nuestra revista, muy económica por otra parte. BRAINSTORM

EL fascinante mundo de las cadenas. ¿Sabes lo que es un "garbage collection"? Somos los primeros en hablar de esta forma de ahorrar memoria.

BIT-BIT
...y a jugar. Prueba lo último de este mes: Bruce Lee, Arkanoid II, Strip poker II plus, Tuareg, Sabotaje, y Bloody.

LISTADOS
Razones trigonométricas
Blue Bird, Adaptador Gen Disk

Y es que cuando un cartucho cae en manos de algún colaborador loco nunca se sabe lo que va a pasar. ¿Quieres ver concluída la segunda parte de uno de los juegos más famosos de Konami?



PAGINAS CENTRALES

Especialmente para este número 50 incluímos un poster con una reedición de las partes más interesantes de nuestro número ESPECIAL CODIGO MAQUINA: las rutinas de la BIOS, y las tablas de variables ROM y RAM del sistema.

CALL XXVIII
Cómo hacer duplicación de discos.
La finalidad radica en hacer copias de seguridad de tus programas.

TRUCOS Y POKES
Una ensalada de trucos y pokes
para los gourmets de los videojuegos.

TRUCOS DEL PROGRAMADOR

Apartado abierto a la participación de todos los lectores.



Director Ejecutivo: Carlos Mesa.

Redacción: Willy Miragall, Julio Gento, Jesús Galera, Joaquín López, Julián Romero, Juan C. Roldán, Roni Van Ginkel. Comentarios de software: MSX-Boixos Club. Produce: Manhattan Transfer, S.A., Diseño y maquetación: Jordi Jaumandreu. Departamento de Producción y Publicidad. Directora: Birgitta Sandberg. Corresponsalía en Madrid: Ernesto del Valle. Suscripciones: Silvia Soler. Redacción, administración y publicidad: Roca i Batlle, 10 -12, bajos. 08023 Barcelona, Tel. (93) 211 22 56. Distribuye: SGEL, S.A. Avda. Valdelaparra, 39. Pol. Ind, Alcobendas. 28100 Madrid. Fotomecánica y fotocomposición: JORVIC. C/Orduña, 20. Barcelona. Imprime: Litografía Roses. Cobalto, 7 - 9. 08004 Barcelona.

Todo el material editado es propiedad exclusiva de MANHATTAN TRANSFER, S.A. Está prohibida la reproducción total o parcial por cualquier medio de esta publicación sin la correspondiente autorización.

Dep. Leg. B-38.046-88

MERCADO DEL SOFTWARE

uentes de última hora nos han informado de la inauguración próxima en Barcelona de un supermercado de software. Para sus comienzos han previsto una publicidad de venta por correo que, atraerá a los coleccionistas dado el alto interés de los títulos que se comercializarán. Para empezar nos hablaron de la promoción, a nivel nacional, de la publicidad que surgirá en nuestras revistas ofreciendo títulos de antiguos videojuegos a precios de risa; para hacernos una idea, más del 60% de descuento sobre el precio original. ¡Increíble!. Además el hacer asequible cualquier juego al posible usuario será la lógica de Mercado del Software. Estáte atento pues a su próxima inauguración.

SYSTEM 4 NOS TRAE SUPERMAN

B ajo licencia de DC Comics, esta conversión de la máquina arcade, nos traslada a una difícil historia para salvar la humanidad. Una historia que se mezclará con el rescate

de un barco donde viaja el gobernador y la entrometida Lois Lane, el desmantelamiento de una banda terrorista, y la búsqueda de una bomba capaz de destruir al mundo –colocada, cómo no, por el malvado Lex Luthor–. Dotado de todos los poderes conocidos del hombre de acero, deberás hacer frente a un sinfín de peligros en una carrera contra el tiempo. Tyne soft lo llevó al mercado anglosajón y System 4 lo introducirá en nuestro país. Le auguramos un gran éxito a Clark Kent.

LANZAMIENTOS DEL AÑO PRESENTE

ara este año 89 está prevista una gran serie de lanzamientos a nivel europeo. Rumores insistentes dictan que la conversión a 8 bits del programa Starglider también incluirá la versión MSX, al igual que puede ocurrir con los juegos de Code Masters—BMX Freestyle o Death Stealker—, las conversiones de films—Running man de Grand Slam—, y algunos juegos de Sega. Ah, y hablando de Grand Slam, lo más probable que ocurra es que, la conversión de la serie televisiva Thunderbirds también se produzca a la par en el sistema MSX.



INHUMANOS: DISCO DE ORO

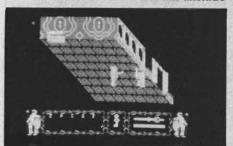
E sta notícia tiene correlación en parte con el software. Ya que, a raíz del éxito logrado por este grupo, todo lo que suceda a esta banda de fanáticos repercute en el trogloditamascota del grupo musical y del software de Zafiro. Pues nada más y nada menos que esta bestia prehistórica se ha echado una novia con la que aparecerá en público próximamente. Difícil ha sido hacer el amor en un Simca 1.000, pero por lo visto no ha sido difícil conseguir un disco de oro por parte de Inhumanos.

NUEVAS BASES PARA EL CONCURSO DE PROGRAMACION

os hemos encontrado con grandes problemas a la hora de recompensar a los autores de los distintos programas publicados en nuestro concurso de programación por falta de información. Estas circunstancias nos obligan a modificar 1) la carátula del cassette de envío al concurso, 2) a rogar a los premiados que nos devuelvan el recibo que se les envíe, correctamente firmado y a vuelta de correo. Disculpando sepáis comprender estas incidencias, exhortamos en el cumplimiento de esta nueva norma en el beneficio de todos. Gracias.

NUEVO SOFTWARE OMK PARA MSX

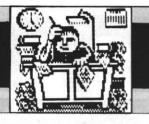
os sorprendieron recientemente con un programa para tráfico sobre la educación vial, y ahora se están preparando para sorprendernos mucho más con varios programas de notable calidad. Por lo tanto, ya está disponible el tan esperado Sir Lancelot, video-aventura sobre las andanzas del más valeroso de los caballeros de la mesa redonda en busca del tan ansiado





Grial. Castillos y bosques repletos de maléficos hechizos que sólo pueden desvaratarse reuniendo una serie de objetos mágicos. Y más, se está preparando la segunda parte de Skate Dragon, un patinador con aires futuristas. Y para terminar una batalla galáctica, Space Combat: adicción ilimitada para los guerreros del joystick.

Opinión



¿Quién nos apoya? –extraído del concurso de artículos–

...lo que parecía que consagraría al estándar MSX es que daba gusto ver las empresas que estaban apoyando el sistema, y no solamente empresas japonesas, sino las más grandes compañías del mundo estaban apoyando al estándar MSX; y ésto era por algo. No era posible que grandes empresas como Sanyo, Mitsubishi, Panasonic, JVC, Canon, Goldstar, Toshiba, etc. se arriesgaran a la comercialización de un producto que pudiese perjudicar sus nombres. Y, por otra parte, era importante el nombre de los creadores del Basic MSX: nada más y nada menos que Microsoft Corp. Un Basic potente y versátil con gran semejanza con el Basic-PC. Pero cuando verdaderamente me sorprendí y creí que el MSX entraba muy fuerte fue al ver un nombre entre las empresas pertenecientes a la norma; era Amstrad. Esto empezaba a ser importante.

En el mundo del software empezaba a destacar una empresa japonesa, la conocida Konami; aunque una importante notícia se avecinaba sobre el mundo de los MSX. La aparición de los ordenadores de segunda generación. Estos dispondrían de doble o triple capacidad de memoria que su generación anterior, y además serían compatibles. Los MSX2, con su capacidad gráfica y de imágenes, y con una capacidad de memoria media de 256k harían que la norma MSX no se centrase sólo en producir juegos, sino programas más profesionales.

Pero todo no puede ir muy bien en la vida: el resultado es que fueron pocos los importadores de MSX2 –a decir verdad sólo tres–, cuyos precios de venta al público eran elevados y con escaso software para estos aparatos.

Se empezaban a escuchar las malas notícias sobre el MSX, principalmente los rumores que decían que Amstrad junto con Thompson se habían guardado los contratos en la caja fuerte. Pero éstos eran pequeños escollos que se podían salvar y parecía que no preocupaba demasiado. En estas riendas llegó el Atari ST y todas las casas de software apuestan por las máquinas de

16 bits. Y por si fuera poco nos anuncian la aparición del Spectrum compatible PC. Y el total error de todos: algunas empresas nacionales dejan de apoyar al MSX, dejándonos prácticamente en manos de dos empresas. Pero no todo tiene su lado malo. Y aunque lo tenemos todo en contra -según mi propia opinión- nosotros seguimos teniendo lo mejor en 8 bits. Quizás en un futuro las cosas cambien, y aunque los MSX se conviertan en simples consolas Megaroms -que me lo veo venir-, seguiremos teniendo los mejores programas, gracias únicamente a las numerosas empresas japonesas que se dedican a alimentar nuestras excelentes máquinas.

Daniel Tomás Bosch (Barcelona)

Al MSX ¿lo matan?

Ultimamente en nuestro país se está haciendo una durísima campaña en contra del estándar MSX. Esta ofensiva vino siendo realizada, principalmente, por una conocida revista, que a través de sus editoriales y artículos nos anunciaba la inminente desaparición del MSX -hasta la desaparición de esta revista hace unos meses-. Aún hay casos más chocantes. En cierto servicio técnico de una de las dos conocidas firmas que llevan actualmente el MSX me dijeron que éste era muy malo y que se rendiría delante de los Amiga y Atari ST. Para convencerme de tal cosa se me dieron razones tan convincentes como que el "el MSX sólo es compatible consigo mismo". ¡Increíble!

Lo más curioso del caso es que en

Lo más curioso del caso es que en países como Japón, Francia, Holanda o Brasil, donde el MSX está implantado, no saben nada de ninguna crisis, mientras que aquí muchísimos usuarios están convencidos de que su ordenador está en las últimas.

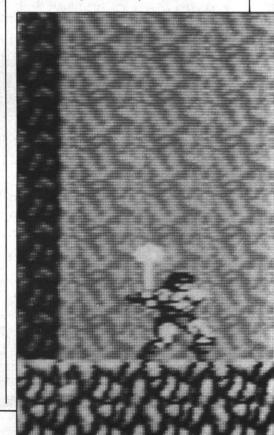
¿A qué se debe esta campaña contra

el MSX?. ¿A que el MSX sea menos potente que el Amiga o el Atari?. Dificilmente. Hace ya muchos años que el Spectrum ha dejado de ser el mejor ordenador del mercado, y sin embargo, vende cada día más. ¿Porque se haya dejado de fabricar el estándar?. Falso. Los MSX se siguen fabricando. Es más, en Japón ha aparecido el MSX2 Plus, que por lo que tengo entendido va a dejar en paños menores al Amiga y al Atari. Entonces...¿por qué la supuesta crisis del estándar?. Sencillamente por intereses comerciales. Como suena. La empresa Atari ha decidido implantar en España sus productos. Hay que reconocer, entonces, que esta empresa tiene unos buenos conocimientos de marketing.

La verdad es ésta: yo soy usuario de MSX2 y nunca he tenido problemas para conseguir software o periféricos, y nunca se me ha quedado pequeño mi MSX2. Reconozco que el Amiga es objetivamente más potente que el MSX2, pero pongo en duda la superioridad de otros ordenadores de 16 bits respecto al MSX2.

El tiempo dirá la última palabra.

Juan C. Enrique Burriana (Castellón)





CONCURSO DE ARTICULOS PERIODISTICOS

INSERTAR EN EL ARTICULO A MODO DE CUESTIONARIO

TITULO DEL ARTICULO

	The state of the s
TEMATICA	
D.N.I	
CALLE	
N°POBLACION	
PROVINCIA BREVE RESUMEN	DP
A	
<u></u>	
ATTENDED TO THE RESIDENCE OF THE PARTY OF TH	No DE DECEDCION

Remitir a: CONCURSO DE ARTICULOS PERIODISTICOS Roca i Batlle, 10-12, bajos. 08023 Barcelona

BASES

- El tema con el que irá relacionado el artículo deberá tratar sobre la informática. El contenido es libre, sin embargo, deberá ir relacionado, específicamente, con el estándar MSX.
- Podrán participar todos nuestros lectores, cualquiera que sea su edad.
- Todos los artículos deberán llevar el cuestionario adjunto, o bien fotocopia del mismo.
- Los artículos se escribirán mecanografiados, a doble espacio, y con una extensión mínima de cuatro folios.
- Los artículos tendrán que ser originales y no podrán haber aparecido publicados en cualquier medio de información.
- 6. No existe fecha límite para el plazo de entrega de originales.
- Manhattan Transfer hará una selección previa de todos los artículos a publicar en cada número de la revista.

PREMIOS

- En fecha a determinar, los lectores de la revista podrán votar al que consideren el mejor artículo del año. Las votaciones entrarán en un sorteo de diversos premios.
- Manhattan Transfer premiará en metálico al artículo ganador del concurso –el más votado por los lectores.

FALLO Y JURADO

- 10. El consejo asesor de la editorial Manhattan Transfer hará una selección previa de los artículos a publicar, mientras que el artículo ganador queda en función de los votos de los lectores. Ambos fallos serán inapelables.
- Todo el material quedará en propiedad de Manhattan Transfer, S.A.
- 12. No se mantendrá correspondencia ni se devolverán originales.



BASES

- Podrán participar todos nuestros lectores, cualquiera que sea su edad.
- 2. Los programas podrán ser enviados en cinta de cassette, debidamente protegidos en su estuche de plástico, o en disco de 3 1/2 pulgadas.
- 3. Todos los programas deberán llevar la carátula adjunta, o bien fotocopia de la misma.
- 4. Cada lector puede enviar tantos programas como desee.
- No se aceptarán programas ya publicados en otros medios o plagiados.
- 6. Los programas deben seguir las normas usuales de programación estructurada, utilizando líneas REM para marcar todas sus partes—en la primera línea REM hay que indicar vuestro nombre y apellidos, aparte de especificar que el programa sea para MSX-Club—, subrutinas donde sean necesarias, etc.
- 7. Todos los programas deben incluir las correspondientes instrucciones, lista de las variables utilizadas, aplicaciones posibles del programa, explicación del mismo, y todos aquellos comentarios y anotaciones que el autor considere puedan ser de interés para su publicación.

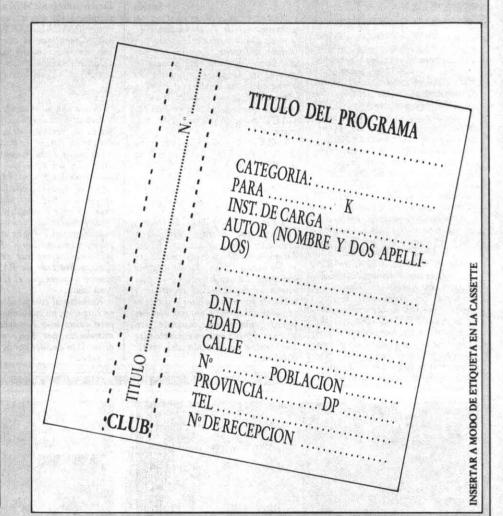
PREMIOS

 Los programas serán premiados mensualmente, de modo acorde con su calidad, con un premio en metálico de 2.000 a 15.000 ptas.

FALLO Y JURADO

9. El Departamento de Programación

- de MSX-Club de Programas hará la selección de aquellos programas de entre los recibidos, según su calidad y su estructuración.
- Los programas seleccionados aparecerán publicados en la revista MSX-Club de Programas.
- 11. Las decisiones del jurado serán inapelables.
- Los programas no se devolverán, salvo en ocasiones excepcionales.
- El plazo de entrega de los programas finalizará el día 31 de diciembre de 1989.



ms eub

de PROGRAMAS

Remitir a:

- MI PROGRAMA

q



¿Cómo puedo hacer salir datos fuera del margen de la pantalla? Ignasi Hernardo

No es posible hacer lo que pides. Lo único que podrás conseguir es variar el color de los márgenes de la pantalla. Si lo haces a suficiente velocidad conseguirás el efecto de barras horizontales que aparece durante la carga de muchos juegos comerciales.

¿Es posible programar en COBOL con el SVI-738?

Jesús Díaz Madrid

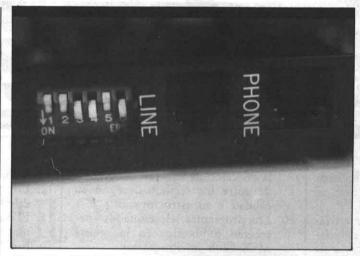
Barcelona

Sí es posible programar en este lenguaje con los ordenadores MSX. Para ello únicamente precisas conseguir el compilador de este lenguaje y un editor de textos. Respecto al compilador, existía uno distribuído por Sony, pese a que no sabemos si en la actualidad seguirá disponiendo del mismo en stock.

¿Se estropean los chips de memoria al hacer RESET? ¿Exactamente qué zona es borrada por el RESET

Antonio González Carcavilla Salamanca

En absoluto se estropean los chips de memoria por el uso del botón de RESET. Hay dos tipos de RESET en los ordenadores MSX. El primero no es tal, y simplemente es un pulsador que interrumpe la alimentación de corriente a la circuitería del MSX. Este se encuentra, por ejemplo, en el conector de cartucho de los ordenadores SVI-728. La pulsación repetida de este RESET puede producir picos de tensión que, a la larga, deterioran la circuitería del ordenador. Existe, sin embargo, otro reset mucho más adecuado. Se trata de un pulsador conectado a la patilla RESET del Z-80. Este RE-SET simplemente reinicializa el Z-80, por lo que no se borra la memoria del ordenador. Simplemente se perderá la zona de memoria en que el BASIC almacena sus propias variables, que serán inicializadas por el intérprete. Por esta razón los programas en BASIC aparentemente se habrán borrado, aunque en realidad permanecen todavía en memoria.



¿Sirve RR o RR (HL) para dar la vuelta a un sprite?

Alejandro Marín Niebla Sevilla

Otra vez tú... Sí, gracias a estas instrucciones de ensamblador Z-80 podrás dar la vuelta a la figura que define un sprite. Entendemos por dar la vuelta, claro está, a pasar los puntos de la parte izquierda del sprite a la parte derecha y viceversa. Para ello deberás seguir el siguiente proceso que esbozamos en pseudo-BASIC para que la idea sea más

10 FOR I=0 TO 7 ' Bytes del sprite 20 FOR J=0 TO 7 'Bits en el byte 30 RRC (HL+I)

40 RL (DE+I)

50 If carry OR (DE+I), 128 60 NEXT I

70 NEXT I

La línea 30 desplaza a la derecha el byte que estamos tratando y coloca en el flag de acarreo (CF) el bit que sale. Ahora sabemos cuál era el bit más a la derecha de esta fila del sprite. Lo que haremos es desplazar a la izquierda el resultado y añadirle por este lado un 1 si éste es el valor del carry. Creo que con este ligero guión te será bastante fácil diseñar el programa en ensamblador que realice la rotación del sprite. Adelante...

Deseo utilizar mi MSX a un nivel de programación que incluya lenguajes como PASCAL, LOGO, BASIC, etc. ¿Creéis que es conveniente el uso de una unidad de diskette? ¿Dónde puedo adquirir un programa PASCAL en cartucho?

C. Peris Sagunto

Pese a que no es imprescindible, si deseas utilizar lenguajes como PAS-CAL, o realizar aplicaciones de gestión en BASIC es bastante aconsejable que utilices una unidad de disco. En primer lugar no tendrás que tener los programas, y los lenguajes al mismo tiempo en memoria, lo que te permitirá realizar programas mucho más amplios; pero ade-más obtendrás una velocidad mucho más interesante que si utilizas compiladores en memoria. Por último, los compiladores que existen sobre disco, sobre todo de PASCAL, son mucho mejores que el Hisoft Pascal para cinta.

Respecto al compilador PASCAL en cartucho, no conocemos ninguno; pero existe uno bastante aceptable distribuído por Sony en formato disco. Si te decides por la unidad, ya lo sabes.

Se adapta el juego SKYHAWK al sistema MSX-2?

Rafael L. Rubio Cabanes Valencia

Lamentamos tener que informar-te de que el juego SKYHAWK no funciona en los MSX de segunda generación debido a que utiliza unas rutinas especiales en código máquina para la generación de los gráficos. Estas rutinas no son compatibles con los MSX-2.

¿Está vuestro BBS en Barcelona?, ya que esto representa un problema para usuarios de Sevilla como yo. Lo digo por el dinero de la llamada.

Alejandro Marín Niebla Sevilla

Efectivamente nuestro BBS está en Barcelona; pero esto no debe asustarte. La transmisión de la mayoría de los programas dura tan sólo unos pocos segundos (generalmente nunca supera uno o dos minutos) por lo que, si "no te duermes", podrás conseguir interesantes programas a un precio bastante bajo. No lo dudes, conecta con nosotros aunque, eso sí, no olvides poner un reloj al lado del teclado del ordenador...









Me gustaría pedirles un favor que es el siguiente: me gustaría informarme acerca del juego Maze of Galious. Por ese motivo, ¿podrían Vds. decirme en qué ejemplar de esta revista se habla de este juego?

> Javier Cenzano (Madrid)

Te debes haber incorporado en recientes fechas a nuestra revista, ya que un resumen de trucos y claves de acceso a los distintos mundos de este juego apareció en un número reciente de MSX-Club, concretamente en el número 46 correspondiente al mes de noviembre del año pasado. Si este ejemplar no lo tienes puedes utilizar la página de números atrasados para hacer tu pedido.

¿Cómo podría localizar direcciones sobre distribuidores de programas para MSX en Inglaterra?

Andrés Arjona Vicente (Teruel)

Como muchos usuarios ya sabrán el mercado anglosajón está cubierto por unas determinadas firmas de hardware, donde ha sido prácticamente imposible la introducción del estándar japonés -cosa que no ha de extrañar mucho debido a que los ingleses son muy suyos-. Por tanto aún a pesar nuestro los escasos distribuidores de software de este país están muy dispersos, siendo una pequeña minoría. Lo que sí te puedo aconsejar es que te pongas en contacto con el, quizás, mayor grupo de usuarios MSX del Reino Unido. Este grupo compuesto por unas 1.000 personas inclusive editan un pequeño fanzine al más puro estilo de notícias y programas. Por otra parte, siendo un grupo de usuarios, estarán encantados de ressi quieres mantener correspondencia o ponerte en contacto mediante el teléfono, aquí te facilito las dos cosas:

Tel. 0775-711188 & 3433 MBX MAILBOX ON 051 - 531 - 6464 MBX NO 030017

Tengo problemas de carga con unos juegos que no corren en mi MSX2. Todos estos juegos cuando cargan se quedan en la carátula de presentación y se detiene el

de ejecutar los programas comerciales en cassete. Sin embargo para no hacer una lista innecesaria de todos los pokes conocidos, te incluyo un pequeño truco que te indicará el poke a poner en la dirección &HFFFF de tu MSX2 para evitar los problemas de carga.

10 B=PEEK (-1) XOR 255: PRINT "MI POKE MARAVILLOSO ES"; B/ 16 OR B AND 240.

En anteriores números se han incluído más trucos de compatibilidad. Te miendo su lectura.

Hace poco me compré el cartucho Usas de Konami v en el número 45 de esta revista enviaron unos trucos para éste. Me gustaría que me revelaran algunos trucos más para acceder a las contraseñas del mismo, así como éstas.

Carlos García López Reus (Tarragona)

Aquí tienes las cuatro contraseñas del mismo que te permitirán acceder directamente a cualquiera de los niveles del juego. Para introducir estas contraseñas ten en cuenta que has de pulsar la tecla CTRL en el momento en que aparezca el logotipo de Konami.

- 1. JUBA RUINS 2. HARAPPA RUINS
- 3. GANDHARA RUINS
- 4. MOHENJO DARO



ponderte acerca de las distribuidoras del país. David Webb es el responsable de esta multinacional que, en línea directa con él, conversamos sobre el asunto de la traducción al inglés de nuestra revista. Aunque me parece que va a ser imposible.

La dirección es la siguien-

LINK, H.Q. 11, Ayscough Ave, Spalding, Lincs. PE 11 2QB

UNITED KINGDOM La dirección anterior es la central de MSX LINK, pero

cassette, pero sin ejecutarlo. Quisiera que Vds. me pudieran decir si hay alguna instrucción o poke para que dichos juegos funcionen.

Miguel Angel López (Madrid)

Son muchas las cartas que se van recibiendo a diario preguntando por uno de los maravillosos pokes compatibles para su ordenador. Cada uno es consciente que, dependiendo del modelo y marca que posea, debido a sus diversas configuraciones es necesario la introducción de un poke u otro a la hora



Esta sección de MSX-Club es de nuestros lectores. Todos ellos tienen derecho a dos inserciones normales y sin clasificar totalmente gratuitas. Las características de estos no permiten la inclusión de los mismos con fines de lucro.

A partir de este número todos aquellos anuncios que quieran ser clasificados como módulos sólo tendrán que indicarlo en el sobre atendiendo a las siguientes características: 1. Un módulo es un pequeño anuncio destacado en negativo o con un marco que se atenga a las medidas de la columna; 2. El módulo puede incorporar distintos tipos y tamaños de letra a seleccionar por el anunciante; 3. El anunciante puede añadir un anagrama o logotipo a su anuncio; 4. Es posible la inclusión de pequeños dibujos o ilustraciones para acompañar al texto.

Ésta forma de anunciarse es especialmente recomendable para Clubs de MSX, ventas, etc. Pretendemos promocionar a los usuarios de nuestro país a través de anuncios económicos. Para insertar un módulo deberás enviar el texto a publicar, junto con las características que tú

Para insertar un módulo deberás enviar el texto a publicar, junto con las características que tú creas más convenientes –logotipo, forma, ilustración– adjuntando en un sobre talón nominativo al portador barrado por un importe de 1.000 ptas. para una sola inserción.

Para que os hagáis cargo de esta nueva modalidad en el apartado de nuestro habitual TABLON

incluímos un ejemplo. ______15000 ptas.

VENDO ordenador Sharp MZ 721 lectograbadora incorporada. Precio a convenir. O cambio por impresora Sony PRN M120. También vendo impresora Philips VW 0020. Precio a convenir (96) 367 91 84.

José Vicente. Sólo noches. CP1.

NOS INTERESARIA contactar

CLUB ASTUR MSX

Si eres un adicto del MSX. Si quieres estar siempre al día. Si quieres ser el mejor programador Si quieres tener la mayor colección de programas. Si quieres intercambiar con gente de toda España. O si, simplemente, deseas formar parte de un buen club... Escríbenos al Apdo. de correos 1.277. 33080 Oviedo. Asturias.

con usuarios de MSX que dispongan de compiladores (Pascal, C, Cobol, Logo, Fortrán, etc.) en disco o cassette. Interesados llamar a Rafael (93) 870 40 26 ó Jordi (93) 870 31 68. CP1.

CAMBIO once primeros títulos en cinta (Aspar, Quijote, Martín, Phantis, Hardest, etc.) por Nemesis 2 o Salamander o bien por otro título posterior de Konami para MSX de primera generación. También cambio cartucho de ajedrez—Chess— de Sony + 5 cintas, por cartucho de Konami. Sólo originales. Rafael Hurtado, San Ignacio, 24. 41540 Puebla de Cazalla. Sevilla. CP1.

VENDO Yamaha MSX modelo CX5M con sintetizador SFG-05 incorporado. Ideal para ediciones musicales. Con 5 cartuchos secuenciadores y de edición de sonidos. 40.000 ptas. Carlos Tosas (93) 230 39 44. CP1.

VENDO MSX2 Mitsubishi ML-G3 192 Kb con unidad de discos 3 1/2", ratón, joystick, utilidades y lenguajes en discos y cartuchos. Muchas revistas, libros y manuales. Todo 50.000. Llamar tardes al (91) 738 50 92. Preguntar por Arturo.

COMPRO teclado para Music module, interface DMS para MSX y otros periféricos musicales para MSX. También busco una impresora buena, bonita y barata. Segundo Rodero Rubio. (91) 773 63 70. CP1. VENDO ordenador Sony MSX2 F700S e impresora 120 PRN Hit Bit, una caja de papel de impresora, el programa Hybrid y todos los manuales con el ordenador. Todo junto y en buen estado 105.000 ptas. (93) 309 30 23. Preguntar por Alejandro. CP1.

*SOY un usuario de MSX2 y tengo especial interés por conseguir -comprar o cambiar- programas de aplicación; sobre todo programas para usar con impresora -procesador de textos, diseñador gráfico, gráficos de gestión, bases de datos,

etc.- Pero tengo entendido que los programas Philips no funcionan más que con impresoras Philips, y la mia es una Panasonic. Por lo tanto desearía que fueran programas de otras compañías o firmas. Antonio Jesús Márquez. (96) 545 76

VENDO ordenador VG8020 - Philips- en buen estado, manual de instrucciones, un cartucho y Quickshot II nuevo. O lo cambiaría por un Spectrum a concretar. Logroño (La Rioja). 23 81 52. Miguel: CP1.

CAMBIO el cartucho MegaRom "Maze of Galious", con sus instrucciones, por el cartucho "Creative Greetings". Interesados escribir a Víctor M. Moreno. Larga, 44, Pto. Santa María. 11500 Cádiz. CP1. VENDO impresora Sony PRN M09 en perfecto estado. regalaría con ella curso de Basic MSX en vídeo y muchos programas. Precio a convenir. Miguel. (91) 279 67 97. CP1

COMPRO o cambio por juegos el Especial Código máquina de MSX Extra. Rafa. 210 72 36. Sólo Barcelona ciudad. CP1.

SUPER OFERTA vendo ordenador Sony MSX2 modelo HB F700S con 256K RAM y 128K VRM. Incluyo en el precio un ratón, manuales en español, cable cassette, cartucho Turbo 5000... Precio a convenir. Llamar de lunes a viernes de 22 a 23 horas. Preguntar por Javier. (93) 386 62 86. Santa Coloma de Gramanet. Barcelona. CP1.

VENDO ordenador Sony HB F9S, cassette especial SDC 600, cuatro joysticks, TV b/n de 14" y los cartuchos F-1 Spirit y Penguin Adventure. Por 60.000 ptas. Incluyo conexiones, instrucciones en castellano y revistas. Llamar de 4 a 9 (93) 381 27 74. CP1.

VENDO ordenador Amstrad PC-1512, monitor color, dos unidades disco. Sin desembalar. Impresora Amstrad DMP-3000. También manuales castellano. Libros informática, 70 revistas MSX, 20 revistas PC-PCW-CPC. Listado de 210 programas MSX. Tambin lo cambio por otras cosas que me interesen. Deseo conseguir interface y cable conectar PCW 8256 y PC 1512. Apartado 274. Talavera de la Reina. 45600 Toledo. CP1.

COMPRO programa de gráficos Miller Grafic. Precio a convenir. A ser posible de mi ciudad. Preguntar por Marc Vallribera de 6 a 10 horas. (93) 725 38 73. CP1. VENDO monitor fósforo verde

VENDO monitor fósforo verde Philips en buen estado por 14.000 ptas. Tiene sonido y cables. También cambio Phantis, Heist, Desperado y Avenger por cartucho Nemesis I ó II o Maze of Galious. (939) 310 78 74. Luis. CP1.

VENDO ordenador Philips NMS 8250 MSX2, 128 K RAM, 128K VRAM, con ratón, revistas, libros, joystick de fabricación propia, cassette Philips, cables y embalajes. Impecable. Precio a convenir. David. De 15 a 20 horas. (954) 63 53 07. CP1.

WENDO un lote de cartuchos MSX2. ¡Originales! Deep Forest, Super Tritorn, Garyuo king, Scramble Formation. Todo por 12.000 ptas. Llamar a Salvador. (96)

287 24 86. CP1.

VENDO ordenador Sony HB-75P
64K por cambio al MSX2, con
manuales de instrucciones, cables,
etc. Por 35.000 ptas. Interesados
llamar a Jesús Juan Anchel. (96) 357
57 42. CP1.

VENDO ordenador Sony HB-501P. Regalo cartuchos Nemesis 2 y F1 Spirit y un joystick profesional. Todo junto o por separado. Llamar los fines de semana al (951) 11 01 83. Juan Francisco Márquez

Ruiz. CP1.

VENDO ordenador Yamaha CX
5MII/128, Music Computer, lenguaje MSX2, FMVoices, stéreo,
unidad de discos, 4 cartridges, base
de datos, ficheros, programas, Music Composer, Music Macro, MIDI
record, FM arranger, mouse, joys-

tick, órgano musical con salida MI-DI e instrucciones. (973) 23 25 79. Llamar en horas de comida y preguntar por Sisco. CP1.

VENDO Philips 8020, cassette, joystick, cables y manuales, y 500 programas. Todo ello por 100.000 ptas. negociables. José Martín Ca-margo. (93) 386 19 20. Llamar sólo sábados tarde. CP2.

ATENCION si vas a comprarte un joystick, consúltame primero. Para más información llama al (964) 23

06 65. Luis. CP2.

VENDO ordenador SVI XPress con 80 k Ram, unidad de disco incorporada 3 1/5". Incluye sistema operativo CP/M y MSX-DOS por 45.000 ptas. + unidad de discos 45.000 ptas. + unidad de discos Sony HBD-50 por 35.000 + pro-gramas de aplicación como DBase II, T/maker IV, Egos entorno gráfi-co MSX2, BDS-C, Eddy II, Mue, Pasocalc, Print lab. Word star, Turbo Pascal, Fortran, Multiplan. (91) 645 83 61. Francisco. CP2.

COMPRARIA los cartuchos de Konami (Track & field I y II). Llamar al (93) 246 55 52. Juan Faura. CP2.

CAMBIO dos cartuchos Sony (Super soccer y Lode runner), y los juegos Beamrider, Decathlon y Brian Jacks superstar por un cartucho de ampliación de memoria de 64k. Llamar al (94) 432 77 55. Preguntar por Iñaki. CP2.

VENDO ordenador MSX2 Philips NMS 8280 con digitalizador de imágenes, sobreimposición y mezcla de vídeo, dos drives, RGB, entradas y salidas de audio (estéreo) y vídeo. Manuales y diskettes origi-nales. 110.000 negociables. Rafael al (954) 45 97 15. CP2.

VENDO ordenador Spectrum +2 en buen estado con manual y trans-formador. Llamar al (93) 240 60 69 por las tardes. Preguntar por Magí. CP2.

COMPRO o cambio algunos de los juegos que poseo por programa de diseño que permita obtener dibujos por la plotter. También compro o cambio un ratón (que esté en buen estado de uso). Interesados llamar al 495 18 23 de Vizcaya. Preguntar por

Asier. CP2.

VENDO ordenador Philips NMS-8280 (digitaliza y superpone imágenes, dos unidades de disco de 720k y 256k de RAM), monitor en color Philips CM-8501, euroconector pa-ra vídeo, varios juegos MSX2, dis-cos originales Videografics y Home office, sistema operativo MSX-DOS, y muchas revistas por 140.000 ptas. (Seminuevo, comprado en noviembre de 1987). (93) 305 44 89. José Antonio Rodríguez Barbarrosa. CP2.

VENDO vídeojuego Radiola con tres cartuchos de juegos y dos joysticks, o lo cambio por los cartuchos Salamander, Game Master, y Penguin adventure. Juan Turull. (93) 232 65 73.CP2.

VENDO 60 juegos originales a 400 ptas. cada uno, y el Pack Erbe 88 por 1.000 ptas. Preguntar por Juan

en el (922) 72 03 16.CP2. VENDO ordenador Amstrad PC-1512, monitor en color, dos unidades de disco. Sin desembalar. Regalo 250 discos, manuales, etc. Impre-

sora Amstrad DMP-3000. También ordenador PCW-8256 con monitor e impresora. Dos manuales en castellano. Libros informática, 70 revistas MSX, 20 revistas PC-PCW-CPC. Listado de 210 programas MSX. También lo cambio por otras cosas que me interesen. Deseo conseguir interface y cable conector PCW-8256 y PC-1512. Apartado 274. Talavera de la Reina, 45600 Toledo, CP2.

VENDO ordenador Sony HB-F9S MSX2 cassette Sony SDC-600S, con doble velocidad de carga y selector de fase para evitar problemas de carga, un joystick, muchos juegos en cinta originales, y muchas revistas del sistema MSX. Todo el lote por 65.000 ptas. (93) 691 77 68.

CP2

VENDO libro de código máquina para usuarios de SVI 318/328. Incluye ensamblador en código máquina en cassette. El libro contiene las variables del sistema, rutinas de la ROM, etc. Vendo también SVI-328 con cassette, joystick e infini-dad de programas. También el libro anterior. Llamar al (91) 230 99 19.

VENDO por tenerlo repetido cartucho Salamander de Konami, sin

tucho Salamander de Konami, sin estrenar, por 4.000 ptas. Francisco Montiel. Málaga. CP2.

VENDO unidad de disco Sony HBD-50 de 3,5", con controlador. Regalo MSX-DOS, DOSHLP y juegos en disco. También regalo Nemesis en cartucho. Todo por 30.000 ptas. Llamar al (948) 85 14 57 y deja tu dirección o teléfono. Oscar. CP2.

VENDO SVI-728, pantalla, joystick, cassette, cables, manuales, dos libros (Programas comentados de Basic básico y guía del programa-dor, Manual de referencia MSX), cuatro cartuchos y 35 revistas de MSX. Todo en perfecto estado. 50.000 negociables. Juan Manuel.

(93) 716 04 17. CP2. VENDO cartucho Multimiller y ampliación de memoria 64k, ambos por 9.500 ptas. Francisco Balbin, Carretera del Perú. Edificio Pizarro

P-3, 1° 1°. 04006 Almeria. CP2. HEY Firesoft te ofrece algo exótico. Opiniones, consultas, tokes, pokes, críticas, artículos. Información sobre software del MSX y MSX2. Todo ello gratis. Infórmate. Escribe a Firesoft. Sant Jordi, 33. 43201 Reus (Tarragona). CP2.

VENDO ordenador Spectravídeo 728 con un floppy Sony HBD-50, monitor Philips 80 e impresora matricial Philips VW020 de 80 columnas (carácteres y gráficos). To-do el equipo dispone de los interfaces necesarios y de los manuales y embalajes originales. Prácticamente nuevo. Precio 100.000 ptas. Llamar noches (93) 410 72 32. Fernando Aguilera. CP2.

VENDO ordenador MSX Toshiba de 64k, casi nuevo, en perfecto estado, con todos los cables. Además tres cassettes: demostración, ajedrez-Chessmate, y Breakout. Precio 25.000 ptas. R. Fernández. (96) 361 27 12. CP2.

Especial para nuevos usuarios.

Para que ningún lector quede al margen te proponemos una nueva sección/ concurso.

Participa con tu pequeño programa de gráficos, sonido, juego o truco!

BASES

- 1.º Podrán participar todos nuestros lectores, cualquiera que sea su edad.
- 2.º Los programas se remitirán grabados en cassettes debidamente protegidas dentro de su estuche plástico.

3.º No se admitirán aquellos programas plagiados o editados por otras publicaciones.

4.º Las mejoras a los programas se considerarán una aportación al mismo y se publicarán en la sección Línea Directa.

PREMIOS

5.º MSX CLUB premiará aquellos programas publicados con 2.000

6.º MSX CLUB se reserva el derecho de abonar los premios en metálico o su equivalente en software, haciéndolos efectivos a los 15 días de publicados.

FALLO Y **JURADO**

7.º El Departamento de Programación actuará como jurado y su fallo será inapelable.

8.º Los programas remitidos no se devolverán, siendo destruidos aquellos que no sean seleccionados.

CÓMO AHORRAR MEMORIA

El BASIC es uno de los lenguajes que permiten trabajar más fácilmente con las cadenas de caracteres. Lenguajes como PASCAL o incluso C quedan muy por detrás de este importante aspecto de la programación.

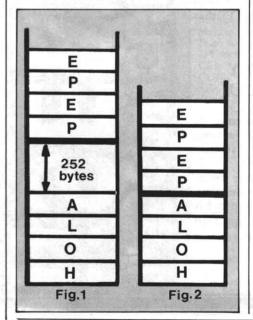
¿QUE ES UN STRING?

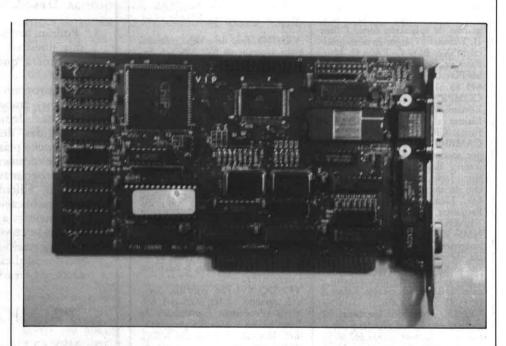
omo ya viene siendo habitual, iniciaremos esta sección con una definición rápida de lo que es un string. Un string, cadena de caracteres, cadena alfanumérica –y otos muchos nombres que puede tomar– no es más que una serie de caracteres con una longitud determinada. Así, "A" es una cadena de longitud 1 mientras que "HOLA" es una de longitud 4.

¡Pues vaya chorrada! —dirán algunos—. Pese a que parece bastante estúpido, el aspecto comentado tiene una gran importancia. Precisamente la capacidad de que los strings tengan una longitud predeterminada es lo que hace que otros muchos lenguajes limiten su uso todo lo posible.

GESTION DINAMICA DE MEMORIA

Pero, ¿qué problema tiene que los strings tengan longitud variable? La respuesta es muy sencilla, su almacenamiento en memoria. Estamos pidiendo al intérprete de BASIC que almacene en su memoria algo que puede reducirse a aumentar de tamaño de forma totalmente impredecible.





Veamos el problema con el siguiente programa:

10 A\$="HOLA" 20 B\$="PEPE"

30 A\$=A\$+STRING\$(50, "A")

Las ilustraciones 1 y 2 representan dos posibles soluciones a adoptar por el intérprete de BASIC para almacenar los strings. Veamos lo que ocurre. La línea 10, en ambos casos, provoca idénticos resultados, se almacena "HOLA" al principio de la memoria disponible. La línea 20, en cambio, nos hace ver ya la diferencia entre los dos métodos. En el primer caso el BASIC ha dejado espacio suficiente para que A\$ pueda crecer todo lo que quiera, y tras él se ha insertado B\$.

La segunda solución ha añadido B\$ directamente detrás de A\$.

El problema de esta solución aparece en la línea 30. Dado que A\$ no cabe en su actual emplazamiento. Por esta razón se elimina la antigua A\$ y se crea una nueva copia detrás de B\$.

Con el primer método, sin embargo, A\$ puede crecer directamente sin ningún problema.

El principal inconveniente del primer método es que derrocha gran cantidad de memoria (todos los strings ocupan 256 caracteres, aunque estén vacíos). El inconveniente del segundo sistema es que es lento, ya que hay que ir moviendo strings, y además deja huecos en la memoria difícilmente aprovechables.

Tanto un método como el otro son bastante malos, y por ello otros lenguajes "pasan" olímpicamente de los strings con longitud variable. Sin embargo existe una serie de rutinas que permiten mejorar ostensiblemente el segundo método: las rutinas de garbage collection.

GARBAGE COLLECTION

Una rutina de garbage collection es, si tomamos la traducción literal, una rutina recogedora de basura; y es eso precisamente lo que hace. El garbage collector es el encargado de recoger todos los huecos que se van generando por el manejo normal de las cadenas y, a partir de ellos, generar una nueva zona libre de memoria que se pueda aprovechar. El problema del garbage collection es que es una rutina lenta.

En el BASIC se ha optado por esta solución. Se utiliza el segundo método con un complejo sistema de garbage collection. Debido a esto, y para optimizar al máximo este proceso, la memoria de cadenas de los MSX se halla separada del resto de memoria.

MEMORIA DE STRINGS

Vemos, por tanto, que los strings disponen de una zona de memoria especial. El tamaño de esta memoria, al encender el ordenador, es de 200 bytes (permite almacenar algo menos de 200 caracteres); pero podemos cambiarlo cuando deseemos gracias a la instruc-

cadenas de caracteres, veamos cuáles son las instrucciones que nos ofrecen para poder trabajar con ellas.

Algo tan sencillo como una asignación del tipo A\$="PEPE" no puede, por ejemplo, realizarse en las primeras versiones de PASCAL. En C, en cambio, sí puede hacerse; pero lo que no podremos hacer es B\$=A\$ + "MARTINEZ". La concatenación de strings es otra de esas operaciones que echaremos de menos en cuanto dejemos el BASIC.

Pero el BASIC nos ofrece otras

retorna el valor cero es porque no existe B\$ dentro de A\$. Cuidado con no mezclar mayúsculas y minúsculas.

INSTR(A\$, B\$, X) localiza la primera aparición de B\$ dentro de A\$ a partir de la posición X, excluyendo esta última. Ejemplo: INSTR("PEPE", "PE", 1)=3.

STRING\$(N, C) retorna un string que contiene N veces es caracter cuyo código ASCII es C. Así STRING\$ (5,65) = "AAAAA".

STRING\$(N, X\$) retorna un string que contiene N veces el caracter contenido en X\$. Es importante que X\$ contenga un único carácter.

LEN(A\$) retorna la longitud -número de caracteres- del string A\$.

ASC(A\$) retorna el código ASCII del primer caracter de la cadena A\$.

CHR\$(X) retorna un string de longitud 1 que contiene el caracter cuyo código ASCII es X.

VAL(A\$) retorna el valor real relacionado con la cadena A\$. Si la cadena A\$ no contiene un número válido retorna cero.

STR\$(X) retorna la cadena que contiene el número X.

SPACE\$(X) retorna una cadena con X espacios en blanco. Es equivalente a STRING\$(X,32).

Existen luego, otras muchas instrucciones que tienen que ver directamente con los strings, aunque no ayudan a su tratamiento. Nos referimos a todas las funciones que devuelven strings como HEX\$, BIN\$, OCT\$, MKI\$, MKD\$, MKS\$ o a las que nos permiten imprimirlos o leerlos INPUT, INPUT\$, INKEYS, PRINT...



ción CLEAR. CLEAR borra toda la memoria (tanto la de strings como el resto de memoria de datos) y permite, además, reorganizarla. Veamos un ejemplo:

CLEAR 500, &HC000

Esta instrucción, en primer lugar, borra todas las variables. Tras esto, el parámetro 500 le indica que debe reservar para cadenas un total de 500 bytes. Finalmente se le indica que la memoria utilizable por el BASIC termina en la dirección hexadecimal &HC000. Si no hubiera espacio suficiente para cadenas, obtendríamos un mensaje de error indicándolo.

Podemos utilizar, también, CLEAR con sólo el primer parámetro. CLEAR 800, por tanto, reservará 800 bytes para

el manejo de strings.

Si por alguna razón utilizamos con variables de cadenas más espacio del disponible obtendremos un desagradable error: Out of string space.

MANEJO DE CADENAS

Ahora que sabemos cuáles son los problemas que los programadores del BASIC han tenido que superar para poder implementar eficientemente las instrucciones para trabajar con strings. Veámoslas paso a paso:

RIGHT\$(A\$, X), retorna los X caracteres situados más a la derecha de X. Por ejemplo RIGHT\$ ("DIPLOCOCOS", 5)="COCOS".

LEFT/(A\$, X) funciona de forma similar, solo que por la izquierda. Así LEFT\$("ESTAFILOCOCOS", 6) = "ESTAFI".

MID\$(A\$, X) retorna TODOS los caracteres que haya en A\$ a partir de la posición X. De este modo MID\$ ("BACTERIAS", 4) = "TERIAS".

("BACTERIAS", 4) = "TERIAS".

MID\$(A\$, X, Y) retorna los Y
primeros caracteres de A\$ contando a
partir de la posición X. Sería equivalente a LEFT\$(MID\$(A\$, X), Y). Por
ejemplo MID\$("BACTERIAS", 4,
2)= "TE".

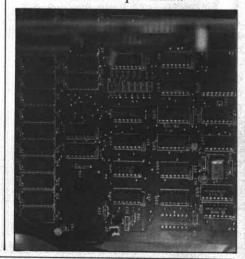
MID\$(...) también puede utilizarse en la parte izquierda de una igualdad. De este modo también son válidas sentencias como

10 A\$="PEPE ES MI TIO" 20 MID\$(A\$, 4, 1)="A": MID\$(A\$, 14, 1)="A"

INSTR (A\$, B\$) localiza la primera aparición de B\$ dentro de A\$. Así INSTR("PEPE", "PE")=1. INSTR

UN ULTIMO DETALLE

Sólo comentaros un último detalle. Los strings se almacenan en memoria de un modo un tanto peculiar. Debido a esto y al uso del garbage collector se pueden conseguir trucos muy interesantes. Pero como siempre, dejamos que seáis vosotros quienes os rompáis el coco. Hasta la próxima...



Software Jue Jos

INDICE BIT-BIT

- (1) STRIP POKER II
 PLUS
 -SYSTEM 4-
- (2) ARKANOID II
- (3) TUAREG -TOPO SOFT-
- (4) BRUCE LEE
 -MASTERTRONIC-
- (5) SABOTAJE
 -SYGRAM-
- (6) BLOODY
 -SYGRAM-

(1) STRIP POKER II PLUS

Distribuidor: SYSTEM 4
Formato: cassette

De nuevo llega hasta nosotros un nuevo STRIP POKER dispuesto a satisfacer la demanda de los adictos a este tipo de programas.

El objetivo del juego, para aquellos que no hayan tenido oportunidad de probar alguno de los existentes en el mercado, consiste en mantener una disputada partida de poker con una exhuberante rival femenina que irá despojándose de sus prendas a medida que la dejamos sin dinero.

Al comenzar a jugar, cada jugador dispondrá de 100 dólares iniciales, siendo la apuesta inicial de 5 dólares.

Una vez se haya realizado la apuesta, en la parte inferior de la pantalla





observaremos las cartas que nos han correspondido en dicha mano.

En la parte inferior izquierda dispondremos de varias opciones que nos permitirán modificar nuestra jugada:

-STAY, nos permite quedarnos y esperar la acción del contrincante.

-DROP, abandonamos y el contrincante se lleva el bote acumulado.

-BET, nos permite apostar. -RAISE, elevar la apuesta.

-CALL, modificar nuestras cartas. Cada vez que nosotros o nuestra contrincante se quede sin dinero, deberá entregar una prenda a cambio de 100

dólares que le permitan seguir jugando. Para volver a recuperar la prenda, se deberá entregar 100 dólares a cambio de ella.

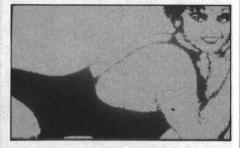
Cada nueva mano dispondremos de las siguientes opciones:

-Jugar una nueva mano.

-Observar la chica. Se suprimen los marcadores inferiores.







-Comenzar de nuevo.

-Jugar contra otra chica. Para ello seleccionaremos esta opción y cargaremos la segunda cara del cassette.

-Salir del programa.

El programa, en lo que respecta a gráficos y sonido, se ha quedado bastante corto en comparación con otros programas del mismo estilo. Sin embargo la nueva posibilidad de jugar contra otras contrincantes –programas datas; de ahí lo de Plus– nos llevará, próximamente, a nuevas situaciones con este programa MASTER. ¡Espléndido!. Para aficionados al erotismo.

STRIP POKER II PLUS

Adicción	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
en el primer minuto	++++++
en la primera hora	++++++
en el primer día	++++++
al cabo de una semana	+++++
al cabo de un mes	+++++
al cabo de un año	+++++





(2) ARKANOID II

NIDECOM Distribuidor: Discovery Informatic Formato: Cartucho Megarom MSX-2

T ranscurrido el tiempo, la inmensa fortaleza del emperador DOH ha vuelto ha renacer en un lejano planeta de la galaxia de XORTRAX.

DOH, jefe supremo de la fortaleza, ha decidido enviar hacia nuestro planeta una gigantesca nave dispuesta a tomarse la revancha por la derrota sufrida hace ya varias décadas.

Alertado el centro de defensa espacial terrestre, se envía a su encuentro un avión de combate denominado VAUS II, procedente de la base estelar

ARKANOID.

VAUS II deberá librar al planeta de la invasión de Spacewalls, una especie de ladrillos espaciales que protegen a DOH y que amenazan con introducirse en la atmósfera terrestre. Para ello cuenta con una potente bola de energía que le permitirá ir destruyendo a los Spacewalls y abrir un camino para poder acceder hasta DOH.

Pero, ¡CUIDADO!, la venganza de

DOH es imprevisible.

Este argumento nos introduce en la presentación de la segunda parte del conocido ARKANOID, el rompe-la-drillos más famoso y adictivo de la historia del software.

ARKANOID II ha llegado a nuestro país gracias a Discovery y ha sido realizado por la desconocida firma Nidecom en cartucho megarom para los MSX-2.

El planteamiento no mantiene muchas diferencias respecto a su predecesor, consistiendo nuestro principal objetivo en romper todos los ladrillos que aparezcan en la pantalla para poder acceder a la siguiente. Pero, incluye una serie de posibilidades que no tenía la primera parte.

Ente ellas se encuentra la ampliación de las diversas opciones que nos ofrecen algunos ladrillos cuando son destruídos y vendrán representadas por

una letra.

S. Se reduce la velocidad energética de la bola.

C. Puedes coger la bola energética y dispararla con el botón de fuego. I. Puedes disparar la bola con efecto.

T. Divide a VAUS II en dos partes. R. Reduce a VAUS II a la mitad y duplica la puntuación.

L. Puedes disparar con el cañon láser.

B. Puedes escapar por las oberturas laterales.

P. Una vida extra.

M. Bola mega. Destruye todos los ladrillos.

E. Se amplía la longitud de VAUS II.

D. La bola energética se divide en ocho partes.

N. Triplica la bola energética. La segunda posibilidad se refiere a la opción de competir contra el ordenador o contra otro contrincante si seleccionamos el modo VS en el menú principal. La partida consta de cinco rounds diferentes, venciendo el que antes consiga tres de ellos. Cada jugador dispone de tres bolas, las cuales tiene que lanzar hacia la zona contraria. Por cada bola mal rebotada se le añadirá un punto, venciendo el que antes llegue a cero. La tercera posibilidad nos permite configurar libremente la pantalla del juego si seleccionamos la opción EDIT en el menú principal.

Después de elegir el round que deseamos editar (1-5), podremos situar a nuestro antojo los distintos tipos de ladrillos y además asignarle a cada uno

una opción especial.

Si lo deseamos, podemos grabar en cinta nuestros diseños para no limitarnos a las pantallas incluídas en el juego.

La cuarta posibilidad, quizás la más atractiva del programa, es la de incluir junto con el cartucho un joystick especialmente diseñado para el juego. Consta de un pequeño mando cilíndrico cuyo giro nos permitirá mover la nave con gran precisión y de un botón superior para el disparo. Su diseño es muy cómodo y práctico y de agradable presentación. Para jugar, también podemos hacer uso de las teclas del cursor.

Cada cierto número de rounds, deberemos enfrentarnos a un gran enemigo que necesitará de varios impactos para ser destruído. Uno de ellos será DOH y el otro BOSS, un cerebro en

proceso de regeneración.

El nivel gráfico y sonoro del programa se mantiene dentro de la línea de calidad alcanzada por su predecesor, eso sí, mejorado con las posibilidades que brindan los MSX-2. Su nivel de adicción es terriblemente alto y se mantiene durante todo el juego.

En definitiva, una segunda parte que ha sabido mantener las características de la primera y añadirle nuevas opciones para hacerlo más interesante. PA-RA AFICIONADOS A ROMPER

LADRILLOS.

NOTA: Para acceder al gran BOSS, podemos pulsar la tecla ESC que nos permitirá llegar hasta el nivel 17, EL GRAN BOSS. Lo demás será por cuenta vuestra.

12345678910
++++++++
++++++++
++++++++
++++++++
++++++++
+++++++

Software Juefor

(3) TUAREG

TOPO SOFT Distribuidor: ERBE Formato: cassette

A it-Amar, hija del sultán Addul Aziz, ha sido secuestrada por un grupo de guerrilleros bereberes a las órdenes de Krustafá Abdir, un tuareg sin escrúpulos que deshonró los códigos de honor de su noble pueblo y tuvo que ser desterrado.

Para liberarla, Abdid exige al sultán la mitad de todos sus bienes antes de

tres días.

En vista de la grave situación, el sultán ha elegido al joven Ben-Yussef, capitán de su ejército personal, como el encargado de la liberación de su hermosa hija. Si consigue liberarla, Aziz le otorgará la mano de su hija. La recompensa merece la pena.

Este argumento da entrada a un nuevo programa de Topo soft, una videoaventura donde deberemos encarnar al intrépido Ben-Yussef en busca de la hija del sultán de Marrakech en un ambiente repleto de misterios, peligros y de los encantos de las ciudades árabes.

Nuestro protagonista deberá recorrer diversos barrios de Marrakech, formados por innumerables casas y



edificios de estilo árabe y enfrentarse a numerosos secuaces de Abdir.

Durante el recorrido, Ben-Yussef podrá pedir información a distintos personajes que surgirán a su paso, comprar armas, robar y además deberá dormir y comer para reponer su ener-

Como marcadores, en la parte inferior de la pantalla dispondremos de los

siguientes:

-Indicador de energía.

-Precio de los objetos que podemos comprar.

-Nombre del barrio.

-Una brújula de dirección.

-Un reloj. De 1 a 2 podemos comer, de 10 de la mañana a 8 de la noche comprar armas y a partir de las 12 de la noche dormir.

-Indicador del arma y de la muni-

ción disponible.

El nivel gráfico del programa es bastante elevado, al igual que su alto grado de adicción y originalidad.

En definitiva, un programa que ha sabido combinar en su desarrollo elementos de videoaventura interactiva y una buena dosis de acción. PARA AFICIONADOS A LAS VIDEO-AVENTURAS.

TUAREG

Adicción	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
en el primer minuto	+++++++
en la primera hora	+++++++
en el primer día	++++++
al cabo de una semana	++++++
al cabo de un mes	++++++
al cabo de un año	++++++

(4) BRUCE LEE

MASTERTRONIC
Distribuidor: DRO SOFT
Formato: cassette

E n una recóndita y misteriosa fortaleza situada en el valle de Green Yamo, se encuentra el gran brujo Sung-lin, conocedor del secreto de la inmortalidad y de la riqueza infinita.

Son muchos los que han intentando llegar hasta ella, pero Sung-Lin lo ha impedido enviando contra ellos peligrosos enemigos y situando diversos



inconvenientes en los lugares más estratégicos de la fotaleza.

Pues bien, en esta parte de la historia entras tú encarnando al mítico Bruce Lee, maestro en artes marciales, e intentando con tu habilidad entrar en el interior de la fortaleza y acceder a la habitación de Sung-Lin para arrebatarle sus secretos.

Deberás recoger las diferentes lámparas que encontrarás en las habitaciones de la fortaleza, debiendo saltar y trepar en algunos casos para llegar hasta ella. Una vez lo hayas hecho, podrás acceder a la siguiente estancia.

Durante la búsqueda del brujo, deberás tener mucho cuidado con los ninjas y los luchadores japoneses, debiendo emplear eficaces golpes de kára-

te para eliminarlos.

Bueno, después de comentar el juego, sólo nos queda decir que el programa está incluído dentro de la denominada serie barata de MASTERTRO-NIC y por lo tanto no debemos sorprendernos cuando nos encontremos con un programa bastante pobre en gráficos y sonidos y con un nivel de programación no muy elevado.

En definitiva, un programa que, dado su precio y su nivel de adicción, puede hacernos pasar un buen rato. PARA AMANTES DE LAS ARTES

MARCIALES.

BRUCE LEE

~~~~~~~~~~	
Adicción	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
en el primer minuto	++++++
en la primera hora	+++++
en el primer día	+++++
al cabo de una semana	+++++
al cabo de un mes	+++++
al cabo de un año	++++

## (5) SABOTAJE

SYGRAM

Distribuidor: MAIL SOFT

Formato: cassette

as negociaciones sobre los derechos de explotación del cinturón de asteroides situado entre Marte y Júpiter por parte de las confederaciones estelares europeas y americanas ha supuesto un grave fracaso ante las espectativas de acuerdo esperadas.

El enfrentamiento armado no puede tardar mucho en producirse, y ambas confederaciones están poniendo a punto sus últimos prototipos en armas de alta sofisticación y poder destructivo. Según espías de la confederación europea, miembros de la confederación americana han conseguido desarrollar un arma nuclear de gran alcance y cuyo empleo en el enfrentamiento decantaría la victoria a su favor.

El estado mayor de la confederación europea ha decidido infiltrar en la base militar americana un nuevo prototipo de robot-elevador cuya misión consistirá en localizar y sabotear la nueva

SCORBOT, que así se denomina el robot, deberá recorrer la base enemiga recogiendo bidones de combustible, desactivando rayos de fuerza y cogiendo tarjetas para poder acceder a los diferentes sectores que componen la base enemiga.

arma nuclear.

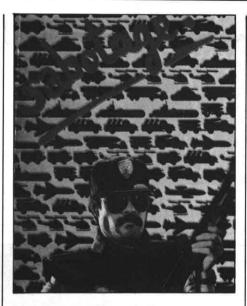
Una vez haya logrado hacerse con el arma, deberá retornar a la primera pantalla para dar por finalizada su misión.

Como marcadores dispondremos de los indicadores de puntuación, de combustible y del número de vidas disponibles.

En definitiva, podemos afirmar que se trata de un programa bastante simple en lo que respecta a gráficos y sonidos, destacando a su favor el nivel de adicción, el precio y su contribución a incrementar el software nacional. PARA AMANTES DE LA CIENCIA FICCION.

OLLE C XILIJE
---------------

JADOTAJE	
Adicción	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
en el primer minuto	++++++
en la primera hora	++++++
en el primer día	+++++
al cabo de una semana	+++++
al cabo de un mes	++++
al cabo de un año	++++
	21 22 23 23 23



## (6) BLOODY

SYGRAM
Distribuidor: MAIL SOFT
Formato: cassette

B loody, un extraño habitante del planeta Aramo, ha decidido realizar una visita a nuestro planeta.

Pero el motivo de su visita no es precisamente en plan turístico, ya que durante sus viajes interplanetarios, Bloody ha detectado en la Tierra la existencia de un alimento de propiedades similares al utilizado por los habitantes del planeta Aramo en su dieta: la sangre humana.

Lo primero que se le ha ocurrido a Bloody es dirigirse hacia el banco de sangre del hospital general con el propósito de obtener la máxima cantidad de sangre posible para llevar a su planeta. Lo que Bloody desconoce es la existencia de determinados virus que le atacarán en el momento en que abandone su nave, además de los efectos de la gravedad sobre su cuerpo.

Durante su recorrido en el interior del hospital, Bloody será atacado por infinidad de virus de las más diversas formas (pastillas, setas, comecocos, etc.) debiendo evitar colisionar con ellos a la vez que lucha por vencer la fuerza de la gravedad.

Cuando su nivel de energía sea bajo, podrá reestablecerlo cogiendo diversas jeringuillas blancas que aparecerán durante el trayecto.

Como marcadores dispondremos de los siguientes:

-Indicador de energía. Representado por una jeringuilla.

-Puntuación.

Vidas disponibles.

-Célula. Deberás coger las que ten-

gan el mismo color.

En conclusión, podemos decir que si bien no es un juego que brille en lo que respecta a gráficos y sonidos, su nivel de adicción y dificultad es lo suficientemente alto para no abandonarlo en la primera partida. PARA LOS SE-DIENTOS DE SANGRE.

#### **BLOODY**

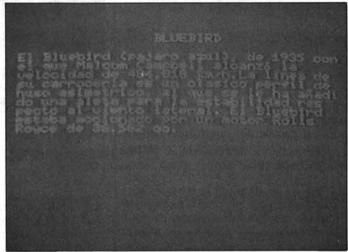
DECODI	
Adicción	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
en el primer minuto	++++++
en la primera hora	+++++
en el primer día	+++++
al cabo de una semana	++++
al cabo de un mes	++++
al cabo de un año	++++



# BLUE BIRD

Este pequeño programa consta de dos pantallas. La primera muestra un texto explicativo con las cualidades de este famoso vehículo, así como referencias a su propietario y fecha de fabricación. La segunda pantalla tan solo es una panorámica de este automóvil con línea futurista.

```
' ###################
20
30 ' #
        BLUE - BIRD
40
50
    #######################
     #######################
   ' # REALIZADO POR:
80
       J. ANGEL HOLGADO
90 '
100 '#
110 '#
            PARA
120 '#
         MSX - CLUB
130
   150
160. '*******TEXTO*******
170 '
180 KEYOFF: SCREENO: WIDTH40: COLOR15
,4,1:LOCATE18,1:PRINT"BLUEBIRD"
190 PRINT: PRINT" El Bluebird (paj
aro azul), de 1935 con el que Mal
com Campbell alcanzó la
cidad de 484,818 km/h.La linea de
  su carroceria es un clasico perf
       huso asimetrico, al que se
le ha añadi do una aleta para la estabilidad res
200 PRINT" pecto al viento latera
1. El Bluebird estaba accionado
por un motor Rolls Royce de 3
6.582 cc."
210 FORX=0T023
220 LOCATEX, 18: PRINT" PULSA UNA TE
230 FORY=OTO30:NEXTY
240 LOCATEX, 18: PRINT"
250 NEXTX
260 IF INKEY$=""THEN210 ELSE 270
270 CLS:LOCATE12.10:PRINT"ESPERA U
N MOMENTO"
280 FORT=0T01000:NEXTT
300 REM*****GRAFICO BLUE-BIRD****
```



```
310
320 SCREEN2
330 DEFUSR1=&H41: A=USR1(0)
340 CIRCLE(120,46),37,10,,,1.4:PAI
NT(120,56),10
350 FORR=3TO9STEP2
360 CIRCLE(96,104),R,,,,1.4
370 CIRCLE(173,104),R,,,,1.4
380 NEXTR
390 CIRCLE(96.104),14...,1.4
400 CIRCLE(173,104),14,...1.4
410
420 '****BUCLE REJILLA****
430
440 FORI=117T0127STEP2
450 CIRCLE(I,92),2,,,,9
460 NEXTI
470
    *****BUCLE CARROCERIA***
480
490
500 FORI-0T038
510 READX, Y, Z, Q
520 LINE(X, Y) -(Z, Q)
530 NEXTI: RESTORE720
540
550 '****PAISAJE****
560
570 LINE(0,122)-(255,122),13:LINE(
0,120) - (255,120)
```

580 LINE(0,68)-(255,68),12:LINE(0, 69) - (255, 69)590 LINE(0,69)-(255,120),15,B 600 PSET(0,68):DRAW"c12E12F5E40R2F 30E3F3E2F3E5F4R2E20F10R5E8F14R7E15 R3D2F5E21F45" 610 PAINT(50,60),12:PAINT(20,72),1 5:PAINT(20,130),13 620 OPEN"GRP: "AS#1 630 PSET(50,140),13:PRINT#1,"- B L UEBIRD-" 640 PSET(51,140),13:PRINT#1,"- B L UEBIRD-" 650 PSET(58,180),13:PRINT#1,"-PULS A UNA TECLA-" 660 CLOSE#1 670 DEFUSR2=&H44: A=USR2(0) 680 IFINKEY\$=""THEN680ELSE180 690 700 '****DATAS CARROCERIA**** 710 720 DATA 87,111,69,111,69,111,67,1 09,67,109,67,106,67,106,66,103,66, 103.76,97,76,97,87,93,87,93,87,94, 87,94,89,93,89,93,106,86,106,86,11 3,85,113,85,135,85,135,85,144,86,1 44,86,158,83,158,83,162,79,162,79, 164,89,164,89,173,89,173,89,173,79 ,173,79 730 DATA 217,73,217,73,220,81,220, 81,224,87,224,87,231,95,231,95,231 ,96,231,96,226,99,226,99,222,103,2 22,103,196,108,196,108,183,109,104 ,110,166,110,166,95,133,95,133,95, 102,93,180,93,201,96,201,96,222,10 3,186,77,186,93,164,89,154,87,154, 87,158,83 740 DATA 139,86,139,110,114,84,114

0,9	7,	.7 ()	The state of	and the second		-		
Te	st	de	lis	tados				
10		58	200	-182	390	-138	580	- 67
20	-	58	210	-217	400	-215	590	- 77
30		58	220	- 94	410	- 58	600	-245
40	-	58	230	-247	420	- 58	610	-187
50	-	58	240	-140	430	- 58	620	-224
60	-	58	250	-219	440	-148	630	-118
70	-	58	260	-100	450	-201	640	-119
80	-	58	270	-162	460	-204	650	- 47
90		58	280	-199	470	- 58	660	-233
100	-	58	290	- 58	480	- 58	670	-198
110	-	58	300	- 0	490	- 58	680	-217
120	-	58	310	- 58	50,0	-217	690	- 58
130	-	58	320	-216	510	-103	700	- 58
140	4	58	330	-194	520	-247	710	- 58
150	-	58	340	-152	530	-114	720	-240
160	-	58	350	-185	540	- 58	730	-194
170	-	58	360	-191	550	- 58	740	-130
180	-	53	370	- 12	560	- 58	TOTA	CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE
190	-	113	380	-213	570	- 22		859,2.

,95,139,88,114,88,89,93,89,90,89,9

0 94 90

# REGALATE UN LIBRO VITAL PARA EL USUARIO DE MSX

UN LIBRO
PENSADO PARA
TODOS LOS
QUE QUIEREN
INICIARSE DE
VERDAD
EN LA
PROGRAMACION BASIC

Construcción de programas. El potente editor todo pantalla. Constantes numéricas. Series, tablas y cadenas. Grabación de programas. Gestión de archivo y grabación de datos. Tratamiento de errores. Los gráficos del MSX. Los sonidos del MSX. Las interrupciones. Introducción al lenguaje máquina.



#### Y ADEMAS PROGRAMAS DE EJEMPLO

Alfabético. Canon a tres voces. Moon Germs, Bossa Nova. Blue Bossa. La Séptima de Beethoven. La Flauta Mágica de Mozart. Scrapple from the apple & Donna Lee. The entretainer. Teclee un número. Calendario perpetuo. Modificación Tabla de colores SCREEN 1. Rectángulos en 3-D. Juego de caracteres alfabéticos en todos los modos. Juego Matemático. Más grande más pequeño. Póker. Breackout. Apocalypse Now. El robot saltarin. El archivo en casa.

Deseo me envíen el libro de los secretos del MSX, para lo cual adjunto talón de 1.500 ptas. a la orden de MAN-HATTAN TRANSFER, S.A.

Este boletín me da derecho a recibir los secretos MSX en mi domicilio libre de gastos de envío o cualquier otro cargo. No se admite contrareembolso.

Importante: Indicar en el sobre MANHATTAN TRANSFER, S.A.

«LOS SECRETOS DEL MSX»

Roca i Batlle, 10-12 Bajos - 08023 BARCELONA

# ADAPTADOR GEN DISK

El título de esta utilidad está basado en un programa adaptador del ensamblador GEN de Hisoft a disco. Es decir, a partir de ahora podremos utilizar el ensamblador en disco con las ventajas que ello comporta. En el programa se incluyen las instrucciones de manejo.

10 '
20 ' ADAPTADOR GEN DISK
30 '
40 '
50 'Por Jose Francisco Pertiñez Ru
iz
60 '
70 '
80 '
90 ' Descripción y funcionamiento
100 ' ==================================
110
120
130 '
140 CLEAR 300:KEYOFF:SCREENO:WIDTH
37:COLOR 15,4,4:ON STOP GOSUB 140:
STOP ON: ON ERROR GOTO 140
150 PRINT:PRINT:PRINTTAB(9)"ADAPTA
DOR GEN DISK"
160 PRINTTAB(9)"=========
170 PRINTIL Total ASMASSACIAL SACRAGA
170 PRINT" Este programa sirve par
a adaptar el ENSAMBLADOR GEN de IV
ESON, DE CASSETTEA DISCO."
180 PRINT:PRINT"-Esto se consigue
parcheando las ru- tinas de Entrad
a/Salida del cassette y añadiendo
las correspondientes de control d
e la UNIDAD DE DISCO."
190 PRINT:PRINT"-El programa resul
tante permite car- gar, grabar y ve
rificar programas comosi de una ve
rsion disco se tratase y de la mis
ma forma que se hace con la versio
n cassette.A este programa nos ref
eriremos a partir de ahora con el
nombre de GEN ";
200 PRINT"DISK.":PRINT:PRINT:PRINT
" Pulse una tecla para continuar
";:A\$=INPUT\$(1)
210 '
220 '
230 ' ===================================
The state of the s

```
240
             MENU PRINCIPAL
250
260
270
280 CLS:PRINT:PRINT:PRINTTAB(8)"ME
NU PRINCIPAL":PRINTTAB(8)"======
                        1-CONVERSIO
=====":PRINT:PRINT"
N DEL PROGRAMA":PRINT:PRINT"
NSTRUCCIONES DE GEN DISK":PRINT:PR
INT"
       3-FIN DEL ADAPTADOR":LOCATE
.16:PRINTTAB(8) "ELIJA UNA OPCION "
290 A=VAL(INPUT$(1)): A=-A*(A<4):ON
AGOTO310,600,710:GOTO 280
300 '
310
320
330 '
        CONVERSION DEL PROGRAMA
340
350
360
370 CLS:PRINT" Pulse PLAY en el ca
ssette con el
                  ensamblador GEN d
entro y pulse una tecla ":: A$=IN
PUT$ (1)
380 BLOAD"CAS: ", &H1000
390 PRINT: PRINT: PRINT" Introduzca
un diskette en la unidad y pulse u
na tecla ":: A$=INPUT$(1)
400 A-8HE0: B=&H58: C=0: POKE&H9A1C. B
:POKE&H9A2D, B:POKE&HA128, B:POKE&HA
FO3. B: POKE&H99FA, C: POKE&H9A06, C: PO
KE&H99CA, C:POKE&H99CB, C:POKE&H99CC
. C: POKE&H9A29, C: POKE&H9A2A, C: POKE&
H9A2B, C: POKE&H9A3E, C: POKE&H9A3F, C:
POKE&H9A40, C:POKE&H9A1D, A:POKE&H9A
2E,A
410 POKESHA129, A: POKESH99FB, A: POKE
&H9A07, A
420 As="0 BLOAD"+CHR$(34)+"GEND.BI
N"+CHR$(34)+",-&H1000:BLOAD"+CHR$(
34) + "GEND. DK" + CHR$ (34) + ": DEFUSR=&H
8800: ?USR(128): DEFUSR=&HFFF0: DELET
```

E0"+CHR\$(13)+"1 2USR(0):END"+CHR\$( 13):OPEN"GEN"FOROUTPUTAS#1:PRINT#1 AS : CLOSE 430 BSAVE"GEND.BIN", EH9800.EHBEOO 440 FOR1=&HE000TO&HE14F:READ As:PO KET, VAL ("SH"+A\$): NEXT 450 BSAVE"GEND. DK", &HE000. &HE14F:P RINT PRINT : PRINT "FINALIZADA LA ADA PTACION":FORI=OTO2000:NEXT:GOTO 14 460 470 480 ' PUTINAS DE ENTRADA/SALIDA DE 490 ' 500 DISCO 510 ' 520 ' 530 DATA CD, E9, FF, DD, E5, C5, D5, E5, C 5,3A,1A,E1,B7,20,16,CD,E2,E0,11,2A E1.F, 16.CD, 7D, F3, 21, 0, 0, 22, 4B, E1, 3E, 1, 32, 1A, E1, 11, 4E, E1, E, 1A, CD, 7D, F3, 2A, 30, FA, 11, 4E, E1, 1, 0, 4, ED, B0, 1 540 DATA 0,4,ED,43,38,E1,11,2A,E1 21.1.0, E, 26, CD, 7D, F3, C1, 79, B7, CC, D 6, E0, E1, D1, C1, DD, E1, C3, E2, FF, CD, E9 FF, DD, E5, C5, D5, 3A, 1A, E1, B7, 20, 14, CD, E2, E0, 11, 2A, E1, F, F, CD, 7D, F3, B7, 550 DATA 4D, 21, 0, 0, 22, 4B, E1, 11, 4E, E1, E, 1A, CD, 7D, F3, 1, 0, 4, ED, 43, 38, E1 ,11,2A,E1,21,1,0,E,27,CD,7D,F3,21, 4E, E1, ED, 5B, 30, FA, 1, 0, 4, ED, B0, 3A, 1 A, E1, B7, CC, CF, E0, 3E, 1, 32, 1A, E1 560 DATA 3A,19,E1,D6,4,DC,D6,E0,32 ,19,E1,D1,C1,DD,E1,2A,30,FA,C3,E2, FF, 11, 1B, E1, E, 9, CD, 7D, F3, D1, C1, DD, E1, C3, F0, F9, 3A, A1, D7, 32, 19, E1, C9, 1

1,2A,E1,AF,32,1A,E1,E,10,C3,7D,F3,

11:4E

-	
	570 DATA E1,3E,D,12,E,A,CD,7D,F3,2
	1,2B,E1,6,B,36,20,23,10,FB,13,13,E
	B, E, 9, 11, 2B, E1, CD, C, E1, D8, 11, 33, E1
	,E,3,EA,C,E1,23,7E,FE,2E,C8,FE,D,3
	F, C8, ED, A0, E0, 18, F3, 0, 0, 46, 69
	580 DATA 6C,65,20,6E,6F,74,20,66,6
	F, 75, 6E, 64, 24, 0, 20, 20, 20, 20, 20, 20.
	20,20,20,20,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0
	0,20,20,20,20,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0
	,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0 590 '
	600 '
	610 ' ===================================
	620 ' INSTRUCCIONES DE GEN DISK
	630 ' ===================================
1	640 '
	650 '
	660 CLS:PRINT" INSTRUCCIONES DE CA
1	RGA Y GRABACION":PRINT" =======
1	670 PRINT"COMANDO G:carga de rutin
١	as del disco.teclee G+CRETURN>+nom
١	bre de archivo+ <return> aparecerá</return>
١	Loading nombre de archivo o File
1	not found":PRINT:PRINT
١	680 PRINT"COMANDO Pigrabación de r
1	utinas del disco.Teclee P n1, n2+
1	<pre></pre>
	>.n1=numero de linea inicial,n2=nu
١	
١	mero de linea final.":PRINT:PRINT
١	690 PRINT"COMANDO V:verificación d
1	e rutinas.teclee V+CRETURN>+nombr
ı	e de archivo+ <return> aparecerá L</return>
	oading nombre de archivo o File n
	ot found,y verified o failed!"
	700 LOCATE2, 23: PRINT"Pulse una tec
1	<pre>la para continuar ";:A\$=INPUT\$(1):</pre>
ı	GOTO 280
1	710 CLS:PRINT"SAQUE EL DISCO DE LA
-	UNIDAD Y APAGUE EL ORDENADOR": END
-	THE TAX AND DESCRIPTION OF THE PARTY.

Test de	listados		
10 - 58 20 - 58 30 - 58 40 - 58 50 - 58 60 - 58 70 - 58 80 - 58 90 - 58 100 - 58 110 - 58 120 - 58 140 - 7 150 - 30 160 - 169 170 - 203 180 - 82	190 -202 200 -117 210 - 58 220 - 58 230 - 58 240 - 58 240 - 58 250 - 58 260 - 58 270 - 58 280 -123 290 -165 300 - 58 310 - 58 320 - 58 330 - 58 340 - 58 350 - 58 360 - 58	370 -176 380 - 92 390 -167 400 - 28 410 -166 420 - 36 430 -113 440 -198 450 - 39 460 - 58 470 - 58 480 - 58 490 - 58 500 - 58 510 - 58 520 - 58 530 - 24 540 -247	550 -235 560 - 96 570 - 13 580 - 11 590 - 58 600 - 58 610 - 58 620 - 58 630 - 58 640 - 58 660 - 29 670 -138 680 -129 690 -218 700 -216 710 -241 TOTAL: 6088

Por estar haciendo red local COMPRO ORDENADORES MSX SONY HB-F9S * PHILIPS NMS-8245 * MITSUBISHI ML-G1 o cambio por PC COMPATIBLE José Carlos Llorens c/Erudito Orellana, 16-9 46006 Valencia Tel. 96/326 53 37 Para telefonear. Mañanas de 2:30 a 4:30 Noches, después de las 10 o dejar nombre v teléfono

LA REVISTA DEFINITIVA SOBRE VIDEOJUEGOS

# MEGA OYSTICK



## MAS POKES QUE NADIE

anuenrano co

Sólo con MEGA Joystick podrás conseguir

- La información más actual.
- Comentarios de los juegos más alucinantes.
- Club SEGA, la información al día sobre esta divertida consola.
- ARCADE, porque en el mundo de los videojuegos ARCADE se escribe con mayúsculas.
- Y MAS POKES QUE NADIE, y el que no se lo crea... que los vaya contando.

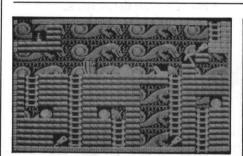
eincuencia había elincuencia había para la vida

in día normal, en el que cometido el mismo porcenti nicidios que usualmente. 1 y se vio envuelto, asualidad, en persecución a



NO TE PIERDAS EL PROXIMO NUMERO

# KING'S VALLEY 2



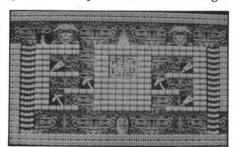
Un tema como éste parecía perfecto para el argumento de un juego, y a buen seguro que KONAMI lo aprovechó cuando lanzó al mercado aquel programa que con sólo 16 K nos hizo pasar ratos inolvidables de diver-

sión... ¡y sufrimiento!

Sin embargo, aquello no le pareció suficiente, y no contenta con el nivel de dificultad que le puso, ahora nos obsequia con una nueva creación, basada en aquélla, con la que pretende hacernos sufrir aún más, aumentar nuestro insomnio y sumergirnos en un estado de neurosis crónica total, con tendencia a la locura; y es que, ¿quién me mandaría resolver rompecabezas, con lo sano que es matar a los sicarios del Doctor Venom?

## UN CEPO PARA CURIOSOS LLAMADO "EL GIZA"

En la primera parte de KING'S VALLEY, tuvimos ocasión de comprobar como un explorador llamado Vick se las veía y deseaba para encontrar la salida a un conglomerado de dieciséis pirámides repletas de tesoros, pero también de pérfidas momias y las trampas más increíbles. Sin embargo, aquella gesta fue recordada en las generaciones posteriores de tan singu-

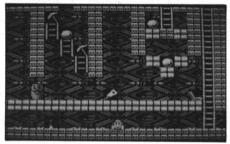


lar personaje como un hecho que evidenciaba el don natural que esta dinastía poseía con los secretos de ultratumba; y así es como Vick XIII, el treceavo descendiente de aquel aventurero (lógico), famoso explorador espacial que a los mandos de su gigantesca nave nodriza recorre el universo de cabo a rabo, vió como, mientras tomaba una cerveza en un bar de al lado, dos árabes susurraban como Anubis había castigado a aquellos infieles que habían osado penetrar en las entrañas de su pirámide favorita, "EL GIZA", borrando sus huellas de la faz de la Tierra para siempre.

Y, como los palos reconocen las astillas incluso después de trece generaciones, Vick XIII no pudo por menos que dirigirse a tan singular pirámide y



adentarse en su interior. Como cabía esperar, la pirámide resultó ser una trampa para arqueólogos con ganas de dar a luz sus secretos: un mecanismo cuyo poder, suministrado por las almas de los perecidos en su interior por los siglos de los siglos, era suficiente para que, en los mapas del sistema solar, hubiera que borrar un planeta llamado TIERRA. La suerte parecía echada; pero Vick XIII, orgulloso hasta la gorra, con esa rabia propia del ganador nato, exclamó con desgarrada expresión: -"¡Maldito edificio, te destruiré, y haré que toda tu energía se te indigeste, hasta vomitarla por completo!" Y así es como nuestro aventurero partió hacia ella. No podía volverse atrás, o el destino de la humanidad sería trágico. Ante él quedaban 60 cerrojos que tendría que abrir, uno a Aaah! La arqueología, esa dulce tentación de fatal mirada, todo un reto para la humanidad; ¿quién no recuerda las aventuras de aquel intrépido aventurero llamado Indiana Jones?

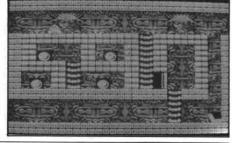


uno, al precio que fuera, hasta llegar a la gran pirámide, la causante de todos los males. Y desconectar el interruptor que volvería a dejar las cosas en su sitio. Sin duda, todo un reto a la habilidad, astucia y sangre fría propias de un aguzado genio como tú, lector.

#### ¿MINERO O EXPLORADOR?

Con lo dicho hasta ahora podría ser suficiente para que todos vosotros supiérais ya, más o menos, cuál es el funcionamiento de este estupendo programa. Sin embargo los que vayáis un poco despistados podéis tomar nota de lo siguiente: el juego completo consta de 60 niveles, cada uno de los cuales es una pirámide más en nuestro camino hacia EL GIZA. En cada una de ellas hallaremos un número determinado de tesoros, que constituyen el "reclamo" utilizado por la gran pirámide para atraerte a sus entrañas. Si logras salir con vida de una de las pirámides se te permitirá engrosar tu cuenta bancaria, además de tu lista de éxitos. Una vez recogidos todos los tesoros el cerrojo de la puerta de salida se desbloquea y nos permite pasar al nivel siguiente. Pero no creáis que basta con llegar y ihala! a recoger tesoros.

Lejos de semejante realidad, la estructura de la pirámide resulta de lo



más compleja y enrevesada, hallándose los tesoros encerrados en cámaras, en lo alto de un bloque, en un saliente perdido. Así, resulta casi imposible para muchos de ellos su acceso directo. No obstante siempre llevamos a mano nuestro tesoro particular, constituído por todo un ejército de herramientas que nos permiten perforar en ciertos tipos de pared, aunque con algunas limitaciones.

Para empezar, existen dos tipos de pared, una rompible y otra no; solamente la primera puede ser perforada con nuestros útiles, obligándonos con la segunda a pasar forzosamente por algún hueco ya existente. Para continuar, la utilización de nuestros útiles no es eterna, sino que, tras hacer uso de uno de los mismos se esfumará de nuestras manos. Este es uno de los detalles que más difícil hacen el juego, ya que todos los niveles se pasan de una única forma. Cualquier torpeza cometida por nuestra parte supondrá nuestra perdición. Y todas las herramientas serán las justas y necesarias

para abrir los huecos oportunos. Por ello habrá que pensar muy bien qué vamos a hacer, dónde vamos a picar, qué ocurrirá una vez esté hecho el agujero, etc. A veces no será

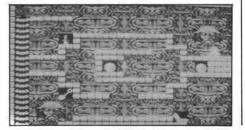
necesario perforar allí donde creíamos conveniente. En fin, toda una serie de combinaciones que hacen el juego sea realmente difícil. Por cierto, que casi se nos olvidaba con toda esta parrafada, deciros cuáles son estos útiles;

-Pico: Excava dos secciones del sue-

-Pala: Excava una sección del suelo. -Perforadora: Rompe dos secciones de la pared.

-Martillo: Perfora una sección de la pared.

Como veis, las notas más relevantes son, en primer lugar, el incremento del número de herramientas de una (el viejo pico de la primera versión) a cuatro, ya que ahora no sólo podremos excavar en el suelo, sino también perforar en un lado de la pared y no siempre el mismo número de secciones.

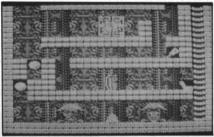


Aquí va una lista con todos los enemigos y algunas de sus característi-

-SLOUMAN, la momia blanca: sale del sarcófago, donde se encontraba durmiendo el sueño eterno, hasta que algún gracioso la llamó. Por suerte, todos sus movimientos se limitan a desplazarse horizontalmente hasta encontrar un tope, o caerse por algún agujero, hasta desparecer. No puede subir las escaleras y se le puede saltar.

-FLOUMAN, la momia amarilla: pariente cercano de la anterior, igual en forma pero de color amarillo. Esta auténtica atleta sale también del sarcófago, y no parará de correr en nuestra búsca hasta darnos caza. Es una aficionada a las encerronas y a subir las escaleras en "sprint". Se le puede saltar, pero a costa de que algún observador exclame: "¡Vaya bollo!"

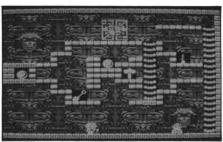
-PIONCY: esta extraña momia que nada tiene que ver con las anteriores recuerda un tanto en su aspecto los jueces del siglo XVIII (que se ponían



aquellas gigantescas y feísimas pelucas con tres rulos a los lados, infectadas de piojos). No sale de ningún sarcófago, sino de una diminuta neblina amarilla que aparece donde menos lo esperas, y comienza a saltar y saltar sin parar. Por ello, su desplazamiento es más lento, pero los desniveles no son un problema, ya que todo lo que nosotros podamos saltar lo puede hacer ella. En caso de encerrona se le puede superar por debajo en alguno de sus saltos.

-ROCK ROLL: este habitante de las pirámides es una bola de granito puro que se desplaza rodando hacia donde nos encontremos. Un obstáculo o caída por algún agujero lo detienen. En movimiento es muy peligroso, ya que no se le puede destruir, tan solo detener de un certero disparo.

Para defendernos de este ejército, disponemos del mismo cuchillo que en la primera parte, que una vez lanzado no se detendrá hasta impactar con un enemigo, aunque lo hayamos perdido. Y, como novedad, un boomerang, con su típico movimiento, que una vez lanzado no llega tan lejos, pero tenemos la seguridad de que volverá a nuestras manos.



Y no acaba ahí la cosa, porque además de los enemigos móviles, en todo el desarrollo tendremos que superar puentes y escaleras que se desvanecen tras haberlos usado un par de veces, y falsos muros que aparecen de la nada para bloquear un camino que antes teníamos libre.

#### OPCION EDIT

Para redondear un programa de tales características, los programadores nos ofrecen la posibilidad de que seamos nosotros mismos los que diseñamos pantallas de juego. Esto lo podemos realizar mediante la opción EDIT, y el proceso es sumamente sencillo.

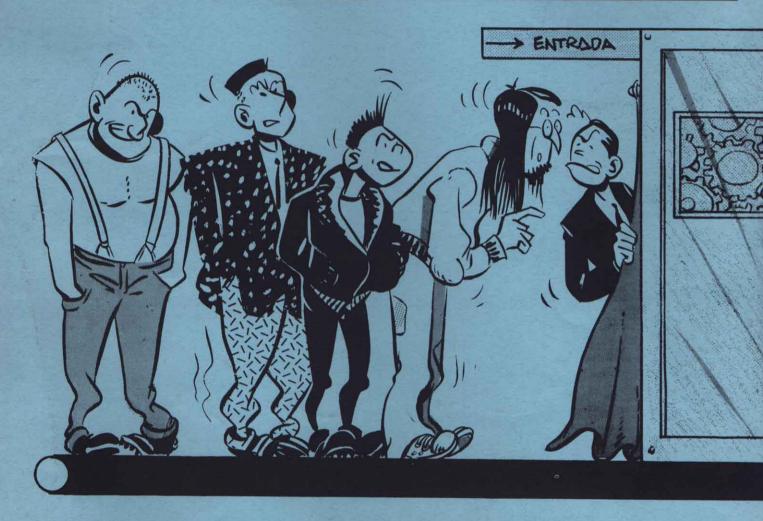
Inicialmente aparecerán unos menús puramente de segu ridad para determi nar si realmente queríamos diseñar o nos hemos equi vocado. A continuación aparecerá una cuadrícula y

una mano con la que debemos seleccionar el número de pantallas que queramos tenga el nivel (hasta un máximo de seis), y la disposición de éstas. La manera en que se comunicarán es automática. Úna vez configurado el diseño, pulsamos RETORNO para aceptarlo y aparecerá otro menú en el que se nos dan a elegir todos los elementos del juego. Mediante los cursores y SPACE seleccionamos el elemento deseado. Pulsamos RETURN v aparecerá un fondo negro. Sobre él deberemos ir construyendo cada subpantalla. Pulsamos SPACE y en el lugar donde esté la flecha aparecerá el elemento seleccionado anteriormente. Si nos equivocamos podemos utilizar la tecla M para borrarlo. Cuando queramos dejar este elemento y pasar a colocar otro, pulsamos RETURN y nuevamente aparecerá el menú anterior. Este proceso lo iremos repitiendo hasta finalizar la pantalla. Hay que tener presente que en cada pantalla es imprescindible un jugador y una puerta de salida, y que algunos elementos tienen un número limitado que se reflejará si intentáis superarlo.

Continua en la pág. 35



# RUTINAS DE CODIGO MAQUINA

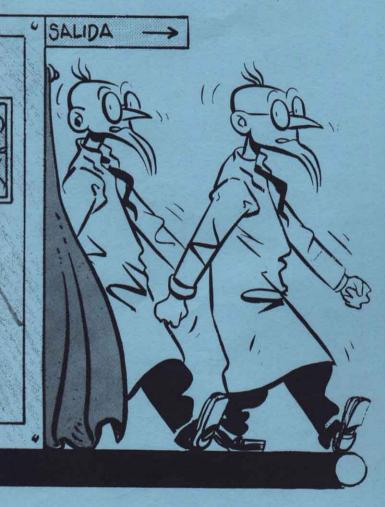


El BIOS (Basic Input Output System) se encuentra en la ROM de tu ordenador. Consiste en una serie de rutinas, escritas en código máquina, capaces de gestionar cosas tan dispares como el teclado, la pantalla, el interfaz de la impresora y el del cassette, los puertos de los joystick y las ranuras de los cartuchos.

Cualquiera que disponga de un desensamblador habrá comprobado que las posiciones de memoria más bajas de la ROM contienen una serie de saltos absolutos hacia diferentes direcciones (JP dirección). Quizá os hayáis preguntado por qué se desperdicia así tal cantidad de memoria (tres bytes para cada rutina), ya que sería igual referirse a la posición final, en lugar de pasar por un salto absoluto. Pues bien, esto es en orden a asegurar totalmente la compatibilidad de los diferentes ordenadores MSX, así como de sus futuras mejoras y versiones. Microsoft, la firma creadora del stándard, dictó unas normas a seguir por todos los programadores, que deben ser estrictamente respetadas para que cualquier diferencia en el hardware no repercuta en el funcionamiento del solfware. Unos ejemplos aclararán mejor este punto. Supón que quieres escribir un dato en el cassette, poner en marcha el motor, encender el diodo de las mayúsculas o, simplemente, sacar un carácter por la pantalla. En



cualquiera de estos casos hay una forma directa de obtener el resultado de entrada/salida. No obstante, el mínimo cambio en la asignación comportaría que el ordenador mostrara unos resultados completamente inesperados.



Todo lo anterior conduce a la necesidad de acceder a las rutinas del BIOS en lugar de improvisar soluciones de compromiso. Dicho esto, se aprecia claramente la importancia de contar con un mapa de la ROM que dé información de la ubicación y contenido de las rutinas fundamentales. A continuación se detallan, añadiendo, en las más interesantes, una relación de los parámetros de entrada necesarios en cada caso, así como de las modificaciones que efectúan en los registros y en las posiciones de memoria.

Sin duda encontraréis inestimable la ayuda que os brindan las rutinas del BIOS. Desde aquí, el deseo de una fructífera programación.

#### LAS RUTINAS DEL BIOS

#### Posición: & HO

Esta rutina no necesita parámetros de entrada ni tampoco ofrece ninguno a la salida. Puede ser ejecutada utilizando un restart (RSTO). Su función es la de inicializar el ordenador. Por consiguiente, se llama cuando se quiere empezar de nuevo, cuando se pulsa el botón de reset o, automáticamente, al encender el aparato.

#### Posición &H8 y &H10

Estas rutinas son utilizadas por el intérprete BA-SIC para analizar los errores de sintaxis, tomar el siguiente carácter o token del programa, etc. Son de poca utilidad, aunque una posible aplicación seria la de construir un BASIC extendido.

#### Posición: & HC

Se usa para leer una dirección de memoria de un cartucho determinado. El número de cartucho ha de colocarse en el acumulador y la dirección en el registro HL. Altera AF, BC y DE.

#### Posición: &H14

Igual que la anterior pero para escribir.

#### Posición: &H18

Es, sin duda, una rutina muy útil. Puede ser llamada con RST 18. Se encargará de sacar el carácter contenido en el acumulador al periférico seleccionado. Si la posición de memoria &HF416 contiene un cero, la salida será a la pantalla. Si &HF416 es distinto de cero, la salida será por impresora. Por último, tienes la posibilidad de escribir en un fichero de disco, cargando &HF864 con la dirección de memoria de dicho fichero, que señalará el dato a mandar. RST 18 no modifica ningún registro. Por otra parte, realiza una llamada al gancho situado en &HFEE4 después de guardar el par AF en la pila. Como puedes intuir, poner un parche en esa dirección te dará la oportunidad de controlar los distintos periféricos a tu antojo.

#### Posición: & H1C

Esta rutina se emplea para ejecutar una subrutina de un cartucho.

#### Posición: & H20

Puedes comparar los registros DE y HL llamando a esta rutina. Aquí tienes su listado:

LD	A, D
CP	H
RET	NZ
LD	A, E
CP	L
RET	

#### Posición: & H24

Esta rutina selecciona una página de un cartucho.



#### Posición & H28

Es empleada por el intérprete BASIC para conocer el tipo de variable que se está utilizando. Alternativamente se puede leer la dirección &HF663, puesto que siempre se almacena aquí el número de bytes de la variable usada; es decir; dos para las variables numéricas enteras, cuatro para las de precisión sencilla, ocho para las de doble precisión y tres para las cadenas alfanuméricas. Sin embargo, no es seguro que esta dirección se respete en futuras versiones. Por tanto observa si el flag C está a O (tipo 8), el flag M está a 1 (tipo 2), el flag Z está a 1 (tipo 3) o el flag P se encuentra a O (tipo 4).

#### Posición & H30

Ejecuta una rutina contenida en un cartucho. El byte siguiente al RST 30 debe contener el identificador del cartucho y después debe colocarse la dirección de llamada.

#### Posición & H38

Esta rutina es ejecutada 50 veces por segundo, salvo que las interrupciones estén desactivadas. Lo primero que hace es guardar los registros en la pila (incluidos los alternativos y los de índice), por lo que podrás emplearlos todos libremente y sin restricciones. Si pones un parche en la dirección & HFD9A forzarás al sistema operativo a ejecutar una de tus rutinas siempre que se produzca una interrupción. Como puedes ver, esto te da un poder inmenso sobre el ordenador. No modifica ningún registro, pero altera muchas posiciones de memoria, ya que actualiza, entre otras, la variable TIME y las escalas musicales. Asimismo, comprueba las colisiones de los SPRITES, el teclado, etc.

#### Posición: &H41

Llamándola haces que la pantalla se desconecte. No obstante, todo lo que escribas se conservará y podrás visualizarlo con la siguiente rutina. Suele ser útil cuando se hace un dibujo muy complicado que se quiere mostrar en pantalla instantáneamente. Modifica los pares AF y BC.

#### Posición: &H44

Esta rutina activa la pantalla, por lo que complementa a la anterior. Al igual que aquélla, modifica los registros AF y BC.

#### Posición: &H47

Se llama a esta rutina para escribir en uno de los registros de estado del procesador de vídeo (VDP). En C debe ponerse el número de registro a escribir y en B el dato en cuestión. Su equivalente en BASIC seria: VDP(C)=B. Es importante emplear esta rutina, en lugar de acceder al VDP directamente, puesto que se encarga de guardar una copia del registro de estado en la RAM del sistema, desde la posición &HF3DF hasta la &HF3E6. Ten presente que estos registros sólo son de escritura y no podrías comprobar los datos una vez mandados. Modifica los

pares AF y BC.

#### Posición & H4A

Funciona igual que la instrucción VPEEK del BA-SIC. Debes cargar la dirección de la RAM de vídeo en el par HL y obtendrás a la salida el resultado en el acumulador. Modifica sólo AF.

#### Posición: &H4D

Es idéntica a la anterior sólo que ésta actúa como VPOKE. El dato a escribir ha de ponerse en el acumulador.

#### Posición: & H50

Dispone el VDP para una operación de lectura. Es mejor pasarla por alto y llamar directamente a la rutina situada en &H59.

#### Posición: & H53

Prepara el VDP para una operación de escritura. Al igual que la anterior es mejor olvidarla y acceder a la rutina colocada en &H5C.

#### Posición: & H56

Esta rutina llena la RAM de vídeo de un mismo valor contenido en el acumulador. La posición de origen debe encontrarse en HL y la longitud del bloque en BC. Modifica los pares AF y BC. La utilidad de esta rutina es colorear la pantalla rápidamente. Las instrucciones CLS, COLOR, LINE y PAINT la emplean.

#### Posición: & H59

Esta rutina traslada un bloque de la RAM del VDP hacia la memoria central. La longitud del referido bloque ha de encontrarse en BC, el destino en DE y el origen en HL. Modifica AF, BC y DE. Tarde o temprano todos los programadores han de encontrarse con esta rutina, por lo que su uso es prácticamente imprescindible.

#### Posición: & H5C

La rutina situada en esta dirección tiene un comportamiento análogo a la anterior, con la diferencia de que traslada un bloque desde la memoria central a la RAM de vídeo.

#### Posición: &H5F

Esta llamada pone al VDP en uno de los cuatro modos de pantalla. El acumulador deberá contener el modo seleccionado. Su equivalente en BASIC sería SCREEN A. No inicializa los SPRITES. Modifica todos los registros así como las posiciones de memoria &HF3BO, &HF922, &HF924, &HFCAF y &HFCBO.

#### Posición: & H62

Esta rutina cambia el color de la pantalla, tomando como nuevos valores las posiciones de memoria siguiente: &HF3E9 (color de la tinta), &HF3EA (color del papel) y &HF3EB (color del borde). Modifica los pares AF, BC y HL.

#### Posición: & H69

Su cometido es inicializar todos los SPRITES. Altera todos los registros.



ción en la que se encuentre el cursor, aunque se trate de un código de control. Actualiza la pantalla, desplazándola o haciendo un cambio de línea si es preciso. Después de apilar todos los registros salta al gancho situado en &HFDA4. No modifica ningún registro pero sí las coordenadas Y y X del cursor (almacenadas en &HF3DC y &HF3DD respectivamente) y la dirección &HF661.

#### Posición: & HA5

Envía el carácter contenido en el acumulador a la impresora, esperando hasta que ésta esté preparada. Si se pulsa CTRL-STOP el flag C se pondrá a 1. No modifica ningún registro.

#### Posición: & HA8

Esta rutina es llamada por la anterior. Su finalidad es comprobar si la impresora está ON-LINE. De no ser así el flag Z se pondrá a 1. Modifica el par AF.

#### Posición: & HAB

Transforma el código contenido en el acumulador en un carácter gráfico (si es menor que 32), en la forma que el VDP está preparado para aceptar. Prueba con VPOKE 0,1 y entenderás perfectamente el funcionamiento de esta rutina. Modifica el par AF.

#### Posición: & HAE

Acepta una línea completa del teclado. Puesto que una línea puede contener hasta 255 caracteres, ésta se almacena en buffer de entrada que está situado entre las posiciones &HF55E y &HF65D. A la salida, el par HL apunta al inicio de este buffer menos uno. Modifica todos los registros.

#### Posición: & HB1

Esta rutina es similar a la anterior. Aceptará la entrada de caracteres e irá mostrándolos en la pantalla hasta que se pulse RETURN o CTRL-STOP. Modifica todos los registros.

#### Posición: & HB4

Esta rutina actúa de forma idéntica a las anteriores, pero visualizando antes el signo de interrogación característico de los INPUT.

#### Posición: & HB7

Sirve para comprobar si se ha pulsado CTRL-STOP. Si esto es así, el flag C se pondrá a 1. Modifica AF

#### Posición: & HBA

Esta rutina complementa a la anterior, pero además analiza si se ha pulsado únicamente la tecla STOP, para detener la ejecución del programa cuando así sea. Altera el par AF.

#### Posición & HBD

Esta rutina hace exactamente lo mismo que la anterior, pero empleando más tiempo.

#### Posición: & HCO

Produce un BEEP e inicializa el PSG, llamando a la rutina situada en &H90. Modifica todos los registros. Su equivalente en BASIC sería: BEEP.

#### Posición: & HC3

Su cometido es borrar la pantalla, con la condición de que pongas el flag Z a O antes de llamarla. Modifica los pares AF, BC y DE y las posiciones de la RAM del sistema relacionadas con el cursor. El modo de pantalla que se esté utilizando es indiferente.

#### Posición: & HC6

Sitúa el cursor en la posición especificada por el registro HL, para lo cual es necesario poner la columna en H y la fila en L. Altera el par AF y las direcciones de memoria encargadas de guardar las coordenadas de cursor (%HF3DC y %F3DD). Su equivalente en BASIC sería: LOCATE L, H.

#### Posición: & HC9

Esta rutina es llamada por el intérprete BASIC para saber si las teclas de función están activas.

#### Posición: & HCC

Se llama a esta rutina para desconectar la visualización de las teclas de función. Su equivalente en BASIC sería: KEYOFF. Altera AF, BC y DE.

#### Posición: & HCF

Puede utilizarse para mostrar el contenido de las teclas de función en la pantalla. Actúa como la instrucción BASIC KEYON. Modifica los registros AF, BC y DE, así como la posición &HF3DE, que será cargada con &HFF.

#### Posición: & HD2

Esta rutina se emplea para cambiar de pantalla y ponerla en el otro modo de texto.

#### Posición: & HD5

Esta llamada realiza una función idéntica a la instrucción BASIC A=STICK(A), por lo que te sugiero que leas el manual de tu ordenador para conocer los detalles. Modifica todos los registros.

#### Posición: & HD8

Analiza el estado del disparador especificado por un número que debe cargarse en el acumulador. A la salida, tendrás un cero en el registro A, si ha habido algún disparo, o 255, si no se ha pulsado el disparador. Modifica AF.

#### Posición: & HDB

Esta rutina funciona de forma análoga a la instrucción BASIC PAD (A). Por consiguiente, te aconsejo que mires allí para obtener una información completa. Altera todos los registros.

#### Posición: & HDE

Esta rutina lee la raqueta de juegos especificada por el registro A. Asimismo, devuelve en el acumulador un parámetro comprendido entre 0 y 255, referido a la posición actual. Modifica todos los registros.

#### Posición: & HE1

Con esta llamada pondrás el motor del cassette en marcha y podrás leer la cabecera. Si se pulsa CTRL-STOP el flag C se pondrá a 1. Modifica todos





Esta rutina actúa como la instrucción BASIC SCREEN O. Modifica todos los registros así como las posiciones de memoria que van desde la &HF3DF a la &HF3E5.

#### Posición: & H6F

Funciona igual que la anterior pero para el SCREEN 1.

#### Posición: & H72

Igual que las anteriores pero para SCREEN 2.

#### Posición: & H75

Igual para SCREEN 3.

#### Posición & H78

Inicializa al VDP para trabajar en SCREEN O, pero sin tocar la RAM de vídeo. Modifica los mismos registros y posiciones de memoria que la rutina situada en &H6C.

#### Posición: & H7B

Trabaja igual que la anterior pero para SCREEN 1.

#### Posición & H7E

Igual que las anteriores pero para SCREEN 2.

#### Posición: & H81

Lo mismo para SCREEN 3.

#### Posición: & H87

Con esta rutina sólo tendrás que cargar un número de SPRITE en el acumulador para que te devuelva la dirección de la VRAM en la que se encuentran los atributos del SPRITE seleccionado, gracias al registro HL. Modifica los pares HL y DE así como los flags.



#### Posición: & H8A

Esta rutina te informará del tipo de SPRITE que estás empleando, o mejor dicho: el número de bytes que emplea cada uno de éstos, que pueden ser 8 ó 32. Por tanto, a la salida tendrás en el acumulador una de estas dos cantidades. Además el carry se pondrá a 1 si los SPRITES son del tipo ampliado. Unicamente modifica el par AF.

#### Posición: & H8D

Esta rutina escribe el carácter contenido en el acumulador en la dirección especificada por el cursor gráfico (la coordenada X está en &HFCB3 y la Y en &HFCB4), siempre y cuando estés trabajando en SCREEN 2. Sólo modifica las posiciones de memoria &HF92A, &HF923 y &HF92C.

#### Posición: & H90

Esta rutina inicializa el Generador Programable de Sonido. No modifica ningún registro, pero altera toda el área de la cola del sonido, que empieza en &HF975 y termina en &HFA74.

#### Posición: & H93

Con ella puedes escribir en uno de los registros del PSG. El número de registro ha de colocarse en el acumulador y en E el dato a mandar (comprendido entre O y 13). Su equivalente en BASIC sería: SOUND A, E. Esta llamada no modifica ningún registro.

#### Posición: & H96

Esta rutina sirve para leer un registro del PSG. El acumulador debe contener el número de registro (comprendido en 0 y 13). Sólo altera el contenido de A.

#### Posición: &H99

Se llama a esta rutina para ejecutar la escala musical (caso de haberla). Si en el buffer de sonido no hay ninguna escala escrita el acumulador se cargará con un cero. Modifica los pares AF y HL, así como las posiciones de memoria & HFB3F y & HFB4O.

#### Posición: & H9C

Comprueba si las teclas de función están activas en la pantalla. En caso afirmativo, analiza las teclas SHIFT, para mostrar el contenido de las funciones F6 y F1O, si están pulsadas. Esta rutina pondrá el flag Z a 1 si no hay ninguna tecla apretada. Unicamente modifica AF.

#### Posición: & H9F

Esta rutina es de gran importancia. Su cometido es coger un carácter del buffer del teclado. Si este buffer está vacío enseñará el cursor y esperará hasta que se pulse una tecla. A la salida, el acumulador contendrá el código del carácter. Asimismo, realiza una llamada al gancho situado en &HFDC2 después de apilar los pares HL, DE y BC. No modifica ningún registro.

#### Posición: & HA2

Imprime el carácter del acumulador en la posi-



los registros.

#### Posición: & HE4

Se emplea para leer un byte de la cinta, que será devuelto en el acumulador. Al igual que la rutina anterior, el carry se encenderá si la operación es abortada. Modifica todos los registros.

#### Posición: & HE7

Esta rutina sirve para detener la operación de lectura del cassette. No altera ningún registro.

#### Posición: & HEA

Esta rutina pone el motor del cassette en marcha y escribe la cabecera en la cinta. El carry se pondrá a 1 si se interrumpe la escritura. Modifica todos los registros.

#### Posición: & HED

Carga el acumulador con un dato y esta rutina te lo escribirá en la cinta. Como siempre el carry encendido te indicará si la operación fue abortada por la pulsación de CTRL-STOP. Modifica todos los registros.

#### Posición: & HF3

Esta rutina conectará el motor del cassette, si el acumulador contiene un 1, o lo parará, si contiene un 0. Por otra parte, si cargas el registro A con &HFF, antes de llamarla, invertirás el estado del motor.

#### Posición: & HFC

Esta rutina desplaza al cursor gráfico un punto hacia la derecha. Al llamarla, la posición &HF92A y siguiente debe contener la dirección de la VRAM en la que se encuentra el punto. Asimismo, deberás po-



ner la en posición &HF92C un valor cuyo único bit encendido muestre el punto a tratar. Por consiguiente si &HF92C contiene un 32 (&B00001000) el cursor gráfico señalará al tercer punto de la posición especificada por &HF92A, al volver de la rutina. Modifica el par AF y las tres posiciones de memoria antes referidas.

#### Posición: V & HFF

Esta rutina hace exactamente lo mismo que la anterior, sólo que el cursor gráfico se desplaza un punto a la izquierda.

#### Posición: &H102

Hace lo mismo que las anteriores pero desplazando el cursor hacia arriba.

#### Posición: &H105

Trabaja igual que la rutina anterior pero pone el carry a l si se alcanza la fila superior de la pantalla.

#### Posición: &H108

Se comporta como &HFC pero bajando un punto el cursor gráfico.

#### Posición: & H10B

También hace bajar un punto el cursor gráfico, aunque pondrá el carry a 1 si se llega a la fila inferior de la pantalla. El resto como &HFC.

#### Posición: &H11D

Esta rutina devuelve en el acumulador el código de color del punto señalado por las posiciones de memoria &HF92A a &HF92C (ver la rutina situada en &HFC).

#### Posición: &H123

Esta rutina traza una línea hacia la derecha a partir de la posición especificada por las direcciones &HF92A a &HF92C (ver la rutina situada en &HFC) y la longitud contenida en HL. El color del trazo ha de colocarse en &HF3F2. Modifica todos los registros.

#### Posición: & H132

Usando esta rutina actuarás directamente sobre el diodo de las mayúsculas. Así, si el acumulador contiene un cero lo encenderás, con otro valor, lo apagarás. Modifica el par AF.

#### Posición: & H141

Esta rutina comprueba el estado de la matriz del teclado. Dicha matriz forma un cuadrado de 8×8. El acumulador deberá contener el número de la fila a explotar. A la salida tendrás que A tiene un 255, si no ha sido pulsada ninguna tecla de la fila en cuestión, o un bit puesto a cero, indicando la tecla que sí se ha pulsado. Unicamente altera el par AF y no espera hasta que se pulsa una tecla.

#### Posición: &156

Sirve para borrar completamente el buffer del teclado. Modifica el registro HL.

Nota: Las posiciones de la ROM 6 y 7 contienen los números de los puertos asignados para las operaciones de entrada/salida al VDP.



## VARIABLES ROM DEL SISTEMA

DIRECCION

FUNCION

003E Inicializar teclas funcionales. MODIFICA Todos los registros.

004A Leer datos de la VRAM
ENTRADA HL: dirección VRAM
SALIDA A: datos
MODIFICA AF

004D Escribir datos en la VRAM ENTRADA HL: dirección VRAM A: datos

MODIFICA AF 0056 Introducir una constante en la

VRAM
ENTRADA BC: longitud

HL: dirección VRAM A: datos

MODIFICA AF, BC 0059 Transferir un bloque de la memoria principal a la VRAM

principal a la VRÂM ENTRADA BC: longitud DE: dirección RAM de destino

HL: dirección VRAM de origen

MODIFICA Todos los datos OOSC Transferir un bloque de la memoria principal a la VRAM ENTRADA BC: longitud

DE: dirección VRAM de destino

HL: dirección RAM de origen MODIFICA Todos los registros

0090 Inicializar el generador programable de sonidos (PSG) MODIFICA Todos los registros

0093 Escribir datos en el PSG ENTRADA A: n.º del registro

0096 Leer datos del PSG
ENTRADA A: n.º de registro
SALIDA A: datos
MODIFICA A

009C Verificar buffer de teclado SALIDA Cero (flag) si el buffer está vacio

OO9F Esperar una entrada de teclado SALIDA A: el carácter MODIFICA AF

OOD5 Examinar estado del joystick ENTRADA A: stick ID (0-2) SALIDA A: stick status (0-8) MODIFICA Todos los registros

00D8 Examinar disparador
ENTRADA A: disparador ID (0-4)
SALIDA A: 255 si está pulsado
MODIFICA AF
0141 Obtener el estado de la matriz del

teclado
ENTRADA A: dirección de la fila
SALIDA A: estado de la fila

MODIFICA AF
0156 Borrar buffer de teclado
MODIFICA HL





## H. VARIABLES RAM DEL SISTEMA

#### DIRECCION

#### FUNCION

F380 rutina para leer la ranura primaria F385 rutina para escribir en la ranura primaria

F38C llamar rutina de la ranura primaria

F39A dirección inicial para USRO-9

F3AE longitud de línea = 39 F3AF longitud de línea = 31 F3BO longitud de línea

F3B1 lineas en pantalla = 24 F3B2 espacio de columna = 14

F3B3 SCREEN O tabla de nombres F3B5 tabla de colores F3B7 forma de carácter

F3B9 atributo F3BB sprite

F3BD SCREEN 1 tabla de nombres F3BF tabla de colores

forma de carácter F3C1 atributo

F3C3

F3C7 SCREEN 2 tabla de nombres F3C9 tabla de colores F3CB forma de carácter

F3CD atributo sprite F3CF

F3D1 SCREEN 3 Tabla de nombres tabla de colores

F3D3 F3D5 forma de carácter F3D7 atributo

F3D9 F3DB enganche de tecla F3DC coord. Y cursor F3DD coord. X cursor F3DE teclas funcionales

F3DF contenido del registro VDP

F3E7 = 0 F3E8 = (FF)

F3E9 color de primer plano F3EA color de fondo

F3EB color de borde

F3EC salto 0 F3EF salto 0

F3F2 byte atributo F3F3 dirección de tabla de espera

F3F6 sincronización de exploración de teclas

F3F8 (put) buffer teclado F3FA (get) buffer teclado F3FC parámetros de E/S cassette

F40F puntero de RESUME TEXT

F414 código de error F415 cabeza impresora

F416 salida impresora

F417 0 = para impresora MSX F418 distinto de cero para salida de caracteres sin procesar

F419 función val

F41C linea cursor F41F buffer de proceso

F55D coma para INPUT

F55E buffer de entrada de teclado

F660 fin de buffer

F661 posición terminal F662 flag de matriz

F663 tipo de valor

F664 tipo de operador F665 para proceso

F666 puntero de texto para getchr F668 forma interna de la constante

posterior a getchr F669 tipo de constante

F672 parte superior de la memoria F674 parte superior de la pila

F676 parte superior del texto F678 descripción temporal

F67A almacenar descripciones temporales

F698 descripción de cadena después de operaciones

F69B parte superior posible del espacio decadenas

F68D para operaciones de reorganización de datos

F6A1 puntero de sentencia FOR F6A3 puntero de sentencia DATA F6A5 flag para FOR Y USR

F6A6 flag para INPUT Y READ

F6A? para sentencias F6A9 = 0 cuando no hay línea de programa F6AA = 0 en modo AUTO

F6AD incremento en AUTO

F6AF puntero de texto para RESUME

F6B1 grabar pila para proceso de errores F6B3 linea de error

F6B5 línea de curso

F6B7 puntero de texto para RESUME F6B9 linea de proceso de errores

F6BB = 1 si se está procesando un error

F6BC tareas temporales

F6B6 antiguo n.º de linea establecido por CRTLSTOP, STOP Y END

F6CO antiguo puntero de texto F6C2 dirección inicial de variables

simples

F6C4 dirección inicial de matrices F6C6 fin de la memoria utilizada F6C8 puntero DATA

F6CA tipo de variable para A-Z

F6E4 pila usada en labores de recogida de basura

F6E6 longitud de tabla

F6E8 tablas de parámetros para

funciones definidas para el usuario F74C puntero de bloqueo de parámetros F74E longitud del bloqueo de parámetros

F750 direcciones de los parámetros

F7B4 flag para búsqueda de parámetros

F7B5 fin de búsqueda

F7B7 = 0 si no corresponde función F7BA uso temporal en recogida de basura

F7BC para uso de intercambios

F7C4 = 0 para rastreo desactivado F7C5 = zona de trabajo para rutinas de

paquetes BCD F83F = zona de datos para manipulación de ficheros

F87F contenido de teclas funcionales F91F tablas de VRAM BASE

F92A para GENGRP

F931 zona de trabajo y CIRCLE F949 zona de trabajo de PAINT F956 zona de trabajo de PLAY

FBBO posible recalentamiento si es distinto de cero

FBB1 distinto de cero si el texto BASIC está en ROM

FBB2 tabla de terminadores de línea FBCA primera posición de carácter en

INLIN

FBCC código para cursor FBCD flag para teclas funcionales FBCE flags para interruptores

condicionales por teclas de función

FBD8 flag de condición FBD9 flag de enganche FBDA antiguo estado de tecla FBE5 nuevo estado de tecla

FBFO buffer de código de tecla

FC18 operaciones de proceso de pantalla FC40 operación de pattern converter FC48 parte inferior de la RAM

FC4A parte superior de la memoria FC4C tabla de interrupción

FC9A RTYCNT FC9B INTFLG FC9C PAD X FC9D PAD Y FC9E JIFFY

FCAO intervalo

FCA2 contador de intervalo

FCA4 leer cassette

FCA6 encabezamiento de carácter gráfico FCA7 contador de secuencia de escape

FCA8 flag de inserción FCA9 ON/OFF cursor FCAA carácter de cursor

FCAB estado de la tecla CAPS FCAC operaciones de la tecla desactivada

FCAD no utilizada

FCAE = 0 mientras se carga un programa

FCAF modo de pantalla (screen)

FCBO antiguo modo screen FCB1 carácter para CAS:

FCB2 color de borde en PAINT FCB3 cursor gráfico, coord. X

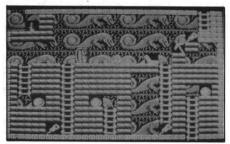
FCB5 cursor gráfico, coord. Y FCB7 acumulador gráfico, X

FCB9 acumulador gráfico, Y FCBB flag de DRAW

FCBC escala en DRAW FCBD ángulo de DRAW FCBE BLOAD/BSAVE

FCBF inicio de BSAVE FCCI zona de trabajo de ranura

FD9A enganches



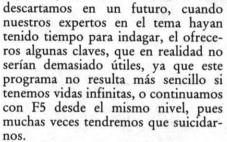
Viene de la pág. 26

Ahora sólo falta grabar la pantalla en disco o cinta, según dispongáis, y luego seleccionar END, con lo que volveremos al principio del programa. Ahora, cuando vayáis a jugar, podréis, si así lo deseais, sentir la satisfacción y el placer de saber que estáis jugando con algo hecho por vosotros mismos. ¿No os parece fantástico?

#### TRUCOS Y EXPLICACIONES

Visto el panorama tal como lo hemos presentado hasta ahora, muchos podéis creer que falta auténtico valor para comenzar esta aventura. Por éso, los más agudos quizá os habéis pregun-

tado: ¿no se esconderá en éste, como en todos los grandes programas de KONAMI, algún truquito para facilitar la labor?. La verdad es que, para hacer más fácil el recorrido, no. No



Desde aquí os recomedamos que, si aún no habéis avanzado mucho en el programa, probéis con cualquier tontería que se os ocurra, y a lo mejor, claves como ABCDEFGH, o IJKLMNOP, o llenarlo todo de J, os permitan acceder a niveles bastante avanzados. Pero, yendo a lo que interesaba, os diremos que en determinados niveles, si saltamos en ciertos sitios, aparecerá una mini-pirámide; si colocados en ella pulsamos el cursor inferior, accederemos a dos gratas sorpresas:

1) Un juego rompecabezas, de esos en los que hay que reponer una imagen dada originalmente mediante toda una serie de piezas móviles, y, desplazándolas correctamente, llegar al dibujo original.

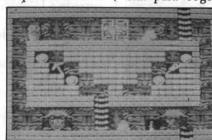
En esta ocasión se trata de disponer

los números del 1 al 24 ordenados de izquierda a derecha. Si lo conseguimos obtendremos tres vidas extras, que en absoluto compensan el desgaste extra de materia gris que, por si no tuviéramos bastante de por sí con la pirámide, hay que invertir en esto.

2) Un miniórgano (ya sabéis que a los japoneses les va ésto de lo "mini") desde el que podremos seleccionar y oír todas las melodías y efectos de que dispone el juego y cuya calidad está asegurada si el cartucho dispone del SOUND CHIP CREATOR (SCC).

Un ejemplo. El nivel 7 consta de dos pantallas dispuestas verticalmente. En la zona superior izquierda de la pantalla inferior se observa un muro que cierra el acceso a un puente volátil. Si dejándonos caer desde arriba, llegamos a ese pequeño hueco y saltamos, aparecerá unas de estas pirámides escondiendo el organillo. Pero estad seguros que no será ésta, ni mucho menos, la única que encontraréis en todo el juego.

Y para terminar ya, con este comentario, vamos a intentar poner nuestro



granito de arena diciéndoos cómo superar la primera pantalla, para que cojáis el hábito del juego, y la última:

La primera pantalla es sumamente fácil. Es unitaria y todo se limita a coger el pico, bajar por la escalera para llegar a la zona superior derecha y destruir un trozo de pared rompible. Nos dejamos caer, con lo que cogemos la perforadora. Con ella destruimos el bloque inferior que hay junto a la escalera, para poder salir, y ya están todos los tesoros a nuestro alcance.

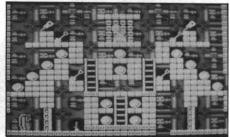
Muy lejos de ésta, a años-luz, la pantalla 60 "es otra historia". Y la verdad, es que, para ser la última no es la más difícil; pero eso sí, larga y pesada, de modo que su auténtica dificultad radica no ya en el recorrido en sí, sino en burlar los incesantes ataques de los enemigos, cuyo número es especialmente elevado.

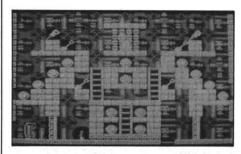
Para empezar, el nivel consta de seis subpantallas, de fácil orientación por su colocación rectangular. También llamaremos gran escalera a la que va desde abajo, en la pantalla inferior derecha, hasta arriba, en la superior derecha: pues habrá que subirla muchas veces.

Aparecemos en la pantalla inferior media. Subimos por una escalera que veremos a la derecha y cogemos el boomerang para matar a un FLOU-MAN que vendrá de la izquierda. Después que haya pasado la perforadora, porque hay que recogerlo, bajar e ir a la derecha. Eliminamos un SLOU-MAN y tomamos la gran escalera. Nada más entrar en la pantalla superior veremos un agujero a la izquierda por el que nos metemos, cogemos un pico, y volvemos a ella para subir hasta arriba. Vamos para la izquierda hasta la pantalla superior izquierda. Allí, en el suelo, picamos de modo que el agujero quede antes del puente volátil según entremos. Volvemos a donde cogimos el pico y tomamos el que queda. Vamos al agujero, nos dejamos caer, cruzamos el puente volátil y picamos en el extremo, para bajar por la escalera. Cogemos todos los tesoros a la vista. Bajamos por la escalera a la pantalla inferior. Cogemos el tesoro de nuestra izquierda y saltamos a la derecha para coger el que veremos tras

la puerta reversible. Volvemos y cogemos el pico de esa misma pantalla. Vamos a la gran escalera, y ahora al llegar encima de la pantalla superior media, veremos debajo tres bloques

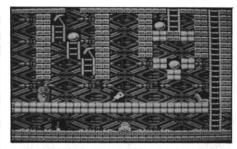
que protegen un tesoro encima de una escalera. Picamos para que el agujero quede encima del situado en el medio. saltamos y vamos a la izquierda. Bajamos y cogemos la perforadora de esta pantalla. Volvemos a subir, nos dejamos caer por el agujero, y ahora vamos para la derecha, no para el puente. Apareceremos dispuestos para recoger tres tesoros escalonados. Abajo quedaremos aprisionados, pero con la perforadora taladraremos el bloque izquierdo y nos dejamos caer y, si en la puerta no hay ningún enemigo, caemos hasta ella y cruzamos la puerta no reversible. Cogemos el tesoro superior, bajamos y cogemos el de la izquierda. Ahora picamos a la derecha, pero no nos caemos; subimos para salir por la puerta derecha, y, al bajar, cogemos la

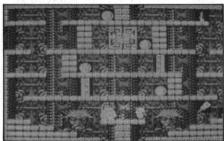




perforadora de la pantalla. Con ella realizamos el mismo recorrido hasta llegar al agujero donde antes no nos caímos; ahora sí lo hacemos, para coger el tesoro y picar en cualquiera de los dos bloques laterales. En este extremo, y por el camino que más guste, vamos hasta donde recogimos los tres tesoros escalonados, y nos dejamos caer para recoger la pala de la derecha. Con ella vamos a la gran escalera y nada más subirla, picamos para coger los tesoros antes inaccesibles de la pantalla supe-

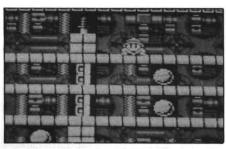




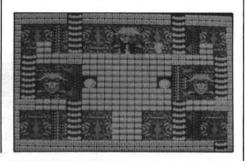


rior derecha. Ya solo falta bajar por la escalera de la izquierda y tomar la perforadora. Con ella, volvemos a subir la gran escalera, pero a la mitad salimos por el hueco izquierdo. Destrozamos el bloque que impide la entrada a la escalera y solo resta bajar para coger todos los tesoros que veamos a nuestro alcance, que serán los últimos.

Por fin, tras salir victorioso por la puerta, VICK XIII ha logrado salvar al mundo de una muerte asegurada, por



lo que se nos felicitará con varios mensajes y una música mezcla de misterio y triunfo. También veremos cómo el símbolo de la pirámide de EL GIZA huye errante por la infinitud del espacio. Se nos mostrará el interruptor causante de todas nuestras desgracias, que, por fin, con solo pulsar la barra, podremos desactivar. Desde estas páginas, nuestra más cordial enhorbuena, VICK XIII, y si alguna otra vez quedas encerrado, recuerda este poderoso hechizo: JOABBJLI.





# MI

# RAZONES TRIGONOMETRICAS

Programa de utilidad que hace un estudio de la trigonometría. Este contiene tres opciones de gran servicio: la primera entra de lleno en el campo de la teoría, la segunda te introduce en el campo del cálculo con resultado en grados, y la tercera opción te lleva a la salida al BASIC. Si lo deseas puedes entrar de nuevo.

```
20 ' *
             RAZONES
30 ' *
         TRIGONOMETRICAS
40 ' *
               POR
50 ' *
         ARTURO J. SUAREZ
50 ' *
           (c) 1988
70 ' *
           POR PROTEUS
           PROGRAMAS
100 CLS: KEY OFF: COLOR 15,1,1
110 GOSUB 6120
120 CLS
130 LOCATE 10,5:PRINT "1. Teoria"
140 LOCATE 10,7:PRINT "2. Cálculo"
150 LOCATE 10,9:PRINT "3. Fin del
programa"
160 LOCATE 10,17: INPUT "Qué opción
 deseas"; A
170 ON A GOTO 180,5830,6060
180 ' TEORIA
190 CLS
200 LOCATE 9,3:PRINT "1. Tipos de
R.T."
210 LOCATE 9,5:PRINT "2. Signos
220 LOCATE 9,7:PRINT "3. Relacione
s fundamentales
230 LOCATE 9,9:PRINT "4. Angulos m
ás usuales"
240 LOCATE 9,11:PRINT"5. Angulos d
iferentes cuadr."
250 LOCATE 9.13:PRINT"6. Angulos a
sociados"
260 LOCATE 9.15:PRINT "7. Menu pri
ncipal"
270 LOCATE 9.19: INPUT "Que opción
deseas"; B
280 ON B GOTO 290,460,1970.2890.36
20,4610,5810
290 CLS
300 'TIPOS DE R.T.
310 LOCATE 11,2:PRINT "Trigonometr
ía"
320 LOCATE 11.3:PRINT "-
330 PRINT " Hay dos tipos de razor
es trigonomé- tricas:"
```

```
1. Tipos de R.T.
2. Signos
3. Relaciones fundamentales
4. Angulos más usuales
5. Angulos diferentes cuadr.
6. Angulos asociados
7. Henu principal

Que opción deseas?
```

```
340 PRINT" a) Razones trigonométri
cas directas:"
350 PRINT" - Sen(\alpha)=Cat.op./Hi
p."
360 PRINT: PRINT" - \cos(\alpha) = \text{Cat.}
cont./Hip."
370 PRINT: PRINT"
                      - Tag(\alpha)=Sen(
\alpha)/Cos(\alpha)"
380 PRINT:PRINT" b) Razones trigon
ométricas inversas:"
390 PRINT" - Sec(α)=1/Cos(α)"
400 PRINT:PRINT"
                      - Cosec(a)=1/
Sen(a)"
410 PRINT: PRINT" - Cotag(\alpha)=Co
s(α)/Sen(α)"
420 LOCATE 10,25:PRINT" Pulsa una
tecla"; A$
430 A$=INKEY$
440 IF A$="" THEN 430
450 GOTO 190
460 SCREEN 2
470 'SIGNOS
480 OPEN "GRP: "AS#1
490 CIRCLE(80,90),40,,,,4/3
500 LINE (50,90)-(110,90)
```

```
510 LINE(80,50)-(80,130)
520 DRAW "BM10,10":PRINT #1,"1 cua
530 DRAW "BM11,10":PRINT #1,"1 cua
dr . "
540 LINE(8,6)-(73,6)
550 LINE-(73,21)
560 LINE-(8,21)
570 LINE-(8.6)
580 DRAW"BM170,30":PRINT #1, "Sen(a
) = + "
590 DRAW"BM171,30":PRINT #1,"Sen(a
) = + "
600 DRAW"BM170; 40": PRINT #1, "Cos(a
) = + "
610 DRAW"BM171,40":PRJNT #1, "Cos(α
) = + "
620 DRAW"BM170,50" · PRINT #1, "Tag(α
) = + "
630 DRAW"BM171,50":PRINT #1,"Tag(α
640 DRAW"BM170,60":PRINT #1, "Sec(a
) = + "
650 DRAW"BM171.60":PRINT #1."Sec(α
) = +"
660 DRAW"BM170,70":PRINT #1."Cosec
(\alpha) = +
670 DRAW"BM171,70":PRINT #1,"Cosec
(\alpha) = +"
680 DRAW"BM170,80":PRINT #1,"Cotag
(\alpha) = +"
690 DRAW"BM171,80":PRINT #1, "Cotag
(a) = +"
700 LINE(80,90)-(100,60)
710 LINE-(100,90)
720 CIRCLE(80,90),10,,0,.7853981#
730 DRAW "BM105,50":PRINT #1,"I"
740 DRAW "BM106,50":PRINT #1,"I"
750 DRAW "BM45,50":PRINT #1,"II"
760 DRAW "BM46,50":PRINT #1,"II"
770 DRAW "BM28,115":PRINT #1,"III"
780 DRAW "BM29,115":PRINT #1,"III"
790 DRAW "BM106,115":PRINT #1,"IV"
```

```
Trigonometria

Hay dos tipos de razores trigonométricas:

a) Razones trigonométricas directas:

- Sen(α)=Cat.op./Hip.

- Cos(α)=Cat.oont./Hip.

- Tag(α)=Sen(α)/Cos(α)

b) Razones trigonométricas inversas:

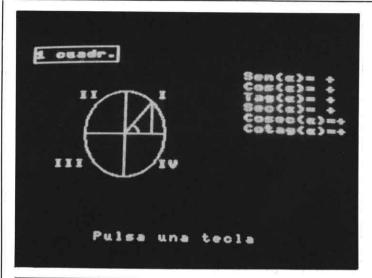
- Sec(α)=i/Cos(α)

- Coseo(α)=i/Sen(α)

- Cotag(α)=Cos(α)/Sen(α)

Pulsa una tecla
```

```
800 DRAW "BM107,115":PRINT #1,"IV"
810 DRAW "BM60.180": PRINT #1. "Puls
a una tecla": A$
820 As=INKEYS
830 IF A$="" THEN 820
840 GOTO 850
850 CLS:SCREEN 2
860 DRAW"BM10.10":PRINT #1."2 Cuad
r."
870 DRAW"BM11.10":PRINT #1 "2 Cuad
r . "
880 LINE(8,6)-(73,6)
890 LINE-(73,21)
900 LINE-(8,21)
910 LINE-(8,6)
920 CIRCLE(80,90),40,,,,4/3
930 LINE(50,90)-(110,90)
940 LINE(80,50)-(80,130)
950 LINE(80,90)-(60,60)
960 CIRCLE(80,90),10,,0,2.09439510
26667#
970 LINE(60,60)-(60,90)
980 DRAW"BM170,30":PRINT #1, "Sen(a
) = +"
990 DRAW"BM171,30":PRINT #1, "Sen(a
) = +"
1000 DRAW"BM170,40":PRINT #1, "Cos(
\alpha) = -"
1010 DRAW"BM171.40":PRINT #1."Cos(
\alpha) = -"
1020 DRAW"BM170,50":PRINT #1,"Tag(
\alpha) = -"
1030 DRAW"BM171,50":PRINT #1,"Tag(
\alpha = -"
1040 DRAW"BM170.60":PRINT #1, "Sec(
\alpha) = -1
1050 DRAW"BM171,60":PRINT #1, "Sec(
\alpha) = -"
1060 DRAW"BM170,70":PRINT #1,"Cose
c(a)=+"
1070 DRAW"BM171,70":PRINT #1,"Cose
c(a) =+"
1080 DRAW"BM170,80":PRINT #1,"Cota
g(\alpha) = -"
1090 DRAW"BM171,80":PRINT #1,"Cota
q(\alpha) = -"
1100 DRAW"BM105,50":PRINT #1,"I"
1110 DRAW"BM106,50":PRINT #1,"I"
1120 DRAW"BM45,50":PRINT #1,"II"
1130 DRAW"BM46,50":PRINT #1,"II"
1140 DRAW"BM28,115":PRINT #1,"III"
1150 DRAW"BM29,115":PRINT #1,"III"
1160 DRAW"BM106,115":PRINT #1,
1170 DRAW"BM107,115":PRINT #1,"IV"
1180 DRAW"BM60,180":PRINT #1, "Puls
a una tecla"; A$
1190 A$=INKEY$
1200 IF A$="" THEN 1190
1210 GOTO 1220
1220 CLS:SCREEN 2
1230 DRAW"BM10,10":PRINT #1,"3 Cua
```



```
dr."
1240 DRAW"BM11,10":PRINT #1,"3 Cua
dr."
1250 LINE(8,6)-(73,6)
1260 LINE-(73.21)
1270 LINE-(8,21)
1280 LINE-(8,6)
1290 CIRCLE(80,90),40,,,,4/3
1300 LINE(50,90)-(110,90)
1310 LINE(80,50)-(80,130)
1320 LINE(80,90)-(60,120)
1330 CIRCLE(80,90),10,,0,4.3633231
305556#
1340 LINE(60,120)-(60,90)
1350 DRAW"BM170,30":PRINT #1, "Sen(
\alpha) = -"
1360 DRAW"RM171,80":PRINT #1,"Sen(
\alpha) = -"
1370 DRAW"BM170,40":PRINT #1,"Cos(
\alpha) = -"
1380 DRAW"BM171,40":PRINT #1,"Cos(
\alpha) = -"
1390 DRAW"BM170,50":PRINT #1,"Tag(
\alpha) = +,
1400 DRAW"BM171,50":PRINT #1,"Tag(
\alpha) = +"
1410 DRAW"BM170,60":PRINT #1, "Sec(
1420 DRAW"BM171,60":PRINT #1, "Sec(
\alpha) = -"
1430 DRAW"BM170,70":PRINT #1,"Cose
c(\alpha) = -"
1440 DRAW"BM171,70":PRINT #1,"Cose
c(\alpha) = -"
1450 DRAW"BM170,80":PRINT #1,"Cota
g(\alpha) = +"
1460 DRAW"BM171,80":PRINT #1,"Cota
d(\alpha) = +"
1470 DRAW"BM105.50":PRINT #1,"I"
1480 DRAW"BM105,50":PRINT #1."I"
1490 DRAW"BM45,50":PRINT #1,"II"
1500 DRAW"BM46,50":PRINT #1,"II"
1510 DRAW"BM28,115":PRINT #1,"III"
```

```
1520 DRAW"BM29,115":PRINT #1,"III"
1530 DRAW"BM106.115":PRINT #1,"IV"
1540 DRAW "BM107,115":PRINT #1."IV
1550 DRAW "BM60.180":PRINT #1."Pul
sa una tecla": A$
1560 A$=INKEY$
1570 IF A$="" THEN 1560
1580 GOTO 1590
1590 CLS:SCREEN 2
1600 DRAW"BM10,10":PRINT #1,"4 Cua
dr."
1610 DRAW"BM11,10":PRINT #1,"4 Cua
dr."
1620 LINE(8,6)-(73,6)
1630 LINE-(73,21)
1640 LINE-(8,21)
1650 LINE-(8,6)
1660 CTRCLE(80,90),40,,,.4/3
1670 LINE(50,90)-(110,90)
1680 LINE(80,50)-(80,130)
1690 LINE(80,90)-(98,123)
1700 CIRCLE(80,90),10,,0,5.0614548
314444#
1710 LINE(98,123)-(98,90)
1720 DRAW"BM170,30":PRINT #1. "Sen(
\alpha) = -"
1730 DRAW"BM171,30":PRINT #1, "Sen(
\alpha = -1
1740 DRAW"BM170,40":PRINT #I, "Cos(
\alpha) = +"
1750 DRAW"BM171,40":PRINT #1,"Cos(
\alpha) = +"
1760 DRAW"BM170,50":PRINT #1,"Tag(
\alpha) = -"
1770 DRAW"BM171,50":PRINT #1,"Tag(
\alpha) = -"
1780 DRAW"BM170,60":PRINT #1, "Sec(
\alpha) = +"
1790 DRAW"BM171,60":PRINT #1,"Sec(
\alpha) = +"
1800 DRAW"BM170,70":PRINT #1,"Cose
c(\alpha) = -"
1810 DRAW"BM171,70":PRINT #1,"Cose
c(\alpha) = -"
1820 DRAW"BM170,80":PRINT #1,"Cota
g(\alpha) = -"
1830 DRAW"BM171,80":PRINT #1."Cota
q(\alpha) = -"
1840 DRAW"BM105,50":PRINT #1,"I"
1850 DRAW"BM106,50":PRINT #1,"I"
1860 DRAW"BM45.50":PRINT #1,"II"
1870 DRAW"BM46,50":PRINT #1,"II"
1880 DRAW"BM28,115":PRINT #1,"III"
1890 DRAW"BM29,115":PRINT #1,"III"
1900 DRAW"BM106,115":PRINT #1,"IV"
1910 DRAW", BM107, 115": PRINT #1, "IV"
1920 DRAW"BM60,180":PRINT #1, "Puls
a una tecla"; A$
1930 A$=INKEY$
```

```
1940 IF As="" THEN 1930
1950 CLOSE
1960 SCREEN 0:GOTO 190
1970 ' RELACIONES FUNDAMENTALES
1980 OPEN "GRP: "AS#1
1990 CLS:SCREEN 2
2000 DRAW"BM10,10":PRINT #1,"1 Rel
ación fundamental"
2010 DRAW"BM11,10":PRINT #1,"1 Rel
ación fundamental"
2020 LINE(8,6)-(185,6)
2030 LINE-(185,21)
2040 LINE-(8,21)
2050 LINE-(8,6)
2060 LINE(20,110)-(80,110)
2070 LINE-(80,70)
2080 LINE-(20,110)
2090 CIRCLE(20,110),20,,0,.6981317
0088889#
2100 DRAW"BM45,97":PRINT #1,"a"
2110 DRAW"BM12,110":PRINT #1,"0"
2120 DRAW"BM84.67":PRINT #1,"A"
2130 DRAW"BM84,113":PRINT #1, "B"
2140 DRAW"BM20,40":PRINT #1, "Sen2 (
\alpha) +Cos<sup>2</sup> (\alpha) =1"
2150 DRAW"BM21,40":PRINT #1, "Sen2 (
\alpha) +Cos<sup>2</sup> (\alpha) =1"
2160 DRAW"BM12,130":PRINT #1, "Sen(
2170 DRAW"BM12,141":PRINT #1, "Cos(
\alpha) = OB/OA"
2180 LINE(108,67)-(108,141)
2190 DRAW"BM113,67":PRINT #1, "Sen2
(\alpha) + \cos^2(\alpha) = 
2200 DRAW"BM113,77":PRINT #1,"(AB/
OA)2+(OB/OA)2="
2210 DRAW"BM113,87":PRINT #1,"AB2/
OA2 +OB2 /OA2 ="
2220 DRAW"BM113,97":PRINT #1,"AB2+
OB2 /OA2 ="
2230 DRAW"BM113,107":PRINT #1,"OA2
2240 DRAW"BM60,180":PRINT #1, "Puls
a una tecla"; A$
```

```
1. Teoria
2. Cálculo
3. Fin del programa

Qué opoión deseas?
```

```
2250 A$=INKEY$
2260 IF A$="" THEN 2250
2270 GOTO 2280
2280 CLS:SCREEN 2
2290 DRAW"BM10,10":PRINT #1,"2 Rel
ación fundamental"
2300 DRAW"BM11,10":PRINT #1,"2 Rel
ación fundamental"
2310 LINE(8,6)-(185,6)
2320 LINE-(185,21)
2330 LINE-(8,21)
2340 LINE-(8.6)
2350 DRAW"BM20,40":PRINT #1,"1+Tag
^{2}(\alpha) = Sec^{2}(\alpha)"
2360 DRAW"BM21.40": PRINT #FOR. "1+T
aq^2(\alpha) = Sec^2(\alpha! C
2370 LINE(20,110)-(80,110)
2380 LINE-(80,70)
2390 LINE-(20,110)
2400 CIRCLE(20,110),20,,0,.6981317
008889#
2410 DRAW"BM45,97":PRINT #1,"α"
2420 DRAW"BM12,116":PRINT #1,"0"
2430 DRAW"BM84,64":PRINT #1,"A"
2440 DRAW"BM84,113":PRINT #1,"B"
2450 DRAW"BM12,130":PRINT #1,"Tag(
\alpha) = AB/OB"
2460 DRAW"BM12,141":PRINT #1, "Sec(
\alpha) = OA/OB"
2470 LINE(108,67)-(108,141)
2480 DRAW"BM113,67":PRINT #1,"1+Ta
q^2(\alpha) = "
2490 DRAW"BM113,77":PRINT #1,"1+(A
B/OB)^2 = "
2500 DRAW"BM113,87":PRINT #1,"1+(A
B^2 / OB^2 ) = "
2510 DRAW"BM113,97":PRINT #1,"(OB2
+AB^{2})/OB^{2} =
2520 DRAW"BM113,107":PRINT #1,"OA2
/OB2 ="
2530 DRAW"BM113,117":PRINT #1, "Sec
2540 DRAW"BM60,180":PRINT #1, "Puls
a una tecla"; A$
2550 A$=INKEY$
2560 IF A$="" THEN 2550
2570 GOTO 2580
2580 CLS:SCREEN 2
2590 DRAW"BM10,10":PRINT #1,"3 Rel
ación fundamental"
2600 DRAW"BM11,10":PRINT #1,"3 Rel
ación fundamental"
2610 LINE(8,6)-(185,6)
2620 LINE-(185,21)
2630 LINE-(8,21)
2640 LINE-(8,6)
2650 DRAW"BM20,40":PRINT #1,"1+Cot
ag² (a)=Cosecª (a)*
2660 DRAW"BM21,40":PRINT #1,"1+Cot
aq^{2}(\alpha) = Cosec^{2}(\alpha)
```

```
2670 LINE(20,110)-(80,110)
2680 LINE-(80,70)
2690 LINE-(20.110)
2700 CIRCLE(20,110),20,,0,.6981317
008889#
2710 DRAW"BM45.97":PRINT #1 "α"
2720 DRAW"BM12,116":PRINT #1 "O"
2730 DRAW"BM84.67":PRINT #1."A"
2740 DRAW"BM84,113":PRINT #1,"B"
2750 DRAW"BM12,130":PRINT #1,"Cota
q(\alpha) = OB/AB''
2760 DRAW"BM12,141":PRINT #1, "Cose
c(\alpha) = OA/AB"
2770 LINE(125,67)-(125,141)
2780 DRAW"BM130,67":PRINT #1,"1+Co
tag^2(\alpha) = "
2790 DRAW"BM130,77":PRINT #1,"1+(0
B/AB)^2 = "
2800 DRAW"BM130,87":PRINT #1,"1+0B
2 /AB2 "
2810 DRAW"BM130,97":PRINT #1,"AB2+
OB2 / AB2 "
2820 DRAW"BM130,107":PRINT #1,"OA2
/AB^{2} = "
2830 DRAW"BM130,117":PRINT #1, "Cos
2840 DRAW"BM60,180":PRINT #1, "Puls
a una tecla"; A$
2850 A$=INKEY$
2860 IF A$="" THEN 2850
2870 CLOSE
2880 SCREEN 0:GOTO 190
2890 ' ANGULOS MAS USUALES
2900 CLS:SCREEN 2
2910 OPEN "GRP: "AS#1
2920 DRAW "BM10,10":PRINT #1, "Angu
lo de 300"
2930 DRAW "BM11,10": PRINT #1, "Angu
lo de 309"
2940 LINE(8,6)-(115,6)
2950 LINE-(115.20)
2960 LINE-(8,20)
2970 LINE-(8,6)
2980 DRAW"BM30,30":PRINT #1, "Sen(3
2990 DRAW"BM31,30":PRINT #1, "Sen(3
09) = 1/2"
3000 DRAW"BM30,40":PRINT #1,"Cos(3
00) = \sqrt{3}/2"
3010 DRAW"BM31,40":PRINT #1, "Cos(3
00) = \sqrt{3}/2"
3020 DRAW"BM30,50":PRINT #1,"Tag(3
00) = 43/3"
3030 DRAW"BM31,50":PRINT #1,"Tag(3
05) = 43/3..
3040 DRAW"BM30,60":PRINT #1,"Sec(3
09) = 2\sqrt{3}/3"
3050 DRAW"BM31,60":PRINT #1, "Sec(3
09) = 2\sqrt{3}/3"
3060 DRAW"BM30,70":PRINT #1,"Cosec
```

```
(309) = 2
3070 DRAW"BM31,70":PRINT #1,"Cosec
(309) = 2
3080 DRAW"BM30,80":PRINT #1, "Cotag
(300) = \sqrt{3}
3090 DRAW"BM31,80":PRINT #1,"Cotag
(300)=√3"
3100 DRAW"BM60,180":PRINT #1,"Puls
a una tecla"; A$
3110 A$=INKEY$
3120 IF As="" THEN 3110
3130 GOTO 3140
3140 CLS:SCREEN 2
3150 DRAW"BM10,10":PRINT #1, "Angul
o de 459"
3160 DRAW"BM11,10":PRINT #1, "Angul
o de 45º"
3170 LINE(8,6)-(115,6)
3180 LINE-(115,20)
3190 LINE-(8,20)
3200 LINE-(8,6)
3210 DRAW"BM30,30":PRINT #1,"Sen(4
59) - \sqrt{2}/2"
3220 DRAW"BM31,30":PRINT #1,"Sen(4
50)=√2/2"
3230 DRAW"BM30,40":PRINT #1,"Cos(4
59) = \sqrt{2}/2"
3240 DRAW"BM31,40":PRINT #1,"Cos(4
59) =√2/2"
3250 DRAW"BM30,50":PRINT #1,"Tag(4
59)=1"
3260 DRAW"BM31,50":PRINT #1,"Tag(4
59)=1"
3270 DRAW"BM30,60":PRINT #1, "Sec (4)
50) =√2"
3280 DRAW"BM31,60":PRINT #1, "Sec (4)
59)=√2"
3290 DRAW"BM30,70":PRINT #1,"Cosec
(459) = \sqrt{2}"
3300 DRAW"BM31,70":PRINT #1,"Cosec
(459) = \sqrt{2}"
3310 DRAW"BM30,80":PRINT #1,"Cotag
(459) = 1"
```



```
3320 DRAW"BM31,80":PRINT #1,"Cotag
(450)=1"
3330 DRAW"BM60,180":PRINT #1, "Puls
a una tecla": A$
3340 As=INKEYs
3350 IF As-"" THEN 3340
3360 GOTO 3370
3370 CLS:SCREEN 2
3380 DRAW"BM10,10":PRINT #1, "Angul
o de 60º"
3390 DRAW"BM11,10":PRINT #1, "Angul
o de 60º"
3400 LINE(8,6)-(115,6)
3410 LINE-(115,20)
3420 LINE-(8,20)
3430 LINE-(8,6)
3440 -DRAW"BM30,30":PRINT #1, "Sen(6
09) = \sqrt{3}/2"
3450 DRAW"BM31,30":PRINT #1,"Sen(6
00) = \sqrt{3}/2"
3460 DRAW"BM30,40":PRINT #1,"Cos(6
09) = 1/2"
3470 DRAW"BM31,40":PRINT #1,"Cos(6
09) = 1/2
3480 DRAW"BM30,50":PRINT #1,"Tag(6
00) -43"
3490 DRAW"BM31,55":PRINT #1,"Tag(6
00) =√3"
3500 DRAW"BM30,60":PRINT #1; "Sec(6
00)=2"
3510 DRAW"BM31,60":PRINT #1,"Sec(6
3520 DRAW"BM30,70":PRINT #1,"Cosec
(609) = 2\sqrt{3}/3"
3530 DRAW"BM31,70":PRINT #1,"Cosec
(600) = 2\sqrt{3}/3"
3540 DRAW"BM30.80":PRINT #1,"Cotag
(609) = \sqrt{3}/3"
3550 DRAW"BM31,80":PRINT #1,"Coatg
(600) = \sqrt{3}/3"
3560 DRAW"BM60,180":PRINT #1, "Puls
a una tecla"; A$
3570 A$=INKEY$
3580 IF A$="" THEN 3570
3590 CLOSE
3600 CLS:SCREEN 0
3610 GOTO 190
3620 CLS
3630 ' ANGULOS EN DIFERENTES CUADR
ANTES
3640 LOCATE 1,1:PRINT "1 Caso:"
3650 PRINT: PRINT "Si un ángulo est
á situado en el primer cuadrante y
su valos es de 309,459 ó 609 se h
an de saber directamente de memori
a."
3660 PRINT: PRINT"Si nos piden que
calculemos las R.T. de un ángulo d
esconocido en el primer cuadrante
lo normal es que nos den el valor
```

```
de alguna de sus R.T. y con lo cua
l podemos calcular las demás."
3670 PRINT: PRINT" A veces puede ocu
rrir que te pregunte por las R.T.
de un ángulo desconocido del prime
r cuadrante y sin embargo no me de
n como dato ninguna de sus R.T. si
no que me den alguna de sus R.T. d
e su áangulo complementario."
3680 LOCATE10.22:PRINT "Pulsa una
tecla": A$
3690 A$=INKEY$
3700 IF As="" THEN 3690
3710 CLS
3720 PRINT"Para realizar este tipo
de problemas tendremos que saber
que dos áangulos son complementari
os cuando su suma es de 90º ."
3730 PRINT:PRINT"Además saber que
el seno de un ángulo coincide con
el coseno de su complementario y q
ue el coseno de un ángulo coincide
con el seno de su complementario.
3740 LOCATE 10.22:PRINT"Pulsa una
tecla"; A$
3750 A$=INKEY$
3760 IF A$="" THEN 3750
3770 CLS
3780 LOCATE1,1:PRINT"2 Caso:"
3790 PRINT: PRINT" Cuando un ángulo
está situado en el 2º cuadrante su
medida está comprendida entre 900
y 1800 y para calcular las R.T. t
endremos que restarle a 180º el án
qulo que nos den"
3800 LOCATE 10,22:PRINT"Pulsa una
tecla"; A$
3810 A$-INKEY$
3820 IF As="" THEN 3810
3830 CLS
3840 LOCATE 1,1:PRINT "3 Caso:"
3850 PRINT:PRINT"Para calcular las
R.T. de un ángulo situado en el t
ercer cuadr. tendremos que restarl
e al ángulo que nos da 180º"
3860 PRINT:PRINT"Con lo que obtend
remos como resultado 30º,45º ó 60º
 o si el resultado es distinto de
los anteriores tendrán que darnos
algún dato adicional"
3870 LOCATE 10,22:PRINT "Pulsa una
 tecla": A$
3880 A$=INKEY$
3890 IF A$="" THEN 3880
3900 CLS
3910 LOCATE 1,1:PRINT"4 Caso:"
3920 PRINT:PRINT"Para calcular las
R.T. de un ángulo situado en el 4

○ cuadrante tendremos que restarle
```

```
al ángulo que nos dan 360º con lo
 que obtendremos como resultado 30
9,459 6 609."
3930 PRINT:PRINT"Si obtendremos ot
ro resultado diferente tendrán que
 darnos algún dato adicional."
3940 LOCATE 10,22:PRINT "Pulsa una
 tecla"; A$
3950 A$=INKEY$
3960 IF A$="" THEN 3950
3970 CLS
3980 LOCATE 1,1:PRINT"5 Caso:"
3990 PRINT:PRINT"Sí a es un ángulo
 cualquiera llamaramos ángulo opue
sto del ángulo α a un nuevo ángulo
 que representaremos por -α."
4000 PRINT:PRINT"El ángulo -α tien
e la misma amplitud que a solo que
 medida en sentido contrario."
4010 PRINT: PRINT"Las R.T. de dos á
ngulos opuestos se relcionan del s
iguiente modo:
4020 PRINT"Cosideremos la circunfe
rencia goniométrica y sobre ella u
n ángulo α situado en el primer cu
adrante y su opuesto:"
4030 LOCATE 10,22:PRINT "Pulsa una
 tecla": A$
4040 AS=INKEYS
4050 IF A$="" THEN 4040
4060 CLS:SCREEN 2
4070 OPEN "GRP: "AS#1
4080 CIRCLE(80,90),40,,,,4/3
4090 LINE(50,90)-(110,90)
4100 LINE(80,50)-(80,130)
4110 LINE(80,90)-(100,60)
4120 LINE-(100,90)
4130 LINE(80,90)-(100,123)
4140 LINE-(100,90)
4150 LINE(100,90)-(110,99)
4160 DRAW"BM111,99":PRINT #1,"Cos(
 a) "
4170 LINE(100,120)-(110,125)
4180 DRAW"BM111,122":PRINT #1,"Sen
(-\alpha)"
4190 LINE(100,90)-(110,85)
4200 DRAW"BM111,85":PRINT #1,"Cos(
4210 LINE(100,70)-(110,65)
4220 DRAW"BM111,65":PRINT #1,"Sen(
a) "
4230 DRAW"BM60,180":PRINT #1, "Puls
a una tecla": A$
4240 A$=INKEY$
4250 IF A$="" THEN 4240
4260 CLS:SCREEN 2
4270 DRAW"BM60,30":PRINT #1, "Sen(-
\alpha) =-Sen(\alpha)"
4280 DRAW"BM61,30":PRINT #1,"Sen(-
\alpha) = -Sen(\alpha)"
```

```
4290 DRAW"BM60,40":PRINT #1,"Cos(-
a)=Cos(a)"
4300 DRAW"BM61,40":PRINT #1,"Cos(-
\alpha) = Cos(\alpha)"
4310 DRAW"BM60,50":PRINT #1,"Tag(-
\alpha) = -\text{Tag}(\alpha) "
4320 DRAW"BM61,50":PRINT #1, "Tag(-
\alpha) = -\text{Tag}(\alpha)"
4330 DRAW"BM60,60":PRINT #1, "Sec(-
\alpha) = Sec(\alpha)"
4340 DRAW"BM61,60":PRINT #1,"Sec(-
\alpha)=Sec(\alpha)"
4350 DRAW"BM60,70":PRINT #1,"Cosec
(-\alpha) = -\operatorname{Cosec}(\alpha)"
4360 DRAW"BM61,70":PRINT #1,"Cosec
(-\alpha) = -\operatorname{Cosec}(\alpha)"
4370 DRAW"BM60,80":PRINT #1,"Cotag
(-\alpha) = -\text{Cotag}(\alpha)"
4380 DRAW"BM61,80":PRINT #1,"Cotag
(-\alpha) = -\cot \alpha \alpha (\alpha)"
4390 DRAW"BM60,180":PRINT #1, "Puls
a una tecla"; A$
4400 A$-INKEY$
4410 IF As-"" THEN 4400
4420 CLOSE
4430 CLS:SCREEN 0
4440 LOCATE 1,1:PRINT"6 Caso:"
4450 PRINT:PRINT"La interpretación
de un ángulo mayor que 360º se ef
ectua del siguiente modo:"
4460 PRINT "Supongamos que un homb
re sube por una escalera de caraco
ly hasta que llega a arriba a dado
 dos vualtas completas y 90º más."
4470 PRINT"Este hombre habrá recor
rido un ángulo de 3600+3600+900-81
00"
4480 PRINT"Para calcular las R.T.
de un ángulo cuya amplitud sea sup
erior a 360º tendremos que dividir
el ángulo que nos den entre 360º.
4490 PRINT"El cociente que obtendr
emos de la división corresponderá
a un ángulo que siendo menor que 3
60º es equivalente al inicial"
4500 LOCATE 10,22 :PRINT "Pulsa un
a tecla"; A$
4510 A$=INKEY$
4520 IF A$="" THEN 4510
4530 CLS
4540 LOCATE 1,1:PRINT "7 Caso:"
4550 PRINT: PRINT "Para calcular la
s R.T. de un ángulo cuya amplitud
sea superior a -360º tendremos que
dividir el ángulo que nos den ent
re 3600."
4560 PRINT"El cociente que obtendr
emos de la división corresponderá
a un ángulo que siendo menor que 3
```

```
60º es equivalente al inicial."
4570 LOCATE 10,22:PRINT "Pulsa una
 tecla": A$
4580 A$=INKEY$
4590 IF A$="" THEN 4570
4600 GOTO 190
4610 'ANGULOS ASOCIADOS
4620 CLS
4630 LOCATE 1,1:PRINT"1 Caso:"
4640 PRINT: PRINT "Dos ángulos son
complementarios cuando suman 900
4650 PRINT"Sea α un ángulo que sup
ondremos está situado en el primer
 cuadrante:"
4660 PRINT"El ángulo complementari
o de α es 909-α."
4670 LOCATE 10,22:PRINT "Pulsa una
 tecla"; A$
4680 A$=INKEY$
4690 IF A$="" THEN 4680
4700 CLS:SCREEN 2
4710 OPEN "GRP: "AS#1
4720 DRAW"BM60,30":PRINT #1, "Sen(9
09-\alpha) = \cos(\alpha) "
4730 DRAW"BM61,30":PRINT #1, "Sen(9
09-α)=Cos(α)"
4740 DRAW"BM60,40":PRINT #1,"Cos(9
09-\alpha)=Sen(\alpha)"
4750 DRAW"BM61,40":PRINT #1,"Cos(9
09-\alpha)=Sen(\alpha)"
4760 DRAW"BM60,50":PRINT #1,"Tag(9
09-\alpha)=Cotag(\alpha)"
4770 DRAW"BM61,50":PRINT #1, "Tag(9
0Q-\alpha)=Cotag(\alpha)"
4780 DRAW"BM60,60":PRINT #1, "Sec (9
09-\alpha)=Cosec(\alpha)"
4790 DRAW"BM61,60":PRINT #1, "Sec(9
02-\alpha)=Cosec(\alpha)"
4800 DRAW"BM60,70":PRINT #1, "Cosec
(909-α)=Sec(α)"
4810 DRAW"BM61,70":PRINT #1, "Cosec
(909-α)=Sec(α)"
4820 DRAW"BM60,80":PRINT #1,"Cotag
(909-\alpha) = Tag (\alpha)"
4830 DRAW"BM61,80":PRINT #1,"Cotag
(90Q-\alpha)=Tag(\alpha)"
4840 DRAW"BM60,180":PRINT #1, "Puls
a una tecla"; A$
4850 A$-INKEY$
4860 IF A$-"" THEN 4850
4870 CLS:SCREEN 0
4880 LOCATE 1,1:PRINT "2 Caso:"
4890 PRINT: PRINT "Dos ángulos dire
mos que se diferencian en 900 cuan
do uno de ellos se obtiene de suma
rle 90º al otro."
4900 PRINT "Consideremos dos ángul
os que se diferencian en 90º y uno
 de ellos será a y el otro 900+a"
4910 LOCATE 10,22:PRINT "Pulsa una
```

```
tecla": A$
4920 As=INKEYs
4930 IF As="" THEN 4920
4940 CLS:SCREEN 2
4950 DRAW"BM60,30":PRINT #1, "Sen(9
09+\alpha)=\cos(\alpha)"
4960 DRAW"BM61,30":PRINT #1, "Sen(9
09+\alpha) = \cos(\alpha) "
4970 DRAW"BM60,40":PRINT #1,"Cos(9
09+\alpha) = -Sen(\alpha)"
4980 DRAW"BM61,40":PRINT #1,"Cos(9
02+\alpha) = -Sen(\alpha)"
4990 DRAW"BM60,50":PRINT #1,"Tag(9
09+α) -- Cotag (α) "
5000 DRAW"BM61,50":PRINT #1,"Tag(9
09+\alpha)=-Coatg(\alpha)"
5010 DRAW"BM60,60":PRINT #1, "Sec(9)
09+\alpha) =-Cosec(\alpha)"
5020 DRAW"BM61,60":PRINT #1, "Sec(9
09+\alpha) =-Cosec(\alpha)"
5030 DRAW"BM60,70":PRINT #1,"Cosec
(909+\alpha)=Sec(\alpha)"
5040 DRAW"BM61,70":PRINT #1,"Cosec
(909+\alpha) = Sec(\alpha)"
5050 DRAW"BM60.80": PRINT #1. "Cotag
(909+\alpha) = -\text{Tag}(\alpha)"
5060 DRAW"BM61,80":PRINT #1,"Cotag
(909+\alpha) = -Tag(\alpha)"
5070 DRAW"BM60,180":PRINT #1, "Puls
a una tecla"; A$
5080 A$=INKEY$
5090 IF A$="" THEN 5080
5100 CLS:SCREEN 0
5110 LOCATE 1,1:PRINT "3 Caso:"
5120 PRINT :PRINT"Dos ángulos se d
icen que son suplementarios cuando
 su suma es de 1809."
5130 PRINT"Consideremos don ángulo
s, uno α y su suplementario 1809-α"
5140 LOCATE 10,22:PRINT "Pulsa una
tecla"; A$
5150 A$=INKEY$
5160 IF As="" THEN 5150
5170 CLS:SCREEN 2
5180 DRAW"BM60,30":PRINT #1,"Sen(1
809-\alpha)=Sen(\alpha)"
5190 DRAW"BM61,30":PRINT #1,"Sen(1
809-\alpha)=Sen(\alpha)"
5200 DRAW"BM60,40":PRINT #1,"Cos(1
809-\alpha) = -\cos(\alpha)"
5210 DRAW"BM61,40":PRINT #1,"Cos(1
809-\alpha) = -\cos(\alpha)"
5220 DRAW"BM60,50":PRINT #1,"Tag(1
809-\alpha) = -\text{Tag}(\alpha)"
5230 DRAW"BM61,50":PRINT #1,"Tag(1
80Q-\alpha =-Tag(\alpha)"
5240 DRAW"BM60,60":PRINT #1, "Sec(1
802-α) -- Sec(α)"
5250 DRAW"BM61,60";PRINT #1,"Sec(1
```

 $80Q-\alpha$ ) =  $-Sec(\alpha)$ 

```
5260 DRAW"BM60,70":PRINT #1, "Cosec
(1809-α)=Cosec(α)"
5270 DRAW"BM61,70":PRINT #1,"Cosec
(1809-a) -Cosec(a)"
5280 DRAW"BM60,80":PRINT #1,"Cotag
(1.809-\alpha) = -\text{Cotag}(\alpha)"
5290 DRAW"BM61,80":PRINT #1, "Cotag
(1809-\alpha) = -\text{Cotag}(\alpha)"
5300 DRAW"BM60,180":PRINT #1, "Puls
a una tecla"; A$
5310 A$-INKEY$
5320 IF A$="" THEN 5310
5330 CLS:SCREEN 0
5340 LOCATE 1,1:PRINT "4 Caso:"
535,0 PRINT:PRINT "Dos ángulos se d
icen que se diferencian en 180º cu
ando uno de ellos s e obtiene de s
umarle 180º al otro."
5360 PRINT "Consideremos dos ángul
os, uno a y el otro 180º+a"
5370 LOCATE 10,22:PRINT "Pulsa una
tecla"; A$
5380 A$=INKEY$
5390 IF A$="" THEN 5380
5400 CLS:SCREEN 2
5410 DRAW"BM60,30":PRINT #1, "Sen(1
809+\alpha) = -Sen(\alpha)"
5420 DRAW"BM61,30":PRINT #1, "Sen(1
809+\alpha) =-Sen(\alpha)"
5430 DRAW"BM60,40":PRINT #1,"Cos(1
809+\alpha) = -\cos(\alpha)"
5440 DRAW"BM61,40":PRINT #1,"Cos(1
809+\alpha) = -\cos(\alpha)"
5450 DRAW"BM60,50":PRINT #1,"Tag(1
809+\alpha) = Tag(\alpha)"
5460 DRAW"BM61,50":PRINT #1,"Tag(1
809+\alpha)=tag(\alpha)"
5470 DRAW"BM60,60":PRINT #1, "Sec(1
809+\alpha) =-Sec(\alpha)"
5480 DRAW"BM61,60":PRINT #1,"Sec(1
809+\alpha) = -Sec(\alpha)"
5490 DRAW"BM60,70":PRINT #1,"Cosec
(1809+a) =-Cosec(a)"
5500 DRAW"BM61,70":PRINT #1,"Cosec
(1809+\alpha) = -\text{Cosec}(\alpha)"
5510 DRAW"BM60,80":PRINT #1,"Cotag
(1809+\alpha) = \text{Cotag}(\alpha)"
5520 DRAW"BM61,80":PRINT #1,"Cotag
(1809+\alpha) = \text{Cotag}(\alpha)"
5530 DRAW"BM60,180":PRINT #1,"Puls
a una tecla"; A$
5540 A$=INKEY$
5550 IF A$="" THEN 5540
5560 CLS:SCREEN 0
5570 LOCATE 1,1:PRINT "5 Caso:"
5580 PRINT:PRINT"Consideremos dos
ángulos, uno α y el que suma 360º c
on él sería 3609-α"
5590 LOCATE 10,22:PRINT "Pulsa una
 tecla"; A$
```

```
5600 A$-INKEY$
5610 IF A$="" THEN 5600
5620 CLS:SCREEN 2
5630 DRAW"BM60,30":PRINT.#1,"Sen(3
602-a)=-Sen(a)"
5640 DRAW"BM61,30 :PRINT #1, "Sen(3
60Q-\alpha) = -Sen(\alpha)"
5650 DRAW"BM60,40":PRINT #1,"Cos(3
609-\alpha) = \cos(\alpha)"
5660 DRAW"BM61,40":PRINT #1,"Cos(3
602-α)=Cos(α)"
5670 DRAW"BM60,50":PRINT #1,"Tag(3
609-\alpha) = -Tag(\alpha)"
5680 DRAW"BM61,50":PRINT-#1,"Tag(3
609-α) =-Tag(α) "
5690 DRAW"BM60,60":PRINT #1, "Sec (3
609-α) =Sec (α) "
5700 DRAW"BM61,60":PRINT #1,"Sec(3
602-α) =Sec (α) "
5710 DRAW"BM60,70":PRINT #1,"Cosec
(360Q-\alpha) = -Cosec(\alpha)"
5720 DRAW"BM61,70":PRINT #1,"Cosec
(3609-\alpha) = -\text{Cosec}(\alpha)"
5730 DRAW"BM60,80":PRINT #1,"Cotag
(3609-\alpha) = -\text{Cotag}(\alpha)"
5740 DRAW"BM61,80":PRINT #1,"Cotag
(3609-\alpha) = -\cot \alpha(\alpha)"
5750 DRAW"BM60,180":PRINT #1, "Puls
a una tecla"; A$
5760 A$=INKEY$
5770 IF A$="" THEN 5760
5780 CLOSE
5790 CLS:SCREEN 0
5800 GOTO 190
5810 'MENU PRINCIPAL
5820 GOTO 120
5830 ' CALCULO
5840 CLS
5850 INPUT "Qué ángulo deseas sabe
r sus R.T. (expresado en grados)":C
5860 S=SIN(C*3.141592654#/180)
5870 P=COS(C*3.141592654#/180)
5880 T=TAN(C*3.141592654#/180)
5890 AA=1/SIN(C*3.141592654#/180)
5900 BB=1/COS(C*3.141592654#/180)
5910 CC=1/TAN(C*3.141592654#/180)
5920 CLS:SCREEN 2:OPEN "GRP: "AS#1
5930 DRAW"BM30,30":PRINT #1, "Sen(
";C;")=";S:DRAW"BM31,30":PRINT#1,
Sen(";C;")=";S
5940 DRAW"BM30,40":PRINT #1, "Cos(
";C;")=";P:DRAW"BM31,40":PRINT #1,
"Cos(";C;")=";P
5950 DRAW"BM30,50":PRINT #1, "Tag(
";C;")=";T:DRAW"BM31,50":PRINT #1,
"Tag(";C;")=";T
5960 DRAW"BM30,60":PRINT #1, "Sec("
;C;")=";AA:DRAW"BM31,60":PRINT#1,"
Sec(";C;")=";AA
5970 DRAW"BM30,70":PRINT #1,"Cosec
```

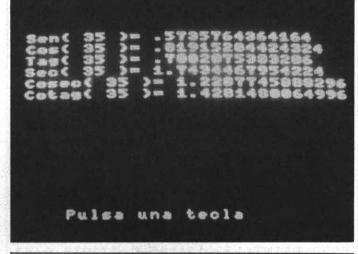
```
(";C;")=";BB:DRAW"BM31,70":PRINT #
1, "Cosec(";C;")=";BB
5980 DRAW"BM30.80":PRINT #1, "Cotag
(";C;")=";CC:DRAW"BM31,80":PRINT #
1, "Cotag("; C; ") = "; CC
5990 DRAW"BM60,180":PRINT #1,"Puls
a una tecla"; A$
6000 A$-INKEY$
6010 IF As="" THEN 6000
6020 CLOSE
6030 CLS: INPUT "Quieres continuar.
(s/n)";E$
6040 IF E$="S" OR E$="s" THEN 5830
6050 GOTO 120
6060 CLS
6070 ' FIN DEL PROGRAMA
6080 LOCATE 11,10:PRINT "Fin del p
rograma"
6090 FOR I=1 TO 1000:NEXT
6100 CLS
6110 END
6120 ' PRESENTACION
6130 CLS:SCREEN 2
6140 OPEN "GRP: "AS#1
6150 DEFUSR1=&H41:A=USR1(0)
6160 ' LETRA "R"
6170 CIRCLE(10,10),5,,1.5707963227
#.3.141592654#
6180 DRAW"BM5,9D30"
6190 CIRCLE(8,40),3,,3.141592654#,
6.283185308#
6200 DRAW"BM11,40U15"
6210 CIRCLE(14,25),2.,.7853981635#
,3.141592654#
6220 LINE(16,25)-(19,43)
6230 CIRCLE(21,42),2,,4.712388981#
,6.283185308#
6240 LINE(23,42)-(21,24)
6250 DRAW"BM11,5R11"
6260 CIRCLE(21,14),9,,4.712388981#
,1.570796327#
6270 CIRCLE(15,15),2
6280 PAINT(11,10),15
6290 ' LETRA "A"
6300 CIRCLE(37,10),5,,1.570796327#
,3.141592654#
6310 DRAW"BM32,10D32"
6320 CIRCLE(35,41),3,,3.141592654#
,6.283185308#
6330 DRAW"BM38,41U15"
6340 CIRCLE(40.28),2,,0,3.14159265
6350 DRAW"BM42,28D15"
6360 CIRCLE(45,41),3,,3.141592654#
,6.283185308#
6370 DRAW"BM48,41U32"
6380 CIRCLE(43,10),5,,0,1.57079632
6390 DRAW"BM43,5L7"
6400 CIRCLE(40,15),2
```

```
6410 PAINT(38.11),15
6420 ' LETRA "Z"
6430 CIRCLE(54,9),3,,1.570796327#,
3.141592654#
6440 CIRCLE(54,9),3,,3.141592654#,
4.712388981#
6450 DRAW"BM54,12R16"
6460 CIRCLE(68,12),3,,4.712388981#
,6.283185308#
6470 LINE(69,14)-(53,40)
6480 CIRCLE(56,41),3,,3.3161255792
222#.4.712388981#
6490 DRAW"BM56,44R20"
6500 CIRCLE(76,41),3,,5.0614548314
444#.6.283185308#
6510 CIRCLE(76,41),3,,0,1.57079632
6520 DRAW",BM76,38L13"
6530 CIRCLE(67,39),5,,2.6179938783
333#,3.141592654#
6540 LINE(63,37)-(79,8)
6550 CIRCLE(78,9),3,,.7853981635#,
1.570796327#
6560 DRAW"BM78,6L24"
6570 PAINT(55,10),15
6580 ' LETRA "O"
6590 CIRCLE(93,25),19,,,,8/5
6600 CIRCLE(93,25),5
6610 PAINT(90.20).15
6620 ' LETRA "N"
6630 CIRCLE(110,10),3,,0,3.1415926
6640 DRAW"BM107,10D30"
6650 CIRCLE(110,40),3,,3.141592654
#.6.283185308#
6660 DRAW"BM113,40U10"
6670 CIRCLE(116,30),2,,.3490658504
4444#,3.141592654#
6680 LINE(118,29)-(124,42)
6690 CIRCLE(126,40),3,,4.363323130
5556#; 6.283185308#
6700 DRAW"BM129,40U30"
6710 CIRCLE(127,10),2,,0,3.1415926
6720 DRAW"BM124,10D15"
6730 LINE(124,25)-(114,10)
6740 PAINT(109,9),15
6750 ' LETRA "E"
6760 CIRCLE(135,10),3,,1.570796327
#,3.4906585044444#
6770 DRAW"BM132,11D30"
6780 CIRCLE(135,40),3,,3.141592654
#,5.0614548314444#
6790 DRAW"BM135,43R15"
6800 CIRCLE(151,39),4,,4.712388981
#,6.283185308#
6810 CIRCLE(151,39),4,,0,1.5707963
27#
6820 DRAW"BM151,35L10"
6830 CIRCLE (141, 33), 2,, 1.570796327
```

```
#,4.712388981#
6840 DRAW"BM141,31R7"
6850 CIRCLE(148,27),4,,4.712388981
#,6.283185308#
6860 CIRCLE(148,27),4,,0,1.5707963
6870 DRAW"BM142.23R5"
6880 CIRCLE(142,21),2,,1.570796327
#.4.712388981#
6890 DRAW"BM142.19R8"
6900 CIRCLE(148,13),6,,4.712388981
#,6.283185308#
6910 CIRCLE(148,13),6,,0,1.5707963
6920 DRAW"BM148.7L12"
6930 PAINT(133,13),15
6940 ' LETRA "S"
6950 CIRCLE(167,17),10,,1.57079632
7#,4.3633231305556#
6960 DRAW"BM164,7R17"
6970 CIRCLE(179,12),5,,0,1.5707963
27#
6980 CIRCLE(179,12),5,,5.235987756 6667#,6.283185308#
6990 DRAW"BM179.17L7"
7000 CIRCLE(171,20),3,,1.570796327
#,4.1887902053333#
7010 LINE(170,23)-(181,30)
7020 LINE(163,27)-(171,33)
7030 CIRCLE(179,37),7,,0,1.0471975
5133333#
7040 CIRCLE(179,37),7,,5.235987756
6667#,6.283185308#
7050 DRAW"BM180,44L15"
7060 CIRCLE(165,39),5,,1.570796327
#,4.712388981#
7070 DRAW"BM165,34R7"
7080 PAINT(167,23),15
7090 ' LETRA "T"
7100 CIRCLE(50,70),5,,1.570796327#
,4.712388981#
7110 DRAW"BM50.65R25"
7120 CIRCLE(75,70),5,,0,1.57079632
7130 CIRCLE(75,70),5,,4.712388981#
,6.283185308#
7140 DRAW"BM50.75R9"
7150 DRAW"BM75.75L8"
7160 DRAW"BM59,75D16"
7170 DRAW"BM67,75D16"
7180 CIRCLE(63,91),4,,3.141592654#
,6.283185308#
7190 PAINT(58,74),15
7200 ' LETRA "R"
7210 CIRCLE(88,70),5,,1.570796327#
,3.141592654#
7220 DRAW"BM83,70D22"
7230 CIRCLE(86,91),3,,3.141592654#
.6.283185308#
7240 DRAW"BM89,91U7"
```

```
7250 CIRCLE(91,86),2,,0,3.14159265
7260 LINE(93,86)-(96,94)
7270 CIRCLE(98,93),2,,4.712388981#
.6,283185308#
7280 LINE(100,93)-(98,82)
7290 DRAW"BM88,65R9"
7300 CIRCLE(98,73),8,,0,1.57079632
7310 CIRCLE(98,73),8,,4.712388981#
,6.28318308#
7320 CIRCLE(93,74),2
7330 PAINT(84,70),15
7340 ' LETRA "J"
7350 CIRCLE(114,70),5,,0,3.1415926
7360 DRAW"BM109,70D21"
7370 DRAW"BM119,70D21"
7380 CIRCLE(114,90),5,,3.141592654
#,6.283185308#
7390 PAINT(110,70),15
7400 ' LETRA "G"
7410 CIRCLE(128,70),5,,1.570796327
#,3.141592654#
7420 DRAW"BM123,70D21"
7430 CIRCLE(128,89),5,,3.141592654
7440 DRAW"BM128,94R15"
7450 CIRCLE(143,89),5,,4.712388981
#,6.283185308#
7460 DRAW"BM148,89U10"
7470 CIRCLE(146,79),2,,0,1.5707963
27#
7480 DRAW"BM146,77L10"
7490 CIRCLE(136,79),2,,1.570796327
#,4.712388981#
7500 DRAW"BM136,81R7"
7510 CIRCLE(143,83),2,,0,3.1415926
7520 CIRCLE(143,83),2,,4.712388981
#,6.283185308#
7530 DRAW"BM143.85L9"
7540 CIRCLE(133,82),3,,3.141592654
#,4.712388981#
7550 DRAW"BM130,82U7"
7560 CIRCLE(132,75),2,,1.570796327
#,3.141592654#
7570 DRAW"BM134,73R11"
7580 CIRCLE(145,68),4,,0,1.5707963
7590 CIRCLE(145,68),4,,4.712388981
#,6.283185308#
7600 DRAW"BM145.64L17"
7610 PAINT(145,66),15
7620 CIRCLE(160,90),5,,,,4/3
7630 PAINT(161,91),15
7640 DRAW"BM 78,180":PRINT #1,"(c)
Arthur"
7650 DRAW"BM 79,180":PRINT #1,"(c)
 Arthur"
```

7660 DEFUSR2=&H44:A=USR2(0) 7670 FOR I=1 TO 3000:NEXT 7680 CLOSE 7690 CLS:SCREEN 0 7700 INPUT "Quieres instrucciones (s/n)":C\$ 7710 IF C\$="N" OR C\$="n" THEN 7820 7720 CLS 7730 ' INSTRUCCIONES 7740 PRINT"Este programa trata de el tema de las Razones Trigonométr icas. 7750 PRINT"Como podrás ver tiene u nos amplios menus, que en ellos pod rás encontrar:" 7760 PRINT"Teoría y cálculo. En la parte de teoria podrás elegir entr e 6 opciones. 7770 PRINT"En la parte de cálculo podrás calcular el seno, coseno y t angente, secante, cosecante y cotang ente." 7780 PRINT"Durante el transcurso d



el programa aparecerá R.T., que sig nifica Razones Trigonométricas" 7790 LOCATE 10,22:PRINT"Pulsa una tecla"; A\$ 7800 A\$=INKEY\$ 7810 IF A\$="" THEN 7800 7820 RETURN

## Test de listados

550 - 154

570 - 78

91

600 -231 900 - 91

-231

-232

560 -

580

590

850 -177

860 - 62

870 - 63

880 - 58

890 -154

610 -232 10 - 58910 - 78310 - 2201210 - 951510 -1810 - 18120 - 58320 -138 620 -223 920 - 491820 - 1821520 - 101220 -177 30 - 58330 - 25630 -224 930 - 431530 -250 1830 - 1831230 - 6340 - 58340 - 65640 -223 940 - 431240 - 641540 -2511840 -11350 -58 350 -103 650 -224 950 -249 1550 - 301850 -114 1250 - 58- 58 60 6 660 - 178960 - 401860 -141 1560 - 641260 -154 70 -58 370 - 51670 -179 970 -229 1570 - 411870 -142 1270 - 91 1280 - 78 80 - 58 380 - 41680 -180 980 -231 1580 -211 1880 -90 - 58390 - 65690 -181 990 -232 1590 - 1771890 - 101290 - 49100 - 33400 -223 700 - 331000 -233 1600 - 641300 - 431900 -250 110 - 1545 410 -710 -250 1010 -234 1610 - 651310 - 431910 -251 120 - 159420 - 70720 -173 1020 -225 1.620 - 581320 - 531920 - 30130 - 5430 - 64730 - 1131030 -226 1330 - 311630 -154 930 140 - 166440 -186 740 -114 1040 -225 1640 - 911940 -1561340 - 33150 - 82450 - 85750 - 1411050 -226 1650 - 781950 -180 1350 -233 160 - 52460 -216 1960 - 101760 - 1421060 -178 1360 -234 1660 - 49170 - 33470 - 58 770 - 91970 - 581070 -179 1670 - 431370 - 233180 - 58480 -224 780 - 101680 - 431980 - 2241080 - 1821380 -234 190 - 159490 - 49790 - 2501090 - 1831690 - 94 1990 -177 1390 -223 200 -122 500 - 43 800 -251 1100 -113 1700 - 502000 - 151400 -224 210 - 244510 - 43810 - 301110 -114 1710 - 1122010 - 16 1410 -225 220 - 240520 - 93 1120 -141 2020 - 170820 - 641720 - 2331420 -226 230 - 4530 - 94830 - 661130 -142 1730 -234 2030 - 101430 -180 540 - 58240 - 2332040 - 91840 -236 1140 --2311440 -181 1740

1150 - 10

1160 -250

1170 -251

1180 - 30

1190 - 64

1200 -181

1450 -180

1460 -181

1470 - 113

1480 -113

1490 -141

1500 - 142

1750 - 232

1770 -226

1790 -224

1800 -180

-225

-223

1760

1780

2050 -

2060 - 23

2070 - 210

2080 - 190

2090 -192

2100 -230

78

Para utilizar el Test de Listados que ofrecemos al final de cada programa, recordamos que previamente hay que cargar en el ordenador el programa de Manhattan Transfer Test de Listados, que podéis adquirir en nuestra redacción o mediante el cupón de nuestra sección MSX Club de Cassettes.

250

260 -

270 - 27

280 - 214

290 - 159

300 - 58

- 60

7

```
2110 - 113
             2710 -230
                                     3910 - 43
                                                 4510 - 64
                         3310 -181
                                                             5110 - 42 5710 - 13
                                     3920 - 23
2120 - 71
                                                 4520 -186
             2720 - 119
                         3320 -182
                                                             5120 - 150
                                                                        5720
                                                                             - 14
                                     3930 - . 7
2130 - 112
                                                 4530 -159
             2730 - 71
                         3330 - 30
                                                             5130 -205
                                                                        5730 -
                                                                                16
                                     3940 - 67
2140 - 51
             2740 -112
                         3340 - 64
                                                 4540 - 46
                                                            5140 - 67
                                                                        5740 -
                                                                                17
                                     3950 - 64
2150 - 52
             2750 -195
                         3350 - 36
                                                 4550 -171
                                                             5150 - 64
                                                                        5750 - 30
                                     3960 -136
2160 - 250
             2760 - 195
                         3360 -206
                                                 4560 -- 114
                                                            5160 - 61
                                                                        5760
                                                                             - 64
                                     3970 -159
2170 -
         0
             2770 - 161
                         3370 -177
                                                      - 67
- 64
                                                 4570
                                                                        5770 -161
                                                            5170 - 177
                                     3980 - 44
2180 - 127
            2780 -227
                                                 4580
                         3380 - 43
                                                            5180 - 78
                                                                        5780 -180
                                     3990 - 43
                                                 4590 -246
2190 - 62
                         3390 - 44
            2790 - 89
                                                            5190 - 79
                                                                        5790 -175
                                    4000 -219
                                                 4600 - 85
2200 - 198
            2800 -201
                         3400 -100
                                                            5200 -122
                                                                        5800 - 85
                                    4010 -231
                                                 4610 - 58
2210 - 31
                                                            5210 -123
            2810 - 25
                         3410 -195
                                                                        5810 -
                                                                                58
                                    4020 - 69
                                                 4620 -159
            2820 -210
2220 -100
                         3420 - 90
                                                            5220 -105
                                                                        5820
                                                                             - 15
                                    4030 - 67
                                                 4630 - 40
2230 - 17
            2830 - 83
                         3430 - 78
                                                            5230 -106
                                                                        5830 - 58
                                    4040 - 64
                                                4640 - 90
2240 - 30
            2840 - 30
                         3440 - 67
                                                            5240
                                                                  -104
                                                                        5840 -159
                                    4050 -226
                                                 4650 -137
                                                            5250 -105
            2850 - 64
2250 - 64
                         3450 - 68
                                                                        5850 -162
                                    4060 -177
                                                4660 -246
2260 -221
            2860 - 56
                                                            5260 -224
                         3460 - 70
                                                                        5860 -205
                                    4070 -224
                                                4670 - 67
                                                            5270 -225
2270 -135
            2870 -180
                         3470 - 37
                                                                        5870
                                    4080 - 49
                                                4680 - 64
2280 -177
            2880 -101
                                                            5280 - 16
                         3480 - 218
                                                                        5880 -210
                                    4090 - 43
2290 - 16
                                                4690 -101
            2890 - 58
                                                            5290 -
                                                                    17
                                                                        5890
5900
                         3490 - 219
                                                                                 27
                                    4100 - 43
                                                4700 -177
2300 - 17
            2900 -177
                                                            5300 - 30
                         3500 -222
                                    4110 - 33
                                                4710 -224
                                                                        5910 - 10
2310 -170
            2910 -224
                         3510 - 223
                                                            5310 - 64
                                    4120 - 250
                                                                        5920
                                                                              -203
2320 - 10
                                                4720
                                                        29
            2920 - 40
                        3520 - 65
                                                            5320 -221
                                    4130 - 96
                                                                        5930
                                                                             -159
                                                4730 -
                                                        30
2330 - 91
            2930 - 41
                                                            5330 -175
                         3530 - 66
                                    4140 -250
                                                4740
                                                        30
                                                                        5940
                                                                             -- 153
2340 - 78
                                                      4
            2940 - 100
                         3540 - 17
                                                            5340 - 43
                                    4150 -102
                                                                        5950
                                                                             -145
                                                4750
2350 - 31
            2950 -195
                         3550 - 18
                                                     - 31
                                                            5350 -186
                                    4160 -181
                                                4760
                                                     -222
                                                                        5960 -237
2360 -230
                         3560 -
            2960 - 90
                                30
                                                            5360 - 245
                                    4170 -158
                                                                        5970 -151
            2970 - 78
                                                4770
                                                      -223
2370 - 23
                                                            5370 - 67
                         3570 - 64
                                    4180 - 217
                                                                        5980 -159
2380 -210
            2980 - 67
                                                4780
                                                     -221
                                                            5380 - 64
                        3580 - 10
                                    4190 - 88
                                                4790 -222
                                                                        5990 - 30
2390 -190
            2990 - 68
                                                            5390 - 36
                        3590 - 180
                                    4200 -131
                                                4800
                                                                        6000 - 64
                                                      -222
2400 - 199
            3000 - 64
                        3600 -175
                                                            5400 -177
                                    4210 - 48
                                                4810 -223
                                                                        6010 -146
2410 - 230
            3010 - 65
                        3610 - 85
                                                            5410 -121
                                    4220 -130
                                                                        6020 -180
                                                4820
                                                     -225
2420 -119
            3020 - 57
                        3620 -159
                                                            5420 -122
                                    4230 - 30
                                                                        6030 - 88
2430 - 68
                                                4830 -226
            3030 - 58
                                                            5430 -120
                         3630 - 58
                                    4240 - 64
                                                4840
                                                      - 30
                                                                        6040
                                                                               68
2440 -112
                                                            5440 -121
            3040 -107
                        3640 - 40
                                    4250 -171
                                                                        6050
                                                                             - 15
                                                4850 - 64
2450 - 241
            3050 -108
                        3650 -170
                                                            5450 - 58
                                    4260 -177
2460 -255
                                                4860
                                                      - 15
                                                                        6060 -159
            3060 -140
                        3660 -238
                                                            5460 - 91
                                    4270 - 59
                                                                             - 58
                                                4870
                                                     -175
                                                                        6070
2470 - 127
            3070 -141
                        3670 - 40
                                                            5470 -102
                                    4280 - 60
                                                                        6080
                                                                               241
2480 - 18
                                                4880 - 41
            3080 - 138
                                                            5480 -103
                        3680 - 67
                                    4290 - 13
                                                4890 -114
                                                            5490 - 11
                                                                        6090
                                                                             -105
2490 - 90
            3090 -173
                        3690 - 64
                                    4300 - 14
                                                                        6100 -159
                                                4900 - 98
2500 - 88
            3100 - - 30
                                                            5500 - 12
                        3700 -131
                                    4310 - 41
                                                4910 - 67
                                                                        6110
                                                                             -129
                                                            5510 - 225
2510 -148
            3110 - 64
                        3710 - 159
                                    4320 - 42
                                                                             - 58
                                                4920 - 64
                                                                        6120
2520 - 225
            9120 - 61
                        3720 -154
                                                            5520 - 226
                                    4330 -251
                                                                             -177
2530 -130
                                                4930 - 86
                                                            5530 - 30
                                                                        6130
            3130 -231
                        3730 - 46
                                    4340 -252
                                                4940
                                                     -177
                                                                       6140
                                                                             -224
2540 - 30
                                                            5540 - 64
            3140 - 177
                        3740 - 67
                                    4350 - 205
                                                4950
                                                     - 27
                                                                       6150
                                                                             -194
2550 - 64
            3150 - 46
                        3750 - 64
                                                            5550 - 196
                                    4360 -206
                                                4960
                                                        28
                                                                        5160
                                                                             - 58
2560 - 10
                                                            5560 -175
            3160 - 47
                        3760 -191
                                    4370 -208
                                                      - 73
                                                                        6170
                                                                             - 88
                                                4970
2570 -181
                        3770 - 159
                                                            5570 - 44
            3170 -100
                                    4380 -209
                                                4980 --
                                                        74
                                                                        6180 -210
2580 -177
            3180 -195
                        3780 - 41
                                                            5580 -185
                                    4390 - 30
                                                4990 -
                                                         9
                                                                        6190
                                                                             -198
            3190 - 90
                                                            5590 - 67
2590
     - 17
                        3790 -141
2600 - 18
                                    4400 - 64
                                                5000 - 10
                                                                             - 62
                                                                       6200
            3200 - 78
                                                            5600 - 64
                        3800 - 67
                                    4410 - 76
2610 - 170
                                                5010 -
                                                         8
                                                                        6210 -
                                                                                34
            3210 - 69
                        3810 - 64
                                                            5610 -
                                                                     0
                                    4420 -180
2620 - 10
                                                5020 -
                                                         9
                                                                       6220 - 62
            9220 - 70
                        3820 -251
                                                            5620 -177
2630 - 91
                                    4430 -175
                                                5030 -220
            3230 - 69
                                                                        6230 - 40
                                                            5630 - 123
                        3830 -159
2640 - 78
                                    4440 - 45
                                                5040
                                                     -221
                                                                       6240
                                                                             - 69
            3240 - 70
                        3840 - 42
                                                            5640 -124
2650 - 161
                                    4450 - 43
                                                5050
                                                     - 12
                                                                        6250
                                                                                 8
            3250 -224
3260 -225
                        3850 - 45
                                                            5650 - 77
2660 -162
                                    4460 -184
                                                5060 - 13
                                                                            - 19
                                                                        6260
                        3860 - 20
                                                                   78
                                                            5660 -
                                                     - 30
2670 - 23
            3270 -220
                                    4470 -189
                                                5070
                                                                       6270 - 180
                        3870 - 67
                                                            5670 -105
            3280 -221
2680
     -210
                                    4480 -179
                                                5080
                                                      - 64
                                                                       6280 - 185
                                                            5680 -106
                        3880 - 64
            3290 -175
                        3890 -
2690 -190
                                    4490 - 68
                                                5090
                                                     -246
                                                                        6290 - 58
                                66
                                                            5690 - 59
2700 - 199
            3300 - 176
                        3900 -159
                                    4500 - 67
                                                5100
                                                     -175
                                                                        6300
                                                            5700 -
                                                                    60
```

```
6670 -234
                      7030 - 4
6310 - 44
           6680 - 16
                      7040 -200
6320 -224
6330 - 72
           6690 -189
                      7050 - 112
6340 - 20
           6700 -117
                      7060 -165
                           - 73
6350 - 55
           6710 - 89
                       7070
           6720 - 95
                           - 98
6360 -234
                      7080
6370 - 72
           6730 -232
                       7090
                           - 58
6380 - 75
           6740 - 28
                      7100
                              81
           6750 - 58
6390 -220
                       7110
                           - 70
6400 -205
           6760 -104
                       7120
                           -167
6410 -213
           6770 - 92
                       7130
                           -125
6420 - 58
           6780 - 67
                       7140
                            - 25
                              25
6430 - 24
           6790 -117
                       7150
6440 -213
           6800 -169
                       7160
                            - 66
6450 - 66
                       7170
           6810 -211
                            - 65
6460 - 58
           6820 -105
                       7180 - 47
6470 -135
           6830 -132
                       7190 - 40
6480 - 68
           6840 - 64
                       7200 - 58
6490 - 68
           6850 -154
                       7210 -119
6500 -159
           6860 -196
                       7220
                           - 55
6510 -137
           6870 - 64
                       7230 - 69
6520 - 69
           6880 -121
                       7240 - 36
6530 -120
           6890 - 72
                       7250 -129
6540 -148
           6900 -142
                       7260 - 72
6550
    - 85
           6910 -184
                       7270 - 168
6560
       20
           6920 - 64
                       7280 - 76
```



7510 -243 7630 -160 7750 -166 7390 - 887760 - 357520 - 2437640 - 957400 - 586570 -229 7770 -7530 - 717650 - 9650 6930 - 547290 - 357410 -159 6580 - 586940 - 587540 -107 7660 -198 7780 -157 7300 -196 7420 - 976590 -238 7550 - 717790 - 677670 - 656950 -148 7310 -154 7430 -111 6600 - 15 6960 - 737560 -165 7680 -180 7800 - 647320 - 617440 -125 6610 - 18 7570 -1157690 -175 7810 -161 6970 -213 7330 - 627450 -243 6620 - 587700 - 51 7820 -142 7580 -234 6980 -173 7340 - 587460 -129 6630 - 734 TOTAL: 90244 6990 - 737470 -244 7590 -1927710 -7350 -139 6640 - 937600 -117 7720 -159 7000 - 1507360 -101 7480 - 1156650 - 427490 -173 7610 -1197730 - 587010 -107 7370 -102 6660 -108 7020 - 977500 - 737620 - 96 7740 -106 7380 - 98

# SUSCRIBETE A MSX

Suscribiéndote no sólo tienes la seguridad de tener todos los meses tu MSX CLUB DE PROGRAMAS en tu casa sino que recibirás 12 números pagando sólo 10

### **BOLETIN DE SUSCRIPCION MSX CLUB DE PROGRAMAS**

Provincia
MAS a partir del número
500,—
250,— 60.—
4

# BIENVENIDOS A MSX

UN SOFTWARE DE ALTA CALIDAD PARA MSX



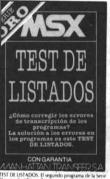






















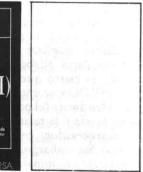












Si quieres recibir por correo certificado estas cassettes garantizadas recorta o copia este boletín y envíalo hoy mismo:

Dirección	******		Bally post		
Población	10 To 10 Miles	CP	Prov.	Tel.:	
□ KRYPTON     □ U BOOT     □ LORD WATSON     □ LOTO     □ EL SECRETO DE LA PIRAMIDE     □ STAR RUNNER	Ptas. 500,— Ptas. 700,— Ptas. 1.000,— Ptas. 900,— Ptas. 700,— Ptas. 1.000,—	☐ TEST DE LISTADOS ☐ HARD COPY ☐ MATA MARCIANOS ☐ DEVIL'S CASTLE ☐ MAD FOX ☐ VAMPIRO	Ptas. 500,— Ptas. 2.500,— Ptas. 900,— Ptas. 900,— Ptas. 1.000,— Ptas. 800,—	SKY HAWK TNT QUINIELAS WILCO GAMES TUTOR	Ptas. 1.000,-

ATENCION: Los suscriptores tienen un descuento del 10% sobre el precio de cada cassette. IMPORTANTE: Indicar en el sobre MSX CLUB DE CASSETTES. ROCA I BATLLE, 10-12 BAJOS. 08023 BARCELONA. Para evitar demoras en la entrega es imprescindible indicar nuestro código postal.

NUESTRAS CASSETTES NO SE VENDEN EN QUIOSCOS. LA FORMA DE ADQUIRIRLAS ES SOLICITANDOLAS A NUESTRA REDACCION: ¡NO SE ADMITE CONTRA REEMBOLSO!

# DUPLICACION DE DISCOS

Este mes hemos construido una rutina para duplicar discos que facilita la obtención de copias de seguridad.

#### **MSXDOS**

El sistema operativo de disco de los MSX (MSXDOS) se entrega a los usuarios sin ficheros anexos con utilidades. En contraste con el MS DOS, que es el sistema operativo de disco de muchos ordenadores de 16 bits, el MSXDOS llega completamente desnudo. Tanto el MSXDOS como el MS DOS han sido desarrollados por la misma compañía, Microsoft.

Quienes hayan manejado un ordenador con MS DOS (un IBM PC o un compatible, por ejemplo) sabrán de lo cómodo de disponer de subdirectorios, de utilidades para la verificación de discos y recuperación de datos dañados, de la posibilidad de reasignar dispositivos, comparar ficheros, listar en la impresora mientras se trabaja en otra cosa, copiar la pantalla, etiquetar los discos, duplicar discos enteros u ordenar datos alfabéticamente.

Bien es cierto que las posibilidades del MSXDOS se encuentran limitadas por el hardware (el pequeño tamaño de su memoria y la relativa lentitud de su microprocesador, entre otras restricciones). Sin embargo, no le iría mal que se entregara acompañado de algunas de las utilidades con las que cuenta el MS DOS

Para cubrir una de las carencias importantes del MSXDOS, este mes hemos contruido una rutina que realiza lo mismo que el comando DISKCOPY del MS DOS, es decir, copia todos los sectores de un disco en otro, a fin de obtener un duplicado "al carbón" del original.

#### DISKCOPY

La rutina "DISKCOPY" está construida para ser ejecutada desde el MSXDOS. El nombre del fichero ejecutable deberá ser, por tanto,DISK-COPY.COM.

Para usarla hay que teclear "DISK-COPY" en el prompt del sistema seguido de la unidad fuente y de la



unidad destino. Por ejemplo: A> DISKCOPY A: B:

El comando anterior hará copiar el disco de la unidad A: en el disco de la unidad B:. Huelga decir que en los sistemas con una única unidad de disco la unidad física B: es sustituída por un disco. El MSXDOS se encarga de emular la unidad B: solicitando el cambio de discos, así que bastará con seguir las instrucciones.

La rutina emplea toda la memoria central disponible bajo MSXDOS, es decir 64K menos el espacio que usa el sistema. Para agilizar la transferencia, se trabaja con pistas completas (9 sectores). Cada lectura y cada escritura se hace en bloques de diez pistas (90 sectores), que ocupan 45Kb (90x512). Amén del buffer de 45Kb destinado

Amén del buffer de 45Kb destinado a la copia, se han reservado 4,5Kb como tampón temporal para la transferencia directa con el disco. Ello es así para eludir el problema que representa que el controlador de disco no sea capaz de intercambiar información con la página 1 de memoria (direcciones 4000H-8000H). Los datos se graban y se leen desde este tampón situado en la

página 0 y se mueven en bloques de 4,5Kb al buffer de 45Kb. La transferencia es tan rápida (unos 250 milisegundos) que el motor de la unidad de disco no pierde las revoluciones de régimen y la siguiente pista se transfiere sin demora.

#### DESCRIPCION DE LA RUTINA

La rutina empieza leyendo los bytes 5CH y 6DH, que es donde el sistema guarda los códigos de las unidades fuente y destino. Si alguno de ellos es cero, no se ha especificado algunas de las unidades y aparece el error "Se han de especificar las unidades fuente y destino".

Si se han indicado las dos unidades, se muestra un mensaje parecido a "Pulsa una tecla para copiar A: en B:" (líneas 190-210).

A continuación se espera a que el operador inserte el disco a copiar y pulse una tecla (líneas 210 y 220), y se fija la dirección de transferencia para que apunte al tampón (DMA) de 4.5Kb (líneas 240-260).

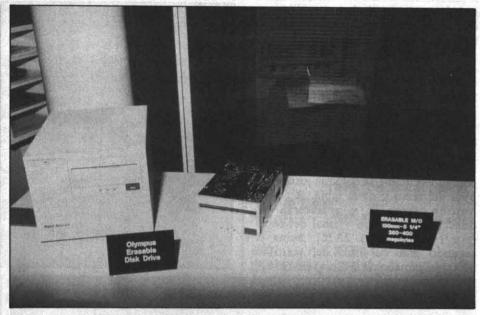
Se intenta leer el sector cero del

disco fuente (líneas 260-32-0), produciéndose el error "Nombre de unidad incorrecto" si la unidad especificada no está conectada.

El byte 1AH del sector cero indica el número de caras del disco. Este dato sirve para completar el siguiente mensaje que aparecerá en la pantalla: "El disco fuente es de ? cara(s). La copia se realiza en ese formato". Todas estas operaciones se realizan con las líneas 340-400.

En este punto, el operador conoce el formato del disco fuente, ¡pero el sistema operativo no!. Cuando se realiza una operación de lectura o escritura en el directorio (accediendo a un fichero, por ejemplo), el bloque de parámetros del disco (DPB) es copiado en la RAM. La escritura o lectura directa de sectores no fuerza la copia del DPB y el sistema lee el DPB del último disco con el que se ha trabajado. Esta peculiaridad es la causante de la aparición de muchos problemas, en particular cuando se intenta acceder directamente a sectores en discos de una sola cara. El DPB obsoleto indica que el disco es de dos caras y el sistema intenta escribir sectores en la cara que no ha sido formateada. Como no los encuentra, aparece un mensaje de error de disco. En las líneas 410-440 se hace una llamada a la función del MSXDOS que proporciona información sobre el disco (número de sectores, espacio libre, punteros al DPB, etc.) y esto se aprovecha para saber el número de sectores del disco fuente (este dato se usa más adelante), a la vez que se fuerza la actualización del DPB.

Las líneas 450-1050 conforman el bucle principal del programa. Se empieza comprobando el número de caras del disco fuente para realizar 8 ó 16



interaciones, según se trate de un disco de una o dos caras. Téngase presente que en cada paso se copian 10 pistas (90 sectores) que multiplicados por 8 ó 16 completan un disco (720 ó 1440 sectores). Así pues el número de veces que los usuarios de una sola unidad deberán intercambiar los discos será de 8 ó 16 (multiplicados por dos).

A lo largo de todo el bucle principal, DE es un puntero que señala al número de sector que se está copiando (de 0 a 719 ó 14-39). HL es el puntero que marca la dirección del buffer a donde se envían los datos. El registro B se emplea como contador en todos los bucles.

Lo más interesante del bucle principal es que antes de escribir el primer bloque de 10 pistas en el disco destino se hace una llamada a SETDPB. Esta rutina llama a su vez a la función del MSXDOS que recaba información del disco. La llamada sirve para que se actualice el DPB del disco destino y para conocer el número de clusters, a fin de poder comparar los discos fuente y destino. Si no son iguales, la copia se anula y aparece el error "Los discos fuente y destino tienen distintos formatos".

#### PUESTA EN MARCHA

Los que opten por teclear el cargador de líneas DATA no tendrán muchas dificultades. El pequeño programa cargador incluye una línea que pone los códigos en la memoria a partir de la dirección 9F52H hasta la A15AH. La rutina tiene, por tanto, 521 bytes

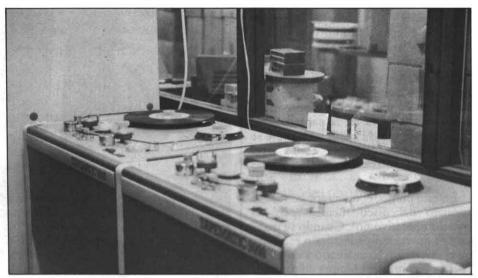
El formato binario del MSX-BASIC (el que se obtiene con BSAVE) no es válido para ejecutar desde el MSXDOS, ya que este tipo de ficheros incluyen una cabecera con un prefijo y las direcciones de inicio, final y ejecución. Los ficheros del tipo "CÓM" no deben llevar cabecera, puesto que se cargan siempre en la misma posición de memoria (100H). Para grabar el contenido de las direcciones de memoria (100H). Para grabar el contenido de las direcciones de memoria, en las que se encuentran los códigos de las instrucciones de la rutina, en formato ".COM", es preciso abrir un fichero secuencial. Las líneas 80 a 100 del cargador realizan esta tarea. Por cierto, la longitud del fichero será de 522 bytes, uno más que la rutina, debido a que el sistema incluye un código de final de fichero (1AH) antes del cierre. Ello no tiene repercusiones en el buen funcionamiento de la rutina.

Los que prefieran teclear el listado fuente pueden tener dificultades si su ensamblador no trabaja con la RAM de



las páginas 0 y 1. No habrá problemas, empero, si se usa un ensamblador que funcione bajo el MSXDOS.

El mejor ensamblador para MSX, y el más difundido, GEN, si soporta el uso de las primeras 32Kb de memoria. Si tienes instalado a GEN en las primeras direcciones, (la primera válida es la 80H), haz lo siguiente: compila el programa con la opción 52 y da un tamaño de 30000 para la tabla de símbolos. De esta forma harás que el código ejecutable se coloque justo después del texto y de la tabla. A continuación, teclea X y aparecerán las direcciones de inicio y final del texto (por ejemplo: 2131 2A20). Suma el segundo dato (el final del texto) a 30000 (el tamaño de la tabla) y añade 2.





El resultado te indicará la dirección donde empieza el código ejecutable. Sólo tienes que grabarlo usando las líneas 80 a 100 del cargador, actualizando la dirección de inicio. La siguiente línea es la que se empleó para calcular el inicio del código en el programa original:

PRINT HEX\$ (&H2A20 + 30000

+ 2)

El resultado fue de &H9F52.

No te preocupes mucho si la dirección de inicio del código es algo diferente a la obtenida en el programa original. La omisión de un simple carácter de un comentario al teclear el listado fuente hará variar el tamaño del texto y, por ende, la dirección de inicio.

## LISTADO ENSAMBLADOR

10 ; ***	* DISKCOPY	18888	240	LD	DE, DMA	470	LD	(TEST),A
20 (Copi	a un disco (	completo.	250	LD	C,#1A	480	POP	AF
30 (Corr	e bajo MSX-	006	260	CALL	B005	490		B, 8
40 ;	100		270	LD	DE,0	500	DEC	A
50	ORG #	100	280	LD	HL, (45C)	510	JR	Z,SINGLE
60 ;			290	DEC	L	520	LD	B, 16
70	LD (	STACK), SP	300	LD	H ₂ 1	530 SINGLE:		DE,0
80		, (45C)	310	LD	C,#2F	540 LOOP:	PUSH	
90	DR A		320		BOOS	550		HL, BUFFER
00		, ERRESP	330	JP	NZ, ERRORV	560	PUSH	
10		,#2F	340	LD	A, (DMA+#1A)	570		B, 10
20		, "A"-1	350	PUSH			PUSH	THE STREET, SALES AND ADDRESS OF THE PARTY O
30		DRVSDUR),A	360	ADD	A, "0"	580 LOOPR:	PUSH	
40		, (#6C)	370	LD	(HEADS),A	590		HL, (\$5C)
50	OR A		380	LD	DE, MESHEAD	600		L (NOL)
160	62101	, ERRESP	390	LD	C, #9	620		
170		, "A"-1	400		B00S	630		H, 9
180		DRVDEST),A	410	LD	DE, (45C)	640	LD	C,#2F
190		E, MESINS	420	LD	C,#1B	650		BOOS
200		C, #9	ALC: U					DE
			430		BOOS	660	LD	A, B
210	CALL I		440	, LD	(CLUST), DE	670		BC, 9\$512
220		C,#7		cio copia		680		HL, DMA
230	CALL I	aus	460	XOR	A	690	LDIR	

700	LD BC,9	1050	RET	1400 ;	
710	POP: HL	1060 ;		1410 MESDRV:	DEFB 12,7
720	ADD HL, BC	1070 ;SETDPB	ejecuta una vez, justo	1420	DEFM "Nombre de unidad :
730	LD B,A		e grabar el 1e bloque.	ncorrectos"	
740	EX DE, HL	1090 SETDPB:	PUSH BC	1430 MESESP:	DEFB 12,7
750	DJNZ LOOPR	1100	PUSH HL	1440	DEFM "Se han de especif:
760	POP DE	1110	INC A	car las unidade	5'
770	LD B, 10	1120	LD (TEST),A	1450	DEFB 13,10
780	LD HL, BUFFER	1130	LD DE, (#6C)	1460	DEFM "fuente y destino\$"
790 LOOPW:	PUSH DE	1140	LD C,#1B		
800	LD A, (TEST)	1150	CALL BOOS	1470 MESFOR:	DEFB 12,7
810	OR A	1160	LD HL, (CLUST)	1480	DEFM "Los discos fuente
820	CALL Z, SETDPB	1170	SBC HL, DE	y destino tiene	n'
830	LD A,B	1180	JR NZ, ERRFOR	1490	DEFM " distintos formato
840	LD BC, 9\$512	1190	POP HL	s\$. "	
850	LD DE, DMA	1200	POP BC	1500	DEFB 13,10
860	LDIR	1210	RET	1510 MESINS:	DEFB 12
870	LD B,A	1220 ;		1520	DEFM "Pulsa una tecla pa
880	POP DE	1230 BDOS:	PUSH HL	ra copiar "	
890	PUSH HL	1240	PUSH BC	1530 DRVSOUR:	DEFB 0
900	LD HL, (#6C)	1250	CALL #F37D	1540	DEFM ": en "
910	DEC L	1260	POP BC	1550 DRVDEST:	
920	LD H,9	1270	POP HL	1560 MESHEAD:	DEFB 13,10
930	LD C,#30	1290	OR A	1570	DEFM "El disco fuente es
940	PUSH DE	1290	RET	de "	
950	CALL BOOS	1300 ;		1580 HEADS:	DEFB 0
960	POP DE	1310 ERRESP:	LD DE, MESESP	1590	DEFM " cara(s)."
970	JR NZ, ERRDRV	1320 ERROR:	LD C,#9	1600	DEFB 13,10
980	LD HL,9	1330	CALL BOOS	1610	DEFM "La copia se reali:
990	ADD HL, DE	1340	LD SP, (STACK)	a en ese format	
000	EX DE,HL	1350	RET	1620 STACK:	DEFW 0
010	POP HL	1360 ERRDRY:	LD DE, MESDRY	1630 CLUST:	DEFW 0
020	DJNZ LOOPW	1370	JR ERROR	1640 TEST:	DEFB 0
030	POP BC	1380 ERRFOR:	LD DE, MESFOR	1650 DMA:	
040	DJNZ LOOP	1390	JR ERROR	1660 BUFFER:	EQU 98512+DMA

## CARGADOR EN BASIC

10 , **** DI2KCODA *****

15 '

20 FOR X=&H9F52 TO &HA15A:READ V\$

30 POKE X, VAL ("&H"+V\$): S=S+PEEK(X)

40 NEXT: IF SC>45003! THEN BEEP: CLS: PRINT "HAY UN ERROR": END

50 CLS:PRINT"Pulsa una tecla para grabar

60 PRINT"DISKCOPY.COM"

70 Z\$=INKEY\$: IF Z\$=""THEN70

80 OPEN "diskcopy.com" FOR OUTPUT AS #1

90 FOR X=\$H9F52 TO \$HA15A

100 PRINT#1, CHR\$ (PEEK (X)); *NEXT

110 END

120 DATAED, 73, 04, 03, 3A, 5C, 00, B7, CA, EF, 01, 0E, 2F, C6, 40, 32, B3, 02, 3A, 6C, 00, B7, CA, EF, 01, C6, 40, 32, B9, 02, 11, 96, 02, 0E, 09, CD, E6, 01, 0E, 07, CD, E6, 01, 11, 09, 03, 0E, 1A, CD, E6, 01, 11, 00, 00, 2A, 5C, 00, 2D, 26, 01, 0E, 2F, CD, E6, 01

130 DATAC2, FC, 01, 3A, 23, 03, F5, C6, 30, 32, D4

,02,11,BC,02,0E,09,CD,E6,01,ED,5B,5C,00,0E,1B,CD,E6,01,ED,53,06,03,AF,32,08,03,F
1,06,08,3D,28,02,06,10,11,00,00,C5,21,09,15,D5,06,0A,D5,E5,2A,5C,00,2D,26,09,0E,

150 DATAOO, 19, EB, E1, 10, D5, C1, 10, A5, C9, C5, E5, 3C, 32, 08, 03, ED, 5B, 6C, 00, 0E, 1B, CD, E6, 01, 2A, 06, 03, ED, 52, 20, 1E, E1, C1, C9, E5, C5, C D, 7D, F3, C1, E1, B7, C9, 11, 24, 02, 0E, 09, CD, E6, 01, ED, 7B, 04, 03, C9, 11, 06, 02, 18, F1, 11, 5B, 02

160 DATA18, EC, 0C, 07, 4E, 6F, 6D, 62, 72, 65, 20, 64, 65, 20, 75, 6E, 69, 64, 61, 64, 20, 69, 6E, 63, 6F, 72, 72, 65, 63, 74, 6F, 24, 0C, 07, 53, 65, 20, 68, 61, 6E, 20, 64, 65, 20, 65, 73, 70, 65, 63, 69, 66

,69,63,61,72,20,6C,61,73,20,75,6E,69,64,

170 DATA64,65,73,00,0A,66,75,65,6E,74,65,20,79,20,64,65,73,74,69,6E,6F,24,0C,07,4C,6F,73,20,64,69,73,63,6F,73,20,66,75,65,6E,74,65,20,79,20,64,65,73,74,69,6E,6F,20,74,69,65,6E,55,6E,20,64,69,73,74,69,6E

180 DATA74,6F,73,20,66,6F,72,6D,61,74,6F,73,24,2E,0D,0A,0C,50,75,6C,73,61,20,75,6E,61,20,74,65,63,6C,61,20,70,61,72,61,20,63,6F,70,69,61,72,20,00,3A,20,65,6E,20,00,3A,24,0D,0A,45,6C,20,64,69,73,63,6F,20

190 DATA66, 75, 65, 6E, 74, 65, 20, 65, 73, 20, 64, 65, 20, 00, 20, 63, 61, 72, 61, 28, 73, 29, 2E, 00, 0A, 4C, 61, 20, 63, 6F, 70, 69, 61, 20, 73, 65, 20, 72, 65, 61, 6C, 69, 7A, 61, 20, 65, 6E, 20, 65, 73, 65, 20, 66, 6F, 72, 6D, 61, 74, 6F, 2E, 24, 00, 00, 00, 00

200 DATA00

#### TRUCOS Y POKES

Los interesados en participar en esta sección pueden enviar sus trucos y pokes a:

> Sección.- Trucos y pokes. Roca i Batlle, 10-12, bajos 08023 Barcelona

Todos los trucos publicados en este apartado recibirán un videojuego comercial a vuelta de correo.

Advertencia: últimamente estamos recibiendo en redacción una gran cantidad de trucos y pokes aparecidos anteriormente, tanto en nuestras revistas como plagios de otras publicaciones: a todos estos hay que advertirles que se abstengan de remitirnos cartas a esta sección.

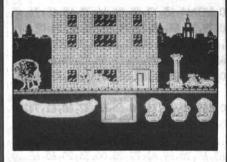
#### ADOLFO GONZALEZ (BARCELONA)

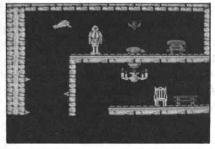
#### CAPITAN SEVILLA, CAMELOT WARRIORS. DYNAMITE DAN

-Si estás transformando en Capitán Sevilla y disparando matas a todos los enemigos de una pantalla verás como nuestro héroe coge una superfuerza especial. Esta hace que corra más de lo normal durante un tiempo.

-He descubierto que para quitar la demostración del juego Camelot Warriors tienes que pulsar F1. También sirve para anular la partida.

-En el Dynamite Dan si ves que estás obligado a que te maten una vida o dos, si tocas a dos bichos casi a la vez sólo te restará una vida y podrás continuar tranquilamente.





#### FRANCISCO GALVEZ (CORDOBA)

#### NAVY MOVES

En la primera fase debemos de saltar las minas y pegarnos un poco -no mucho- a la que hemos saltado.

Para poder matar a los pulpos de la tercera fase más fácilmente dejaremos la barra o el botón del joystick pulsado hasta que veamos fuego en los dos lanza-misiles. Al soltar la barra saldrán dos misiles a la vez y duplicarán su poder destructivo.



#### DANIEL PADILLA ROLDAN (MALAGA)

#### **ZANAC-EX**

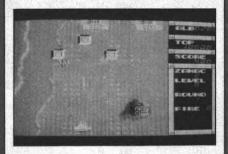
Doce etapas o áreas del juego comentadas paso a paso, de las cuales la cuarta y la octava son las más difíles.

1. Esta primera fase está compuesta de un recorrido bastante fácil y de tres bases que deberemos destruir para poder pasar de nivel. Aprovecho para hacer referencia al interesante efecto utilizado para pasar de una fase a otra.

2. La segunda fase es más larga que la primera. Tiene una sola base para destruir. El arma número siete va bien en estos dos niveles.

3. La tercera etapa es una de las más fáciles del juego. Consta de un recorrido más largo de lo normal y de tres bases. En esta fase hace su primera aparición el hada que, una vez cogida, destruye automáticamente la siguiente base. También cabe destacar la cara de color utilizada para aumentar hasta los topes el arma que dispongamos con sólo dispararle varias veces. En esta fase es recomendable el arma número 5 para hacerla servir contra la cara de

4. Esta fase es, a mi parecer, una de las más difíciles del recorrido del juego. Consta de tres bases bastante difíciles y un recorrido igual de



parecido. Si aún conservamos el arma número 5 de la fase anterior no tendremos graves inconvenientes para pasar ésta. Os aviso de la existencia de un hada en el primer cuadrado dorado que aparezca por la izquierda. Disparadle al filo posterior hasta que surja.

5. Esta etapa tiene unos gráficos muy vistosos y originales; y consta de dos bases y un recorrido plagado de unos enemigos muy molestos que salen desde abajo para unirse a nuestra altura. Hay otra cara de color cuando estemos luchando con el enemigo al que le rebotan las balas.

6. Este nivel es muy original en cuanto a grafismo se refiere. Su escenario se compone de columnas vistas desde arriba con un ligero grado de inclinación. Tiene dos bases y un recorrido normal, sin muchas dificultades.

7. Este nivel no se diferencia mucho del primero y no tendremos que hacer mucho esfuerzo para sobrepasarlo. Tiene dos bases y un

recorrido normal.

8. Esta fase es la más espectacular y, por consiguiente, la más difícil. El fondo parece fuego y su recorrido es bastante dificultoso. Aquí hacen su primera aparición las mariquitas, que son unos bichos que no se pueden matar con nada excepto tocándolas con la nave -un contacto muy liado a la hora de destruir enemigos posteriores-. Es aconsejable en este nivel que os mováis de derecha a izquierda, y viceversa, sin preocuparse de estos bichos.

9. Este área aunque es extensa la podremos pasar con un poco de habilidad. Tiene tres bases norma-

10. Esta décima etapa se parece a la anterior. Tiene dos bases y un recorrido más corto que el noveno.

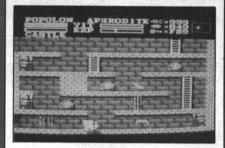
11. El decorado de este nivel consta de unas tuberías de color naranja. Si llevamos un buen arma la pasaremos sin más problemas, ya que tan solo tiene una base. Podemos destacar los tres enemigos grandes -les rebotan los disparos-.

12. La doceava y última área es más fácil de lo que debería ser. Por ser la última tiene tres bases de gran vistosidad. Para terminar la última base deberemos destruir los dos cerebros de los lados y luego el del centro. De lo contrario nunca acabaremos.

-Una sorpresa más: el juego contiene un truco un tanto especial; si en cualquier momento de la partida pulsáis SELECT y sin soltarlo pulsáis STOP podréis, mediante las teclas del cursor, cambiar los colores de todo el juego, desde los sprites al fondo más rebuscado.

#### JOSE LUIS POLO PEINADO (GRANADA)

#### KNIGHTMARE



Cuando aparece la presentación de Konami pulsamos cursores izquierda y derecha a la vez. Sin soltarlos pulsamos SELECT y la letra Y. El juego comenzará con invisibilidad temporal. Cada vez que se agota basta con pulsar SELECT de nuevo.

Si hacemos lo mismo pero pulsando N en vez de Y empezaremos con veinticinco vidas.

#### ALEJANDRO RAPALLO (CORDOBA)

#### OPERATION WOLF, SOL NEGRO, PSYCHO PIG UXB, COLISEUM

Cargador de inmunidad para Operation Wolf 10 BLOAD "CAS:" 20 POKE &H9344, 205 30 FOR N=&H9347 TO &H934B: READ A: POKE N, A: NEXT N 40 DEFUSR=&H9200 50 X=USR(0) 60 DATA 175, 50, &HBB, &HA3,

Inmunidad para Sol Negro

Pulsar simultáneamente F5-1-6-9-STOP y, manteniendo todas las teclas pulsadas, soltar STOP y volverlo a pulsar.

Psycho pig uxb

Si nos quedamos agachados continuamente, las bombas no nos harán daño y los demás contrincantes se matarán entre ellos.

Coliseum

Si en las curvas nos bajamos abajo del todo no nos chocaremos contra nada. Y si nos subimos un poco más -sin llegar al centro- en las rectas tampoco chocaremos.

#### ALBERTO BENEIT ROCHES (BARCELONA)

#### PARIS-DAKAR

En el París-Dakar para participar en cualquier etapa o fase sin haber podido conseguir el código tendremos que hacer lo siguiente:

1. Apretar 0 para jugar.

2. Elegir la opción de "Empezar

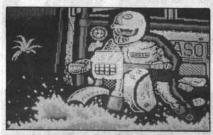
carrera anterior".

3. Tendremos que introducir 12 códigos de 4 letras cada uno. Si queremos participar en la segunda etapa de la fase 3 tendremos que poner en el décimo código lo siguiente: BCAA, en la cual "B" determina la segunda etapa y "C" la tercera fase. Haced pruebas. Aconsejo que en los códigos del uno al once se coloque la letra "A". Ejemplo:

1....AAAA
2....AAAA
3....AAAA
4....AAAA
5....AAAA
6....AAAA
7....AAAA
8....AAAA
9....AAAA

11.....AAAA 12.....BCAA

Y si queremos hacer la última etapa (Gao-Dakar), el final del rallye, en el duodécimo código tendremos que colocar CCAA.



#### RAFAEL SALGUERO RUIZ (BARCELONA)

#### BREAK IN

Las claves de acceso de este juego son:

Fase 2. EASY, 3. ANGRY, 4. GRATEFUL, 5. DEAD, 6. VISIBLE, 7. HAROLD, 8. SMILING, 9. WAITING, 10. MINSTREL, 11. TIGER, 12. ILLUSIVE, 13. RAMPANT, 14. ROARING, 15. BORED, 16. FINAL.



#### ANTONIO GONZALEZ (SALAMANCA)

#### SPECIAL OPERATIONS

El mapa del terreno está en uno de los lagos, y en otro las llaves del complejo subterráneo. Para entrar en el recinto has de llevar un médico que cure a los heridos, un falsificador que escriba los pases con vuestros datos, un lingüista y un autor. Los pases y los uniformes se consiguen quitándolos con "TA" a las patrullas que encontremos por el camino. La clave para entrar en el complejo se obtiene interrogando a los heridos. Para el complejo hay que llevar un arrajero. Es muy útil el francotirador.





# TRUCOS DEL PROGRAMADOR

Si quieres hacer partícipe a los lectores de tus descubrimientos en programación sólo tienes que enviar estos a:

MANHATTAN TRANSFER, S.A.

Sección: Trucos del programador

Roca i Batlle, 10-12, bajos

08023 Barcelona

especificando en un lugar claro y visible tu nombre

y dirección.

## LIST PARA VISUALIZAR LA PRIMERA LINEA

Para que tecleando LIST sólo se visualice la primera línea del programa, tecleamos en modo directo -o sea sin número de línea-:

N=PEEK (&HFC48) + 256*

PEEK(&HFC49) POKE N+1,0

Ejemplo:

10 REM

20 PRINT "HOLA"

30 PLAY "CDEFGAB"

40 GOTO...

POKE N+1,0

LIST

10 REM

OK

Sin embargo el comando RUN se

ejecuta perfectamente.

Si el ordenador tiene 32k de RAM o más, N será igual a 32768, por lo que con POKE 32769, 0 obtendrás los mismos resultados.

Pablo Soler Pla (Barcelona)

## RAICES DE CUALQUIER INDICE EN TU MSX

Como todos sabeis el MSX sólo tiene un comando para hallar la raíz cuadrada de un número, pero aplicando una propiedad de los radicales que n  $\sqrt{a} = a1/n$  he construído un sistema para hallar raíces de cualquier índice. Es así:

PRINT 45^ (1/4) Esto dará la raíz cuarta de 45: 2.590020064111

Para cambiar la raíz, sustituid el 4 por el índice que queráis. Se acabaron los límites de SQR.

Angel Manuel Olmos Sáez Majadahonda (Madrid)





## AL HACER UN LIST **NUMEROS DE LINEA IDENTICOS**

Con el siguiente truco al teclear LIST nos dará el listado completo pero con el mismo número de línea para cada una.

D=(PEEK (&HFC48) + 256* PEEK

(&HFC49) + 1

FOR Y=0 TO L:I=PEEK(D) - 256*PEEK (D+1): POKE D+2, N:D=I:

Donde L es igual al número de línea que tiene el programa -te puede ayudar el comando RENUM 1,1,1,-; y N el número que se le quiere asignar.

Así si tecleamos:

10 PRINT "NO"

20 PRINT "SI"

30 GOTO 20

D=(PEEK (&HFC48) + 256* PEEK

(&HFC49) + 1

FOR Y=0 TO 3:I=PEEK (D) + 256* PEEK (D+1): POKE D+2,10: D=I:

NEXT LIST

10 PRINT "NO"

10 PRINT "SI"

10 GOTO 10

Sin embargo no hay problemas a la hora de la ejecución del programa

Pablo Soler Pla (Barcelona)

# MSXCUIO DE MAILING

OLVIDATE DEL JOYSTICK
TRADICIONAL...

Mando indestructible.

Un nuevo concepto de controlador de juegos y gráficos digitales.

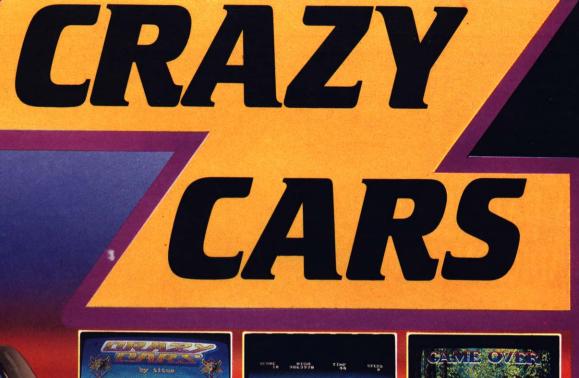
La respuesta inmediata y digital a todas las acciones.

La revolución de los joystick al mejor precio.

PVP 2.360 pts. Joystick del año MSX-Club.

# A TRAVES DE MSX-CLUB DE MAILING PUEDES ADQUIRIR JOYCARD DIGITAL YANJEN

ENVIA HOY MISMO ESTE CUPON
Nombre y apellidos
Dirección
Población
Tel
Deseo recibir Joycar & Digital Yanjen al precio unitario de 2.360 pts., para lo cual remito talón al portador barrado por un importe de ptas. más 240 ptas. en concepto de gastos de envío o giro postal del que adjunto el correspondiente resguardo.
Enviar a MSX CLUB de MAILING, Roca i Batlle, 10-12 bajos 08023-Barcelona





TITUS

Marqués de Monteagudo, 22, bajo. Tels. 564 36 07/13 – 28028 MADRID SPECTRUM, AMSTRAD, MSX, ATARI ST, PC.XT.AT

EN TIENDAS ESPECIALIZADAS Y GRANDES ALMACENES Distribuido en Cataluña por DISCOVERY INFORMATIC C/. Arco Iris, 75 — BARCELONA — Tels. 256 49 08/09